

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以[免费咨询](#)在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

[点击咨询](#)



### 抗压强度换算普氏硬度

抗压强度换算普氏硬度数显微维氏硬度计显微维氏硬度计金属硬度仪维氏硬度计采用大显示屏显示，界面操作采用菜单式结构，可在操作面板上选择硬度标尺或，通过数码测量压痕，自动输入，自动显示硬度值。对吗？按照上述第条的，意思是那个表可以每一列都能单独查吗？抗压强度换算普氏硬度还是必须同时满足？哪位能指点一下，谢谢！有哪位能指点一下，。但这两个公式在我国应用却不方便，一是我国选矿厂普遍无功指数的资料，往往只有普氏硬度系数值资料，二是公式中的给矿粒度均是过筛粒度，而我国习惯上是用过筛粒度，故在使用这两个公式前须进行粒度换算。数显微维氏硬度计显微维氏硬度计金属硬度仪维氏硬度计采用大显示屏显示，界面操作采用菜单式结构，可在操作面板上选择硬度标尺或，通过数码测量压痕，自动输入，自动显示硬度值。产品中心十余种系列数十种规格的破碎机制砂机磨粉机和移动破碎站是公司的主打产品，型号齐全，品质优越。型号：石灰石破碎机石膏破碎机石英石破碎机等。关键字：破碎机磨粉机描述：我其生产效率高运行成本低产量大收益高，成品石子粒度均匀粒形好。型号：工业破碎机化工破碎机建筑垃圾破碎机等。关键字：破碎机磨粉机描述：运行成本低节能产量大污染少。型号：液压旋回破碎机齿辊式破碎机风选粉碎机等等。关键字：破碎机磨粉机描述：运行成本低节能产量大污染少。

型号：磨粉生产线石英石生产线水泥熟料生产线等等。关键字：水泥熟料生产线石英石生产线描述：产品性能优

越品质稳定。

沙石生产设备破碎沙石物料的比重矿石的比重与破碎机的生产率成正比，同一台破碎机，在处理比重不同的矿石时，其生产率必然不同，在破碎比重大的矿石时，其生产率高，反之，生产率就低。矿石的硬度矿石的硬度是阻矿石的抗压强度或普氏硬度系数来表示的（抗压强度除以称为普氏硬度系数），在选矿工艺过程中，以此为依据将矿石分为三个硬度等级。用这种方法计算出的破碎比，不能真实地反映出矿粒缩小的倍数，但可估算破碎比，主要用于生产中近似地了解碎矿机担负的义务。物料的湿度湿度本身对破碎影响不大，但当物料中含泥及粉矿量多时，细粒物料将因湿度增加而结团或粘在粗粒上，从而增加了黏性，降低了排矿速度，使生产率下降，严重时，会造成排矿口堵塞，影响了生产的正常进行。矿石愈硬，抗压强度愈大，生产率愈低，反之生产矿石的机械物理性质矿石的硬度矿石的硬度是以矿石的抗压强度或普氏硬度系数表示的，在选矿工艺过程中，以此为依据将矿石分为很软软中硬硬很硬五个等级。矿石的硬度是以矿石的抗压强度或普氏硬度系数表示的，在选矿工艺中，将矿石分为很软软中硬硬很硬五个等级。鄂式破碎机的生产能力可按下式计算：
$$Q = \frac{K_1 K_2 K_3 K_4 K_5 K_6 K_7 K_8 K_9 K_{10} K_{11} K_{12} K_{13} K_{14} K_{15} K_{16} K_{17} K_{18} K_{19} K_{20} K_{21} K_{22} K_{23} K_{24} K_{25} K_{26} K_{27} K_{28} K_{29} K_{30} K_{31} K_{32} K_{33} K_{34} K_{35} K_{36} K_{37} K_{38} K_{39} K_{40} K_{41} K_{42} K_{43} K_{44} K_{45} K_{46} K_{47} K_{48} K_{49} K_{50} K_{51} K_{52} K_{53} K_{54} K_{55} K_{56} K_{57} K_{58} K_{59} K_{60} K_{61} K_{62} K_{63} K_{64} K_{65} K_{66} K_{67} K_{68} K_{69} K_{70} K_{71} K_{72} K_{73} K_{74} K_{75} K_{76} K_{77} K_{78} K_{79} K_{80} K_{81} K_{82} K_{83} K_{84} K_{85} K_{86} K_{87} K_{88} K_{89} K_{90} K_{91} K_{92} K_{93} K_{94} K_{95} K_{96} K_{97} K_{98} K_{99} K_{100} K_{101} K_{102} K_{103} K_{104} K_{105} K_{106} K_{107} K_{108} K_{109} K_{110} K_{111} K_{112} K_{113} K_{114} K_{115} K_{116} K_{117} K_{118} K_{119} K_{120} K_{121} K_{122} K_{123} K_{124} K_{125} K_{126} K_{127} K_{128} K_{129} K_{130} K_{131} K_{132} K_{133} K_{134} K_{135} K_{136} K_{137} K_{138} K_{139} K_{140} K_{141} K_{142} K_{143} K_{144} K_{145} K_{146} K_{147} K_{148} K_{149} K_{150} K_{151} K_{152} K_{153} K_{154} K_{155} K_{156} K_{157} K_{158} K_{159} K_{160} K_{161} K_{162} K_{163} K_{164} K_{165} K_{166} K_{167} K_{168} K_{169} K_{170} K_{171} K_{172} K_{173} K_{174} K_{175} K_{176} K_{177} K_{178} K_{179} K_{180} K_{181} K_{182} K_{183} K_{184} K_{185} K_{186} K_{187} K_{188} K_{189} K_{190} K_{191} K_{192} K_{193} K_{194} K_{195} K_{196} K_{197} K_{198} K_{199} K_{200} K_{201} K_{202} K_{203} K_{204} K_{205} K_{206} K_{207} K_{208} K_{209} K_{210} K_{211} K_{212} K_{213} K_{214} K_{215} K_{216} K_{217} K_{218} K_{219} K_{220} K_{221} K_{222} K_{223} K_{224} K_{225} K_{226} K_{227} K_{228} K_{229} K_{230} K_{231} K_{232} K_{233} K_{234} K_{235} K_{236} K_{237} K_{238} K_{239} K_{240} K_{241} K_{242} K_{243} K_{244} K_{245} K_{246} K_{247} K_{248} K_{249} K_{250} K_{251} K_{252} K_{253} K_{254} K_{255} K_{256} K_{257} K_{258} K_{259} K_{260} K_{261} K_{262} K_{263} K_{264} K_{265} K_{266} K_{267} K_{268} K_{269} K_{270} K_{271} K_{272} K_{273} K_{274} K_{275} K_{276} K_{277} K_{278} K_{279} K_{280} K_{281} K_{282} K_{283} K_{284} K_{285} K_{286} K_{287} K_{288} K_{289} K_{290} K_{291} K_{292} K_{293} K_{294} K_{295} K_{296} K_{297} K_{298} K_{299} K_{300} K_{301} K_{302} K_{303} K_{304} K_{305} K_{306} K_{307} K_{308} K_{309} K_{310} K_{311} K_{312} K_{313} K_{314} K_{315} K_{316} K_{317} K_{318} K_{319} K_{320} K_{321} K_{322} K_{323} K_{324} K_{325} K_{326} K_{327} K_{328} K_{329} K_{330} K_{331} K_{332} K_{333} K_{334} K_{335} K_{336} K_{337} K_{338} K_{339} K_{340} K_{341} K_{342} K_{343} K_{344} K_{345} K_{346} K_{347} K_{348} K_{349} K_{350} K_{351} K_{352} K_{353} K_{354} K_{355} K_{356} K_{357} K_{358} K_{359} K_{360} K_{361} K_{362} K_{363} K_{364} K_{365} K_{366} K_{367} K_{368} K_{369} K_{370} K_{371} K_{372} K_{373} K_{374} K_{375} K_{376} K_{377} K_{378} K_{379} K_{380} K_{381} K_{382} K_{383} K_{384} K_{385} K_{386} K_{387} K_{388} K_{389} K_{390} K_{391} K_{392} K_{393} K_{394} K_{395} K_{396} K_{397} K_{398} K_{399} K_{400} K_{401} K_{402} K_{403} K_{404} K_{405} K_{406} K_{407} K_{408} K_{409} K_{410} K_{411} K_{412} K_{413} K_{414} K_{415} K_{416} K_{417} K_{418} K_{419} K_{420} K_{421} K_{422} K_{423} K_{424} K_{425} K_{426} K_{427} K_{428} K_{429} K_{430} K_{431} K_{432} K_{433} K_{434} K_{435} K_{436} K_{437} K_{438} K_{439} K_{440} K_{441} K_{442} K_{443} K_{444} K_{445} K_{446} K_{447} K_{448} K_{449} K_{450} K_{451} K_{452} K_{453} K_{454} K_{455} K_{456} K_{457} K_{458} K_{459} K_{460} K_{461} K_{462} K_{463} K_{464} K_{465} K_{466} K_{467} K_{468} K_{469} K_{470} K_{471} K_{472} K_{473} K_{474} K_{475} K_{476} K_{477} K_{478} K_{479} K_{480} K_{481} K_{482} K_{483} K_{484} K_{485} K_{486} K_{487} K_{488} K_{489} K_{490} K_{491} K_{492} K_{493} K_{494} K_{495} K_{496} K_{497} K_{498} K_{499} K_{500} K_{501} K_{502} K_{503} K_{504} K_{505} K_{506} K_{507} K_{508} K_{509} K_{510} K_{511} K_{512} K_{513} K_{514} K_{515} K_{516} K_{517} K_{518} K_{519} K_{520} K_{521} K_{522} K_{523} K_{524} K_{525} K_{526} K_{527} K_{528} K_{529} K_{530} K_{531} K_{532} K_{533} K_{534} K_{535} K_{536} K_{537} K_{538} K_{539} K_{540} K_{541} K_{542} K_{543} K_{544} K_{545} K_{546} K_{547} K_{548} K_{549} K_{550} K_{551} K_{552} K_{553} K_{554} K_{555} K_{556} K_{557} K_{558} K_{559} K_{560} K_{561} K_{562} K_{563} K_{564} K_{565} K_{566} K_{567} K_{568} K_{569} K_{570} K_{571} K_{572} K_{573} K_{574} K_{575} K_{576} K_{577} K_{578} K_{579} K_{580} K_{581} K_{582} K_{583} K_{584} K_{585} K_{586} K_{587} K_{588} K_{589} K_{590} K_{591} K_{592} K_{593} K_{594} K_{595} K_{596} K_{597} K_{598} K_{599} K_{600} K_{601} K_{602} K_{603} K_{604} K_{605} K_{606} K_{607} K_{608} K_{609} K_{610} K_{611} K_{612} K_{613} K_{614} K_{615} K_{616} K_{617} K_{618} K_{619} K_{620} K_{621} K_{622} K_{623} K_{624} K_{625} K_{626} K_{627} K_{628} K_{629} K_{630} K_{631} K_{632} K_{633} K_{634} K_{635} K_{636} K_{637} K_{638} K_{639} K_{640} K_{641} K_{642} K_{643} K_{644} K_{645} K_{646} K_{647} K_{648} K_{649} K_{650} K_{651} K_{652} K_{653} K_{654} K_{655} K_{656} K_{657} K_{658} K_{659} K_{660} K_{661} K_{662} K_{663} K_{664} K_{665} K_{666} K_{667} K_{668} K_{669} K_{670} K_{671} K_{672} K_{673} K_{674} K_{675} K_{676} K_{677} K_{678} K_{679} K_{680} K_{681} K_{682} K_{683} K_{684} K_{685} K_{686} K_{687} K_{688} K_{689} K_{690} K_{691} K_{692} K_{693} K_{694} K_{695} K_{696} K_{697} K_{698} K_{699} K_{700} K_{701} K_{702} K_{703} K_{704} K_{705} K_{706} K_{707} K_{708} K_{709} K_{710} K_{711} K_{712} K_{713} K_{714} K_{715} K_{716} K_{717} K_{718} K_{719} K_{720} K_{721} K_{722} K_{723} K_{724} K_{725} K_{726} K_{727} K_{728} K_{729} K_{730} K_{731} K_{732} K_{733} K_{734} K_{735} K_{736} K_{737} K_{738} K_{739} K_{740} K_{741} K_{742} K_{743} K_{744} K_{745} K_{746} K_{747} K_{748} K_{749} K_{750} K_{751} K_{752} K_{753} K_{754} K_{755} K_{756} K_{757} K_{758} K_{759} K_{760} K_{761} K_{762} K_{763} K_{764} K_{765} K_{766} K_{767} K_{768} K_{769} K_{770} K_{771} K_{772} K_{773} K_{774} K_{775} K_{776} K_{777} K_{778} K_{779} K_{780} K_{781} K_{782} K_{783} K_{784} K_{785} K_{786} K_{787} K_{788} K_{789} K_{790} K_{791} K_{792} K_{793} K_{794} K_{795} K_{796} K_{797} K_{798} K_{799} K_{800} K_{801} K_{802} K_{803} K_{804} K_{805} K_{806} K_{807} K_{808} K_{809} K_{810} K_{811} K_{812} K_{813} K_{814} K_{815} K_{816} K_{817} K_{818} K_{819} K_{820} K_{821} K_{822} K_{823} K_{824} K_{825} K_{826} K_{827} K_{828} K_{829} K_{830} K_{831} K_{832} K_{833} K_{834} K_{835} K_{836} K_{837} K_{838} K_{839} K_{840} K_{841} K_{842} K_{843} K_{844} K_{845} K_{846} K_{847} K_{848} K_{849} K_{850} K_{851} K_{852} K_{853} K_{854} K_{855} K_{856} K_{857} K_{858} K_{859} K_{860} K_{861} K_{862} K_{863} K_{864} K_{865} K_{866} K_{867} K_{868} K_{869} K_{870} K_{871} K_{872} K_{873} K_{874} K_{875} K_{876} K_{877} K_{878} K_{879} K_{880} K_{881} K_{882} K_{883} K_{884} K_{885} K_{886} K_{887} K_{888} K_{889} K_{890} K_{891} K_{892} K_{893} K_{894} K_{895} K_{896} K_{897} K_{898} K_{899} K_{900} K_{901} K_{902} K_{903} K_{904} K_{905} K_{906} K_{907} K_{908} K_{909} K_{910} K_{911} K_{912} K_{913} K_{914} K_{915} K_{916} K_{917} K_{918} K_{919} K_{920} K_{921} K_{922} K_{923} K_{924} K_{925} K_{926} K_{927} K_{928} K_{929} K_{930} K_{931} K_{932} K_{933} K_{934} K_{935} K_{936} K_{937} K_{938} K_{939} K_{940} K_{941} K_{942} K_{943} K_{944} K_{945} K_{946} K_{947} K_{948} K_{949} K_{950} K_{951} K_{952} K_{953} K_{954} K_{955} K_{956} K_{957} K_{958} K_{959} K_{960} K_{961} K_{962} K_{963} K_{964} K_{965} K_{966} K_{967} K_{968} K_{969} K_{970} K_{971} K_{972} K_{973} K_{974} K_{975} K_{976} K_{977} K_{978} K_{979} K_{980} K_{981} K_{982} K_{983} K_{984} K_{985} K_{986} K_{987} K_{988} K_{989} K_{990} K_{991} K_{992} K_{993} K_{994} K_{995} K_{996} K_{997} K_{998} K_{999} K_{1000}$$
式中鄂式破碎机生产能力； $K_1$  物料易碎性系数，见表； $K_2$  物料松散密度修正系数； $K_3$  物料松散密度，； $K_4$  进料粒度修正系数，见表； $K_5$  鄂式破碎机单位排料口宽度的生产能力，,见表； $K_6$  破碎机排料口宽度。

影响破碎机的生产率与许多因素有关，但主要的原因有：矿石的物理机械性质破碎机的工艺参数和操作条件等三方面。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/scpz/JEVPKangYacmR2H.html>