

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



年产60万吨精矿粉

工程概况本项目采用三破两磨五段选别的磨选生产工艺，对经过破碎和干选后的铁矿进行磨选和磁选，年产铁精矿粉万t。新建磁选厂对经过破碎和干选后的铁矿进行磨选和磁选，厂址位于代县胡峪乡长畛村西北侧约km的左岸山坡上。尾矿库位于厂区后面的赤长沟内，该沟纵深狭长坡陡，大致呈西北东南走向，沟口朝向东南，拦挡坝址以上汇水面积km，沟底平均坡降左右，为山谷型尾矿库，设计总库容万m，服务期限1年。

二工程主要环境影响因素及拟采取的治理措施建设期环境影响因素及拟采取的防治措施环境空气影响因素分析建设期对环境空气的影响主要包括场地清理土建工程混凝土浇注建筑材料和土方渣石堆放以及车辆运输过程中产生的扬尘。环评要求施工工地道路和主要场地全部硬化，裸露地面全部绿化；土方上方覆盖防尘网，所有沙石灰土灰浆等易扬尘物料都以不透水的隔尘布完全覆盖；施工场地定时洒水，运输车辆用篷布维护，限速行驶，车辆驶出工地前，应对车轮车身等部位进行清理，防止扬尘。运营期环境影响因素及拟采取的治理措施环境空气影响因素分析 原矿堆场起尘：环评要求对原矿堆场设置挡风抑尘网并进行洒水抑尘； 运输道路起尘：对运输道路定时洒水，及时清理路面，运输车辆加盖篷布； 干选厂破碎产生的含尘废气：破碎间配套吸尘罩和单机脉冲除尘器等措施；水环境影响因素分析 尾矿水：尾矿水送入尾矿库，经过沉淀处理后全部用泵打回选矿厂，作为选厂补充用水，不外排。

固体废物影响因素分析 选矿过程中产生的尾矿：本工程尾矿库采用干堆形式，脱水疏干后的尾矿滤饼送至尾矿库进行堆存，压滤清水送回选厂循环使用。声环境影响因素分析工程运营期噪声影响：选矿噪声包括矿石初选破碎磨矿引风机水泵等设备产生的噪声。

三环境影响评价结论本项目符合国家和山西省产业政策；符合清洁生产的要求；在严格执行环评报告提出的污染防治生态保护措施后，污染物可做到达标排放；工业场地及尾矿库选址可行公众支持环境风险可控制在可接受范围之内，综上所述本评价认为本工程的建设从环保角度是可行的。四公众查阅环境影响报告书简本的方式公众如需要了解该项目的其年产60万吨精矿粉相关信息，可在本公告公布之日起日内，向忻州市环境保护研究所索取该项目的相关补充信息。五征求公众意见的主要事项为听取社会各界对本项目建设的有关环境保护工作的意见和建议，特将本项目公示，征求公众宝贵的意见和建议（不接受与环境保护无关的问题），主要包括：从环境保护角度出发，公众对于该项目是否认可；公众对于该项目可能产生的环境影响所持的意见；公众对该项目环境保护工作的建议；对本次公众意见调查工作的建议。一项目基本情况项目名称：湖北鸿运达矿业有限公司年产万吨铁精矿选矿项目项目概况：项目总投资万元，占地面积约公顷，其中占用林地面积.81公顷，林地类型为灌木林地，厂区总建筑占地面积为m。二项目概况项目所用矿石部分为从镇江港进口的铁矿石，部分购自本地，所产铁精粉主要销往武钢鄂钢及冶钢等钢铁企业。本建设项目包括选矿厂及尾矿库的建设，其中选矿厂位于蕲春县张滩村境内的猪头山，长江北岸，尾矿库位于选矿厂东南面，同时将建设一个配套码头以满足原料和产品的运输。建设项目选用先进的磁选选矿工艺，属于国家允许类建设项目，同时符合中共湖北省委《关于制定湖北省经济和社会发展第十二个五年规划的建议》(年月日中共湖北省委九届九次全会通过)。三建设项目对环境可能造成影响废水：项目选矿厂食堂办公楼产生生活污水t，配套货运码头在运营过程中产生的船舶生活污水码头工作平台及趸船面冲洗废水等需处理污水234.33t。食堂废水经格栅沉淀隔油处理后与其年产60万吨精矿粉经化粪池处理后的生活污水一起进入地埋式微动力生活污水处理装置进一步处理，达到《污水综合排放标准》(GB-)一级标准及《农田灌溉水质标准》(GB-)后用于农灌，不排放。

废气：本项目破碎中碎细碎及筛分过程中产生的废气经一根排放筒排放，排放筒总风量为74万m³，粉尘排放总量和排放浓度分别为9.8t78.4mg/m³，排放速率为4.9kg/h，通过 mm高0m的排放筒高空排放。铁矿堆场装卸作业时产生的无组织排放量最大为吨，矿石堆场无组织排放粉尘量总计为t。

四预防或者减轻不良环境影响的对策和措施废气治理建设项目选矿过程中破碎中碎细碎及筛分过程中产生的废气分别经过湿式三效除尘器除尘后共同由一根 400mm高m的排放筒排放，排放筒总风量为万m³，粉尘排放总量和

排放浓度分别为 $t78\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率为 $4.9\text{kg}/\text{h}$ 。废水治理本项目生产过程中产生的废水总量为 t ，全部为尾矿库排水，回用于磁选不排放。

选矿厂食堂办公楼产生的生活污水为 t ，配套货运码头需处理水为船舶生活污水码头工作平台及趸船面冲洗废水，废水量为 t ，选矿厂食堂废水经格栅沉淀隔油处理后与其年产60万吨精矿粉经化粪池处理后的生活污水及码头需处理废水一起进入地理式微动力生活污水处理装置进一步处理，达到《污水综合排放标准》(GB-)一级标准及《农田灌溉水质标准》(GB-)后用于农灌，不排放。生活垃圾每年产生 t ，按环卫部门的规定集中存放，委托彭思镇环卫部门定期清运，统一进行卫生填埋处置，不排放。

)企业应选用低噪声设备，并加强机械设备保养，使机械设备处于良好的运转状态;对声源采用减震隔声吸声和消声措施。在厂区布局设计时，应将噪声大的车间设置在厂中心，周围建造仓库等辅助用房，这样可阻挡主车间的噪声传播，把车间的噪声影响限制在厂区范围内，降低噪声对外界的影响，确保厂界噪声符合标准要求。)在主车间生活区和厂区周围种植绿化隔离带，林带应乔灌木合理搭配，并选择分枝多，树冠大枝叶茂盛的树种，选择吸声能力及吸收废气能力强的树种，以减少噪声和其年产60万吨精矿粉污染物对周围环境及保留居住区的影响。地下水污染防治根据依法办事，以防为主，防治结合，抓死角的防治原则，结合本次评价地下水的实际情况，提出以下的保护措施。)加强综合利用，减少废水外排;)严格管理，对设备及管道加强维护;)环评要求建设单位在对尾矿库区做必要防渗处理的同时，在尾矿库区上下游应设观测井，定期对地下水进行监控;)加强水资源的管理，限制地下水的开采和不合理利用。同时，建设单位将采取以下排渗措施：)企业要贯彻清洁生产的精神，从原料堆场到尾矿的处理与处置，每个生产环节都要注意采用先进的生产工艺，选择污染小，性能好的设备，在污染物产生环节上要采用先进的污染防治措施，确保污染物达标排放。)本项目所排固体废物量较大，必须采取相应的污染控制绿化及恢复植被等措施，才能使项目对生态环境的影响降低到最小程度。生态环境保护)以防为主保护优先，尽可能地减少对现有土地的占用，尽力减少对灌木草皮等植被的破坏。

五环境影响报告书提出的环境影响评价结论湖北鸿运达矿业有限公司年产万吨铁精矿选矿项目选址于湖北省黄冈市蕲春县彭思镇张滩村，项目符合国家有关产业政策，项目用地符合开发区的土地利用规划及总体规划。建设单位在严格落实各项污染防治措施的前提下，工程污染物排放不会显著增加区域环境负荷，从环境保护的角度来讲，本项目的建设可行。六环境影响报告书的查阅方式和期限公众可在本公告发布后日内，到环评单位或建设单位查阅本项目的环评文件初稿。

年产60万吨精矿粉

七征求公众意见的范围和主要事项范围：受该项目直接影响或间接影响的单位和个人以及关注项目建设的单位和个人。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/scpz/KFUJNianChanaauEx.html>