篦冷机工作原理,篦冷机熟料破碎机

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

篦冷机工作原理,篦冷机熟料破碎机

推荐指数：利用新研制的高钒高耐磨合金材料制造水泥熟料破碎机锤头，由于碳化钒的显微硬度高(HV左右)，形态近似球形，且高度弥散分布，在使用过程中很难被水泥熟料划伤和击碎，近似于球形的碳化物对基体割裂小，基体抗疲劳能力强，不易产生裂纹，耐磨性高。

使用的篦冷机是南京水泥工业设计院提供的NC推动篦式冷却机，采用先进的控制流篦冷机新技术，优点在于充分提高了熟料的骤冷效果并有效降低篦冷机出料温度，进一步提高二次风温和三次风温，减少熟料冷却用风量，大幅提高篦冷机的热回收率以及设备运转率和易磨损件的寿命，确保烧成系统的稳定高效高运转率和低能耗。

篦冷机的主要规格参数：规格：m；生产能力：～t/d；入料温度：；出料温度：≤+环境温度；篦冷机有效面积：m；篦床冲程次数：～5次/min；篦床冲程：mm（正常）、10mm（最大）；传动方式：液压三级（段）传动，压力≤MPa。篦冷机压床事故的成因.1篦冷机压床事故原因高温熟料堆积在篦床上，由于某种原因未能冷却并移动，导致压住一段篦床迅速增厚，液压传动系统负荷过高跳停，篦床并使第一级传动无法再次正常起动，此时高温熟料粘连结合成大块，轻则～t熟料，重则～t熟料。一是由于机械或电气设备故障，篦床或冷却风机无法运

行，加之采取措施不力，引起高温熟料（～）堆积并凝固的压床事故。篦冷机压床事故的分析控制要避免发生篦冷机压床，就必须对压床事故的不同形成原理进行分析，并有针对性地采取措施，使之处于受控状态。设备故障引起的压床事故.1冷却风机故障引起的压床事故I段篦板冷却风机因轴承电机叶轮损坏停止运行时，对高温熟料不能有效冷却，在段（特别是阶梯篦板处）的～高温熟料中的CACAF等成分篦冷机工作原理,篦冷机熟料破碎机还带有液相，极易粘结成大块，导致篦床推压迅速升高，液压传动系统负荷过高（≥1MPa）跳停，并无法再次正常起动，同时窑内熟料篦冷机工作原理,篦冷机熟料破碎机还不断落入，使篦床进一步压死，此时只有被迫停窑人工处理。只要在操作控制上能避免以上两种情况的出现就可以杜绝事故，因此操作员在某台篦板冷却风机停止运行时，可不停窑采取以下措施：迅速将其篦冷机工作原理,篦冷机熟料破碎机冷却风机风量开大，加强熟料冷却；迅速将篦床速度增加～次/min，降低料层厚度，减轻篦床负荷；降低窑速（.～r/min），减小出窑熟料，随之减小投料量至00t/h；通知现场岗位工加强巡检，并注意篦床温度压力漏料等情况；通知现场机电人员尽快修复。如情况恶化，出现篦板温度居高不下篦板严重漏料熟料结大块等情况时，应果断止料停窑保温，防止事故扩大，待设备修复后运行。

篦冷机跳停故障引起的压床事故篦冷机段或段因篦板损坏篦床变形液压系统故障破碎机堵塞等原因跳闸停机时，中控员未采取有力措施，导致熟料大量堆积在篦床上，料层增厚后不能得到有效冷却，熟料粘结成大块，进一步使篦床无法正常起动，被迫停窑人工处理。这种情况下，往往只有几分钟的时间，要求中控员能快速反应，迅速采取措施，设备的问题虽需要检修，但可避免压床事故，也为检修后及时恢复生产争取时间。在篦冷机跳停的操作控制：段跳停，逐步降窑速，如分钟内未能恢复，立先停窑后止料，挂辅传进行保温操作；段跳停，逐步降窑速，降段篦速，如分钟内未能恢复，立先停窑后止料，挂辅传进行保温操作；段或破碎机跳停，逐步降窑速，降段篦速，如分钟内未能恢复，立停窑止料，挂辅传进行保温操作。工艺技术管理问题造成的压床事故.1篦冷机操作参数控制失调造成的压床事故在有些新操作员刚进入工作时，或有些新线投产时管理人员由于经验不足，对篦冷机的调整思路不明确，窑产量与篦速之间篦速与料层厚度之间料层厚度与用风量之间的关系不匹配，在提产量时篦速及冷却风量控制过小，导致料层过厚熟料冷却不好，最终引起压床事故。为杜绝这种压床事故，对新投产的生产线及操作员新手，要重视篦冷机的调整，操作时采取宁高勿低的原则，并加强学习总结经验，严防事故的发生。

篦冷机堆雪人造成的压床事故在回转窑正常过程中，篦冷机都会存在堆雪人现象，如果未重视并及时处理，雪人堆得过大，不仅会对窑二次风温火焰形状产生较大影响，篦冷机工作原理,篦冷机熟料破碎机还存在雪人倒塌时突然压死篦床的风险。一般雪人堆大后会重达数吨，突然倒塌后造成篦床局部承载过大，篦床不平衡发生变形，篦板之间摩擦加剧，导致篦床推压突然升高，液压传动系统负荷过高（≥MPa）跳停，并无法再次正常起动。对此在正常过程中，操作中保持较大的阶梯篦板段空气梁风机风量，采用较快的篦速，勤打前部空气炮，

同时现场应加强篦冷机前堆雪人的检查，可装备推雪人装置定时进行清理或人工清理，防止雪人堆大堆高。窑内大量掉窑皮或冲料造成篦床压死在回转窑的预热器塌料或窑内大量掉窑皮时，会引起大量物料涌入窑内，如处理不当，窑内高温熟料在～分钟内大量进入篦冷机段，造成篦床大量堆积熟料，篦床推压突然升高过负荷跳停，发生压床事故。因此在预热器塌料或窑内大量掉窑皮时，操作员应迅速观察到变化并作出判断，迅速采取降低窑速（r/min内）加快篦速加大尾排拉风等方法，预热器塌料的篦冷机工作原理,篦冷机熟料破碎机还应加大头煤量，让物料停留在窑内，避免篦冷机压床事故。

火焰触料，熟料发粘引起的压床事故有时当喷煤管调整不当，火焰下射扫料，未完全燃烧的煤粉渗入熟料，混有煤粉的熟料掉入篦冷机后，使熟料温度高而发粘结块，并极易堆高大雪人，这种工况下稍不注意就容易发生篦板压床事故。当发现有火焰触料，熟料发粘的现象时，应及时调整火焰坐标或煤管一次风，防止火焰下摆触料，并密切注意阶梯篦板处熟料情况，如有发粘堆雪人结大块情况时，用人工进行处理。熟料烧流时发生的压床事故在新窑或新更换了窑砖的窑投料时，煅烧头煤过多或窑内生料成分过低，造成出窑熟料篦冷机工作原理,篦冷机熟料破碎机还呈现液相状态，在篦床上凝结成块，甚至液相熟料渗入篦板堵塞篦孔，使篦床推压急剧上升，篦床迅速被压死。因此在窑内发现熟料呈现有液相时，严禁其落入篦床上，一旦有大量液相的熟料落下篦床，就必须迅速停窑，只能减小事故进一步扩大。篦冷机正常生产控制重点篦冷机的操作首先要注意产量与篦速篦速与料层厚度料层厚度与用风量之间的关系。为较好地冷却熟料，防止“ 红河 ”现象的出现，篦冷机的操作宜采取厚料层大风量方式（注意篦下压力和篦床推压，保证设备安全运行），风量以不长时间吹穿为准。

有余热发电的，在其投入后，在尽量稳定二次风温的前提下，可适当提高一段篦速，让熟料在二段冷却，提高余热发电中温区温度。

因窑有出料不稳定的因素，在篦速控制上应保有适当富余能力，特别是在窑有冲料预兆时（如投料初期），应提前加快篦速，增加篦冷机用风量，加大窑头排风机风量。

结束语总之，篦冷机压床事故的发生是一个复杂的过程，与回转窑的整体调整控制密不可分，要达到完全杜绝压床事故，就要求我们在工艺技术管理上认真总结，归纳分析各个方面的关系，不断提升工艺技术管理水平，提高操作员操作能力，加强细节管理，避免篦冷机压床事故的发生。

原文地址：http://jawcrusher.biz/scpz/KfTmLengsF3Sw.html