

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

**点击咨询**



### 生产工业碳黑原料

用途：跃江牌-沉淀法白炭黑主要生产工业碳黑原料适用于硅橡胶硅橡胶中间体模具胶玻璃胶，同时也生产工业碳黑原料适用于油漆油墨轮胎鞋底涂料化妆品农药纺织品及牙膏等领域。以副产四氯化硅为原料生产橡胶工业用二氧化硅技术主要是利用四氯化硅和水的反应性，在碱性或者酸性条件下调节四氯化硅和水反应生成硅酸的速率以及生成硅酸的聚合速率，控制所得产品二氧化硅的结构和粒度大小，制备满足橡胶工业用二氧化硅的技术。以副产四氯化硅为原料生产橡胶工业用二氧化硅技术的生产工艺过程为以四氯化硅为原料，选用碱性溶液，如氢氧化钠氨水碳酸钠和碳酸氢钠为沉淀剂进行反应，陈化过滤洗涤干燥得到橡胶工业用二氧化硅，或者，以四氯化硅为原料，和盐酸反应陈化洗涤过滤不成型干燥得到橡胶工业用二氧化硅。利用本项目技术已设计并建立了年产处理吨/年四氯化硅生产二氧化硅的生产线，除了加料装置为自行设计外，其生产工业碳黑原料生产装置或设备皆为国内已成熟的设备。本项目技术与传统沉淀法相比，节约了硅藻土石英砂等含硅资源，更重要的是节约了碱熔融过程的能源消耗，仅产品的成本一项就比沉淀法白炭黑降低了元/吨左右，项目的经济性是明显的。据家会员企业统计，今年-0月份完成炭黑产量为万吨，同比增长了%，预计200年，全国炭黑产量将首次突破万吨大关，我国炭黑产量约占世界炭黑总产量的/以上，并连续五年保持世界第一。

-0月份主要企业炭黑产量见表，炭黑产量累计同比率和环比率示意图见表，从图中可以看出，炭黑产量累计同

比增长率逐月降低，从年初月份的增长48%降至-0月份的增长.6%，炭黑产量环比率呈波动增减状态。表：-0月主要企业炭黑产量表单位：吨炭黑平均销售价格见表，从表中可以看出，-月份炭黑销售价格呈上升趋势，月份达到销售价格最高值，-月基本保持了平稳状态，月份价格上升至最高点，月份价格回落幅度较大。

### 工业原料

目前煤焦油等炭黑原料价格攀升较快，而炭黑价格并没有及时跟进，在炭黑生产中，几乎接近%的成本为原料成本，在原料大幅涨价的基础上，我们应该遵循市场规律，跟进原料价格，维持企业最低盈利水平。从表中可以看出，炭黑实现利润波动幅度较大，月份达到盈利最高峰，而月份创今年行业首次亏损，据统计，从月份以后，炭黑库存压力增大，原料油价格上涨，炭黑销售价格有一定的上调，但并没有达到原料油价格上涨幅度，因此，炭黑月份销售价格并没有沿续月份的坚挺价格，并有很大幅度的价格回落，造成月份全行业亏损的不利局面。月份是炭黑产品存货最低点，-月份库存平稳并略有降低，月份以后产品库存量开始持续上升，并维持在较高的水平，轮胎的同期库存量也呈高位状态，炭黑库存见表。中国海关发布的统计数据表明，今年上半年我国炭黑进出口贸易表现异常活跃，尤其是炭黑出口量大幅激增，今年上半年出口量达到了万吨，比去年同期增长了%，出口增长幅度最大的月份，比同期增长了倍，从下半年开始炭黑出口量增长幅度放缓，月份出口量首次呈现负增长。

炭黑进口量的大幅度增长，只出现在-月份，月份以后，呈现出负增长，0月份进口量基本上与去年同期持平，统计数据见表。

表湿法造粒炭黑和干法造粒炭黑产能对比图炭黑尾气发电，节能减排，低碳发展湿法造粒炭黑生产装置大型化以后，所产生大量的烟气，我们称之为炭黑尾气，早期干法造粒的炭黑生产过程中，大量的炭黑尾气直接排入大气，造成环境污染，现在却成为炭黑企业减少排放，增加效益的一大亮点，目前炭黑尾气有三种主要用途：一是配备尾气锅炉用于发电；二是设置急冷锅炉和余热锅炉，将所产生的蒸汽卖给所需企业；三是直接出售炭黑尾气，供应当地居民城市煤气。据中国橡胶工业协会炭黑分会统计，年全行业拥用炭黑尾气发电能力约为万千瓦，按满负荷发电计算，年发电量约为亿度电，参照《企业能源审计方法大纲》的数据，节约度电相当于减少CO<sub>2</sub>排放量.0kg计算，年炭黑行业减少CO<sub>2</sub>排放量约为万吨（见表）。由于某些企业炭黑尾气发电量超出其自身使用电量，这就需要和当地供电部门联网送电，但是在企业联网送电的过程中，遇到许多问题，生产工业碳黑原料还需进一步和政府部门协调。

表：年发电量和减排CO<sub>2</sub>量炭黑粉尘是环境污染的主要根源之新工艺湿法造粒炭黑在工艺上改变造粒方法，从第

一阶段减少了炭黑粉尘，要想彻底根治炭黑粉尘污染，炭黑滤袋及炭黑收集系统显得尤为重要。年代初，美国及欧洲对玻纤针刺毡滤料有所研究，年代进入工业化生产阶段，我国年由南京玻纤院生产的玻纤针刺毡滤料及膨体纱滤料正式鉴定投产，拉开了玻纤滤料的发展与进步，过滤效果能达到%-%，炭黑粉尘含量控制在mg/m以内，肉眼看烟囱冒白烟林格曼黑度在一级以下，达到国家环保标准规定值，而在年代，当时Huyglas滤袋设计排放浓度是mg/m（见表）。表：两种滤袋排放浓度比较表

炭黑原料油按来源分为三类一是煤焦油，是煤焦化或汽化生产焦炭中产生的；二是乙烯焦油，是石脑油和粗柴油蒸汽裂解生产乙烯过程中产生的；三是澄清油（FCC），就是粗柴油催化裂化生产汽油时产生的。上世纪九十年代以前，我国生产炭黑主要是以乙烯焦油为主，随着乙烯焦油原料的轻质化，乙烯焦油产量有所降低，而且价格偏高，并且我国乙烯焦油越来越多地在内部作为燃料油来使用，炭黑生产使用量逐步减少，取而代之的是煤焦油，当时我国煤焦油并没有充分利用，好多企业把煤焦油挖坑埋掉，在这种情况下，炭黑行业通过工艺技术改造，消化使用煤焦油，使原本不适合炭黑生产工艺的煤焦油（因煤焦油中含有沥青杂质），越来越多地广泛应用于炭黑行业，炭黑产品质量也趋于稳定和提高。

随着煤焦油深加工技术和各项应用领域的不断发展，我国煤焦油已经成为宝贵资源，目前我国钢铁工业已发展到较高水平，今后对焦炭需求的增幅将趋于平缓甚至出现负增长，煤焦油的产量将随之降低；另一方面，煤焦油加工量日趋增加，可供炭黑生产的煤焦油将日益减少。在这种情况下，配制油（炭黑油）越来越多地应用于炭黑生产，例如苏州宝化炭黑有限公司是较早使用炭黑油生产炭黑的企业，并取得了良好的效果，产品质量稳定，受到业界好评。据统计，年炭黑原料油消耗总量约为万吨，各种炭黑原料油消耗比例见表，原料油使用比例正在发展变化，目前煤焦油仍是生产炭黑的第一大原料油，但配制油（炭黑油）呈逐年大幅度增长趋势，生产工业碳黑原料的使用量已超过乙烯焦。表：年炭黑原料油使用量统计表

今后希望越来越多的企业，生产符合炭黑生产工艺条件的配制油（炭黑油）来满足炭黑行业的需要，这是炭黑行业原料油的发展方向。

目前，配制油（炭黑油）的生产生产工业碳黑原料还处于初级阶段，一是生产企业少，二是有些产品质量没有达炭黑行业的要求，为了进一步规范配制油（炭黑油）的生产，炭黑行业制定了“配制油（炭黑油）生产技术条件（讨论稿）”（见附件），希望大家共同探讨，最终形成国家标准。采用高温空气预热器，降低炭黑原料油消耗空气预热器是炭黑生产的主要设备，年代从国外引进的空气预热器温度是，当时原料油的平均消耗约为吨/吨。

年由青岛德固特公司首次推出了高温空气预热器，并投入运行，这项技术在国际上占有领先地位，国外空气预热器最高温度为，高温空气预热器主要指标见表。表：高温空气预热器主要指标

炭黑行业的另外一项节能措施，是通过技术改造，用天然气或煤气替代炭黑燃料油，例如黑猫公司龙星公司山西永东等企业，上述两项主要节能降耗措施，使得炭黑行业平均原料油消耗逐年降低，行业平均单耗见表。

固态矽橡胶：增加强度韧性耐磨性并降低成本  
电线电缆：改良覆盖物品增加绝缘性加工性良好，改善耐热性。

基本化学组成：二氧化硅含量

## 生产工业碳黑原料

(干基) %Min氧化铝及二氧化铁%Max物理性：比表面积 (m/g)~0灼烧减量 (干基) ~PH值：~.8假比重 (g/cm)~0.吸油值 (ml/g).Min细度um平均用途：生产工业碳黑原料适用于硅橡胶,硅橡胶中间体缘材料混炼胶电子硅胶按键。产品类目 (比表面积) A名称白碳黑产品等级工业级含量 (%) 宏信康上海白炭黑宏信康重庆白炭黑宏信康深圳白炭黑宏信康河北白炭黑宏信康山西白炭黑宏信康云南白炭黑宏信康内蒙白炭黑宏信康辽宁白炭黑宏信康宁夏白炭黑宏信康陕西白炭黑宏信康吉林白炭黑宏信康江苏白炭黑宏信康山东白炭黑宏信康湖北白炭黑宏信康河南白炭黑宏信康江西白炭黑宏信康浙江白炭黑宏信康福建白炭黑。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/scpz/MUBfShengChanevaDn.html>