

全套水洗砂设备

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



全套水洗砂设备

贸易信息：价格：元/台包装：简易包装产地：浙江兰溪供应地：金华兰溪详细说明：成套水洗砂泥浆处理机，水洗砂泥浆处理设备最新厂家报价结构特征：自动化程度高：离心机在工作时的进料分离卸料等工序是在高速运转下连续自动进行的，采用可编程序控制系统实现离心分离过程的自动控制。工作性能稳定：离心机使用的差速器为二级渐开线行星齿轮差速摆线针轮差速器转动，工作温度低，传动扭矩大，性能可靠。螺旋推料器的防堵装置的设计可使功率得到更大提高，对降低设备本身的扭矩起到很大的作用，从而使工作性能更加稳定。工艺性强：离心机采用双电机双变频能量反馈差转速系统进行柔性无级调节和在线智能控制，并可根据物料的变化随时调节转速差转速。噪音低：罩壳采用双层加隔音层设计，以及罩壳与轴承座采用新型密封结构，加之精密的动平衡，使噪音显著下降。处理量大：由于采用先进的技术工艺使液池加深直转鼓加长螺旋上增加清相导流孔等结构改进，新型离心机的处理量大大提高。安全性能可靠：离心机设有扭矩保护功率控制等保护手段，能有效地排除或减少突发故障对机器造成的损害，各传动系统全部设有安全防护罩壳。工作现场环境好：离心机对物料的分离是在完全密闭条件下进行，保证操作现场整洁无污染，并保持生产环境的整洁卫生，实现清洁生产。

液相澄清：用于除去悬浮液中的固体颗粒得到澄清液水洗砂成套设备继我国首个海水淡化砂生产线试点工程落

户广州番禺之后，在众多视角转向水泥企业转型进军机制砂石领域的同时，河砂海砂等天然砂的利用再次引起人们的高度关注，随着提高天然砂利用率和机制砂洁净度的标准提高，相关的水洗砂成套设备需求也因此增加。

郑州生产的轮斗式洗砂机深受广大用户喜爱水洗砂设备一般由皮带输送机螺旋式洗砂机或轮斗式洗砂机构成，是海砂和河砂制取的主要设备。

此设备适合于沙质含土量高，石子较多的沙质，原沙经过筛分后石子进入破碎机粉碎而后水洗，经水洗后的沙子干净，能同时完成筛选分离过程，一次性生产出合格产品，可分为沙小石子中石子。河砂海砂等天然砂的开采不仅能够提供天然砂的利用率，而且对于海(河)道池塘清淤盐湖开采等有很大的作用，这类项目在东南沿海地区需求较大。此外，水洗砂成套设备全套水洗砂设备还可用于机制砂生产线，用于洗净沙子中的泥土粉尘等，达到洗净砂子的目的，亦可用于选矿等作业中的提砂，或类似的工艺过程中。

我国在水洗砂成套设备和破碎水洗设备方面有着十分悠久的历史，也有不少知名的设备生产企业，位于中原腹地的郑州工程技术有限公司便是其中的翘楚。郑州生产的螺旋式洗砂机皮带输送机等成套水洗砂设备不仅在我国首个海水淡化砂生产线试点工程中应用，而且其生产的轮斗式洗砂机等破碎水洗设备全套水洗砂设备还在河卵石生产线中应用广泛。相关数据表明，近段时间，水洗砂成套设备和破碎水洗设备的需求增加，据专家预测，这或许是砂石骨料生产成本增加态势的一种外在表现。洗砂机工作原理：工作时，电机通过三角带，减速机，齿轮减速后带动叶轮缓慢转动，砂石有给料槽进入洗槽中，在叶轮的带动下翻滚，并互相研磨，除去覆盖砂石表面的杂质，同时破坏包覆砂粒的水汽层，以利于脱水；同时加水，形成强大水流，及时将杂质及比重小的异物带走，并从溢出口洗槽排出，完成清洗作用。洗砂机（洗砂机）性能特点：该机结构简单，叶轮传动轴承装置与水和受水物料隔离大大避免了轴承因浸水，砂和污染物导致损坏的现象发生。该洗砂机（洗砂机）用于砂石场洗砂时与传统的螺旋洗砂机相比有明显优势如下：a中细砂和石粉流失极少，所洗建筑砂级配和细度模数达到国家《建筑用砂》《建筑用卵石，碎石》标准。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/scpz/NLtlQuanTaoL9Wkh.html>