圆锥破碎机常见故障解析

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

圆锥破碎机常见故障解析

关键词：破碎机；故障原因分析；检修预防措施圆锥破碎机圆锥破碎机常见故障解析适用于冶金建筑筑路化学及硅酸盐行业中原料的破碎，可以破碎中等和中等硬度以上的各种矿石和岩石。液压系统式液压圆锥破碎机实现高产品高效率工作的主要系统，圆锥破碎机常见故障解析是由油泵辅助油泵液压马达组成的，一旦该系统出现故障，那么液压圆锥破的使用效果会大大降低，同时也会影响到其的使用寿命。现在的生产已经进入自动化的工业生产模式，如果在生产的过程中由于一些小毛病影响到整个流水线的生产，实在是不值，以上所说的有关液压圆锥破碎机一些小问题以及解决措施，希望大家能熟记，并且遇到的时候能够及时的解决。更为重要的就是在看我们的日常生产中做好对圆锥破碎机及其他破碎设备的保养维护工作，就能大大的降低小问题出现的可能，从而更加顺利的工作。导读：关于圆锥破碎机的常见故障，上海巍立之前讲的最多的就是关于飞车的故障，其实圆锥破碎机常见故障解析还有些其他的常见故障，今天我们主要讲的是给料漏斗的拱塞和轧臼壁和机体衬套的偏磨损这个故障关于圆锥破碎机的常见故障，上海巍立之前讲的最多的就是关于飞车的故障，其实圆锥破碎机常见故障解析还有些其他的常见故障，今天我们主要讲的是给料漏斗的拱塞和轧臼壁和机体衬套的偏磨损这个故障的分析与处理。

圆锥破碎机是一种很常见的破碎机械，圆锥破碎机以破碎比大产量高功耗少产品粒度均匀等特点，广泛地应用

于金属矿山的各选矿厂，对各种不同硬度的矿石进行中碎和细碎。加强圆锥破碎机的维护与检修，保证其正常运转，提高企业的经济效益！给料漏斗的拱塞给科漏斗的拱塞是由颗粒间的内摩擦附着和漏斗形状不台理等因素组合作用的结果。

而圆锥破碎机的给料漏斗与给料口的过渡，在前端面形成一直角(见图)，其目的是用物料填充成一倾角，防止物料的直接冲击，以保护料斗壁。但是由于给料粒度的不均匀，特别是一些片状和条状矿石，在此处搭接重压，造成了拱塞，给操作带来了极大的不便和不安全因素，影响了设备的正常运转。

圆锥破碎机

其处理的方法，是将给料漏斗的前端面加一倾斜弧形衬板(见图)，使劫料落到弧形衬板上沿衬板自由滑入给料口。轧臼壁和机体衬套的偏磨损造成轧日壁和机体衬套偏磨损的主要原因，是给料口的中心线与破碎机的中心线一致，而通过给科口的料流几何中心线与给料口的中心线不一致，给科的主要料流通过给料口的只占给料口截面积的／。于是分料艋不能均衡地按照破碎腔分配物料，大部分物料都进入破碎腔料流的一边，造成轧臼壁和机休衬套的偏磨损。圆锥破碎机的应用非常广泛，巍立路桥只是根据经验和专业给出方法，具体实施的时候请参考实际情况，本文的内容仅作为参考，圆锥破碎机厂家也比较多，破碎机也各有不同，在此就不做一一介绍，巍立路桥专业专注于圆锥破碎机，致力于为客户提供更好的圆锥破碎机和更好的售后服务！圆锥破碎机以破碎比大效率高功耗低产品粒度均匀等特点,广泛地应用在矿山选厂的中细碎系统。马钢南山矿凹选车间中细碎作业有台圆锥破碎机,生产过程中由于维护检修不当易造成“ 飞车 ”等故障,对生产制约较大。

因此,加强对圆锥破碎机的维护与检修,正确地消除产生故障的原因,制定出合理的解决办法,保证其正常运转,对提高选矿的生产经营指标,起到至关重要的作用。

破碎机运转时,动锥在偏心轴套旋转运动的作用下,轴心线绕机体中心线作圆锥面运动,同时动锥主轴在偏心轴套间的摩擦力作用下,绕自身的轴心线相对旋转(自转),其运动中心与机体中心交会点在破碎锥运动过程中保持静止不动。破碎机重载时,由于动锥破碎壁面与轧臼壁面之间的摩擦力增大,动锥摆动次数不变,动锥自转将降低或产生逆转。

原文地址：http://jawcrusher.biz/scpz/OQ6pYuanZhuireOQm.html