

制作河沙选金设备设备

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



制作河沙选金设备设备

经选矿试验测定证明，砂金回收率在%，特别是回收脉金矿中的单体金时，在磨矿粒度小于mm占%时，单体金的回收率可达%，对于mm的单体金回收率达%，岩金排矿周期-小时，砂金8小时，富集比可达500000倍。选矿部件分为内外两层，内层为戴头圆锥体，内层锥体由不锈钢制作，带有环形格条，锥壁上有许多小孔，外层为普通钢板制成，与内层形成封闭水套。中传动轴为中空轴，压力水经中空轴给入内外层锥体形成的水套中，由内层小孔不断喷射水流入格条间，形成反冲水，分选过程中，反冲水压力位：-MPa。经过磨矿或筛分的矿粒以矿浆状态由上部通过中心给矿管，给入选矿部件中，在高速旋转的离心力作用下，矿浆沿锥体向上运动，轻矿物从锥体上部周边排到尾矿槽中，从尾矿排出口排出；重矿物在离心力的作用下，沉积在格条间，实际上是沉积在内锥上。该机具有回收单体金能力，尤其是对细粒单体金的回收效果显著，技术指标优于其他重选设备，这是目前离心选矿设备研制与发展中的一项重大突破。

郑州山川重工有限公司选矿专家在技术方面尽可能的为大家服务！我公司承接新建选场的成套设备，也可对老选场进行技术改造和产量升级。本设备，技术精湛，质量信得过！本设备制作河沙选金设备设备适用于分选，粒度--毫米细料的铁矿钛铁矿铬铁矿硫铁矿锆英石金红石独居石磷乙矿钨矿锡矿钽矿铌矿以及具有比重差异的其他有色金属稀有金属和非金属矿物体。

方正重工河沙选金设备具有结构合理，安装简单，占地面积少，操作简易，选矿稳定，分矿清楚，处理量大，效率高的特点。产品采用聚氯特制塑料制作，具有重量轻防潮防锈耐腐蚀，对给矿量和浓度粒度品位的波动适应性强，无噪音等优点。

为了提高选矿生产能力，挖掘设备潜力，对碎矿流程进行了改造，使磨矿机的利用系数提高，采取的主要措施是实行多碎少磨，降低入磨矿石粒度。重选在岩金矿山洞采应用比较广泛，多作为辅助工艺，在磨矿回路中回收粗粒金，选黄金设备为浮选和氰化工艺创造有利条件，改善选矿指标，提高金的总回收率，对增加产量和降低成本发挥了积极的作用。

山东省约有多个选金厂采用了重选这一工艺，平均总回收率可提高%~%，企业经济效益好，据不完全统计，每年可得数百万元的利润。

从我国多数黄金矿山来看，浮重联合流程（浮选尾矿用重选）适于采用，今后应大力推广阶段磨矿阶段选别流程，提倡能收早收的选矿原则。分选效果好：由于本干式磁选机采取动态磁系设计，矿料在滚筒表面滑动，位移及翻滚，滚筒不沾料，有利于物料分选，初选品位可提高-倍，一次精选品位可达%以上。

处理能力大：由于本公司采用包裹式开放磁系，物料不裹团，无堵塞现象，因此处理能力大，单台初选干式磁选机的处理原矿量可达吨以上，制作河沙选金设备设备还可多机并列并联使用，可成倍提高产量。可以满足各种铁矿河砂尾矿钢渣钢灰硫酸渣磨料耐火材料制板橡胶粮食等诸多行业的需求，部分设备制作河沙选金设备设备还可一机多用。生产效率高：干选不用水，因此可不受水源限制，常年连续生产，对无水地区，季节性缺水地区，高寒地区，每年可增加-10个工作日，有效提高设备利用率。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/scpz/OkSoZhiZuovhpEG.html>