

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以[免费咨询](#)在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

[点击咨询](#)



### 起重机钢丝绳缠绕

郑见粹摘要：文中介绍 t 浮式起重机的主钩副钩小钩及变幅共四套钢丝绳缠绕系统，起重机钢丝绳缠绕还对系统中的钩头轴承防水措施负荷传感器轴端滑轮球铰轴结构钩头自重和滑轮润滑等问题进行了分析并提出处理措施。权利要求如权利要求1所述的起重机钢丝绳缠绕系统，其特征是：上定滑轮组下定滑轮组和动滑轮组的滑轮轴位于同一铅垂面上。权利要求如权利要求所述的起重机钢丝绳缠绕系统，其特征是：上定滑轮组的滑轮直径大于下定滑轮组的滑轮直径。权利要求如权利要求1所述的起重机钢丝绳缠绕系统，其特征是：动滑轮组由上动滑轮和下动滑轮组成，其中两个相邻的上动滑轮之间设置两个下动滑轮，其余任意两个相邻的上动滑轮之间设置一个下动滑轮权利要求如权利要求所述的起重机钢丝绳缠绕系统，其特征是：位于动滑轮组端部的两个相邻的上动滑轮之间设置两个下动滑轮。权利要求根据权利要求 ~ 中任意一项权利要求所述的起重机钢丝绳缠绕系统，其特征是：上定滑轮组和下定滑轮组的首尾两端分别通过弹簧组安装在小车上。权利要求根据权利要求 ~ 中任意一项权利要求所述的起重机钢丝绳缠绕系统，其特征是：驱动卷筒的轴向与水平方向相平行。起重机钢丝绳缠绕系统说明书技术领域本实用新型涉及一种起重机部件，尤其是一种大吨位锻造起重机起升用钢丝绳缠绕系统背景技术在现有的大吨位锻造起重机中，吊钩组的起升多采用四驱动卷筒平衡滑轮组(平衡杆)双定滑轮组双动滑轮组四根钢丝绳的结构。其中，四驱动卷筒以及双定滑轮组分别安装在小车上并平行于起重机的桥架

主梁；双动滑轮组与双定滑轮组平行并设置在双定滑轮组的下方；起重机吊钩通过吊板安装在双动滑轮组下。由于大吨位锻造水压机本身设备高，起重机受生产车间厂房高度限制，双动滑轮组在水平方向上所需空间大，在高度上又不能高于水压机上横梁，只能与水压机上横梁平行，当锻造工件时，所吊工件距离水压机的位置就会较远，工件就不能完全被锻造，不能满足水压机锻造要求。

### 起重机绳

实用新型内容本实用新型所解决的技术问题是：提供一种结构紧凑，可满足水压机锻造要求的起重机钢丝绳缠绕系统。解决上述技术问题的技术方案是：起重机钢丝绳缠绕系统，包括驱动卷筒以及上定滑轮组和下定滑轮组，其中上定滑轮组和下定滑轮组共用同一动滑轮组。进一步的是，动滑轮组由上动滑轮和下动滑轮组成，其中两个相邻的上动滑轮之间设置两个下动滑轮，其余任意两个相邻的上动滑轮之间设置一个下动滑轮。附图说明图是本实用新型起重机钢丝绳缠绕系统实施例的结构原理示意图(倍率为)；图为图I的右视图。图为本实用新型起重机钢丝绳缠绕系统实施例的结构原理示意图(倍率为)；图为本实用新型起重机钢丝绳缠绕系统实施例的结构原理示意图(倍率为)。

如图I图图以及图所示的起重机钢丝绳缠绕系统，包括驱动卷筒以及上定滑轮组和下定滑轮组，其中上定滑轮组和下定滑轮组共用同一动滑轮组。上定滑轮组和下定滑轮组共用同一动滑轮组是指：上定滑轮组下定滑轮组分别与动滑轮组组成一个独立的绕绳系统，动滑轮组上设置的动滑轮包括上动滑轮和下动滑轮，上动滑轮与上定滑轮组组成一个独立的绕绳系统，下动滑轮与下定滑轮组组成一个独立的绕绳系统，每个独立的绕绳系统中均由一根钢丝绳在定滑轮和动滑轮上交替缠绕，且钢丝绳的首尾两端分别从动滑轮上绕出并与驱动卷筒连接。驱动卷筒起驱动钢丝绳升降的作用，当需要使动滑轮组F"升时，可通过驱动卷筒分别对钢丝绳的首尾两端施加拉力，使钢丝绳处于开始拉紧的状态，此时钢丝绳的拉力作用在动滑轮组上，使其做上升运动。由于钢丝绳是交替在定滑轮和动滑轮缠绕并且钢丝绳的首尾两端是分别从动滑轮上绕出并与驱动装置连接的，因此，在一个独立的绕绳系统中，当动滑轮的数量为时，定滑轮的数量则为n\_个。

### 起重机绳缠绕

上定滑轮组和下定滑轮组共用同一动滑轮组，减少了动滑轮组的数量，由此使整个钢丝绳缠绕系统的结构更为紧凑，保证了吊钩在任意高度位置时都能与水压机靠的很近，很好的满足了水压机锻造要求。上定滑轮组下定滑轮组以及四个驱动卷筒121314分别安装于小车上，所述四个驱动卷筒121314均分为两组，每组两个交错设置并平行于起重机桥架主梁。上定滑轮组直径相等的上定滑轮组成，且上定滑轮组的两端分别固定在弹簧组上；下定滑轮组由个直径相等的下定滑轮组成，且下定滑轮组的两端分别固定在弹簧组上；动滑轮组由个动滑轮组成，其中个为上动滑轮，另外个为下动滑轮，上动滑轮与上定滑轮组中的上定滑轮直径相同，下动滑轮与下定滑轮组中的下定滑轮直径相同。

动滑轮组位于上定滑轮组下定滑轮组的下方，上定滑轮组和下定滑轮组以及动滑轮组的滑轮轴均位于同一铅垂面上，这样使整个钢丝绳缠绕系统的横向宽度减小，便于使钢丝绳缠绕系统的结构更为紧凑。

钢丝绳的一端缠绕在驱动卷筒上，另一端在动滑轮组的下动滑轮和下定滑轮组的下定滑轮上交替缠绕并最终从动滑轮组端部的下动滑轮上绕出后再缠绕在驱动卷筒I上，形成一个独立的绕绳系统。同样，钢丝绳的一端缠绕在驱动卷筒上，另一端在动滑轮组上的上动滑轮和上定滑轮组上的上定滑轮上交替缠绕并最终从动滑轮组端部的上动滑轮上绕出后再缠绕在驱动卷筒上，形成一个独立的绕绳系统。此外，由于上定滑轮组位于下定滑轮组的上方，上定滑轮组的滑轮直径大于下定滑轮组的滑轮直径，这样，两根钢丝绳互不相碰，运动时不会造成干涉。

图I中动滑轮组=的其中两个相邻的上动滑轮之间设置两个下动滑轮，其余任意两个相邻的上动滑轮之间设置一个下动滑轮。最好可在位于动滑轮组端部的两个相邻的上动滑轮之间设置两个下动滑轮，这样可使动滑轮组两端设置为上动滑轮，使动滑轮组两端的受力更均匀。其中，两个定滑轮组以及四个驱动卷筒11121314分别安装于小车上，所述四个驱动卷筒121314均分为两组，每组两个交错设置并平行于起重机桥架主梁。上定滑轮组由个直径相等的上定滑轮组成，且上定滑轮组的两端分别固定在弹簧组上；下定滑轮组由个直径相等的下定滑轮组成，且下定滑轮组的两端分别固定在弹簧组上；动滑轮组由个动滑轮组成，其中个为上动滑轮，另外个为下动滑轮1，上动滑轮与上定滑轮组中的上定滑轮直径相同，下动滑轮与下定滑轮组中的下定滑轮直径相同。动滑轮组位于上定滑轮组下定滑轮组的下方，上定滑轮组和下定滑轮组以及动滑轮组的滑轮轴均位于同一铅垂面上。

钢丝绳的一端缠绕在驱动卷筒上，另一端在动滑轮组上的下动滑轮和下定滑轮组的下定滑轮上交替缠绕并最终从动滑轮组端部的下动滑轮上绕出后再缠绕在驱动卷筒I上，形成一个独立的绕绳系统。

同样，钢丝绳的一端缠绕在驱动卷筒上，另一端在动滑轮组I-\_的上动滑轮和上定滑轮组上的上定滑轮上交替缠

绕并最终从动滑轮组端部的上动滑轮上绕出后再缠绕在驱动卷筒I上，形成一个独立的绕绳系统。

其中，两个定滑轮组以及四个驱动卷筒分别安装于小车上，所述四个驱动卷筒均分为两组，每组两个交错设置并平行于起重机桥架主梁。上定滑轮组由个直径相等的上定滑轮组成，且上定滑轮组的两端分别固定在弹簧组1、2上；下定滑轮组由个直径相等的下定滑轮组成，且下定滑轮组的两端分别固定在弹簧组3、4上；动滑轮组由个动滑轮组成，其中个为上动滑轮，为下动滑轮，上动滑轮与上定滑轮组中的上定滑轮直径相同，下动滑轮与下定滑轮组中的下定滑轮直径相同。

动滑轮组位于上定滑轮组下定滑轮组的下方，上定滑轮组“和下定滑轮组以及动滑轮组的滑轮轴均位于同一铅垂面上。钢丝绳的一端缠绕在驱动卷筒上，另一端在动滑轮组上的下动滑轮和下定滑轮组的下定滑轮上交替缠绕并最终从动滑轮组端部的下动滑轮上绕出后再缠绕在驱动卷筒上，形成一个独立的绕绳系统。

同样，钢丝绳的一端缠绕在驱动卷筒II上，另一端在动滑轮组上的上动滑轮和上定滑轮组上的上定滑轮上交替缠绕并最终从动滑轮组端部的上动滑轮上绕出后再缠绕在驱动卷筒I上，形成一个独立的绕绳系统。本实用新型起重机钢丝绳缠绕系统的工作原理现结合图和图说明如下：钢丝绳8绕在上定滑轮组及动滑轮组的上动滑轮上，另一根钢丝绳8绕在下定滑轮组及动滑轮组的下动滑轮7上，这样钢丝绳88互不相碰；两定滑轮组各自支承在各自独立的弹簧组上，通过弹簧组的不同压缩量解决了两根钢丝绳88长度不同无法同时承载的问题，保证了两根钢丝绳88受力基本一致。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/scpz/0m4hQiZhongibZKr.html>