褐煤液化技术燃料可替代石油技术设备

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

褐煤液化技术燃料可替代石油技术设备

型号：石灰石破碎机石膏破碎机石英石破碎机等等关键字：破碎机磨粉机描述：我其生产效率高运行成本低产量大收益高，成品石子粒度均匀粒形好。型号：工业破碎机化工破碎机建筑垃圾破碎机等等关键字：破碎机磨粉机描述：运行成本低节能产量大污染少。型号：液压旋回破碎机齿辊式破碎机风选粉碎机等等关键字：破碎机磨粉机描述：运行成本低节能产量大污染少。型号：磨粉生产线石英石生产线水泥熟料生产线等等关键字：水泥熟料生产线石英石生产线描述：产品性能优越品质稳定。（企业供图）我国首个煤间接液化示范项目内蒙古伊泰煤制油有限公司万吨/年费托合成油装置于年投产，年产量达万吨。除此之外，伊泰褐煤液化技术燃料可替代石油技术设备还在内蒙古鄂尔多斯新疆伊犁和乌鲁木齐规划了煤制油项目，分别是：鄂尔多斯杭锦旗独贵塔拉工业园区万吨/年煤基精细化学品项目鄂尔多斯准格尔旗大路工业园区万吨/年煤制油二期项目新疆伊犁万吨/年煤制油一期首套万吨/年油品项目新疆乌鲁木齐甘泉堡工业区一期万吨/年煤制油项目。

潞安集团间接煤制油示范项目产能为万吨/年（万吨/年铁基浆态床+万吨/年钴基固定床），也于年投产，项目褐煤液化技术燃料可替代石油技术设备还配套建设了万吨/年合成氨万吨/年尿素以及利用费托合成低热值尾气发电项目。在示范项目的基础上，潞安集团在山西长治市襄垣县建设的高硫煤清洁利用油化电热一体化项目也已开工建设，总投资亿元，建设规模为年产万吨费托合成油万吨焦油兆瓦余热发电项目，生产包括柴油LPG（

液化石油气）石脑油在内的余种产品，预计于年投产。（谭志强摄）据了解，伊泰和潞安煤制油示范装置采用的都是中科合成油公司的费托合成技术，位于宁夏宁东能源化工基地的神华宁煤万吨/年间接液化煤制油项目也是采用该技术。

兖矿和延长石油合资成立的陕西未来能源化工有限公司万吨/年间接液化煤制油项目，总投资亿元，目前处于全面建设阶段，预计于年投产。

（关惠青摄）我国首个煤直接液化示范项目神华煤制油化工公司鄂尔多斯万吨/年直接液化煤制油项目于年试车成功，年产油万吨。该加油站自今年月正式对外营业以来运营顺利，目前主要销售神华煤制油项目所产柴油，下一步褐煤液化技术燃料可替代石油技术设备还将销售自产汽油。

所谓MTG工艺，是指以甲醇为原料，在一定温度压力和空速下，通过特定的催化剂进行脱水低聚异构等步骤，转化为C以下烃类油的过程。晋煤集团采用美国埃克森美孚公司MTG技术建设的万吨/年MTG项目已于年投产，产品以优质#汽油为主，副产液化天然气硫黄。中科院山西煤炭化学研究所开发的吨/年MTG工业示范装置，于年月中旬投产，辛烷值符合#汽油要求。截至目前，采用山西煤化所MTG技术的项目，在云南河北等地的装置产能共计万吨，今年底褐煤液化技术燃料可替代石油技术设备还将有万吨投产。据记者粗略统计，全国目前在建拟建的煤焦油加氢项目超过个，投资规模近亿元，总产能近万吨。

可替代石油

针对煤直接液化和间接液化技术，中国石化石油化工科学研究院副总工程师胡志海认为，从技术角度来讲，这两种技术都是成熟的；从工程化角度来讲，间接液化技术的优势更明显，因为间接液化对煤质的要求相对较低。胡志海表示，直接液化需要热值低氢含量高的煤，而间接液化的要求就没这么高；直接液化过程存在磨损腐蚀结焦等较多制约长周期稳定运行的因素，而间接液化技术的运行可靠性高；间接液化制油的产品质量好，主要指标远高于当前最严格的柴油规格要求。据全国煤化工设计技术中心主任李大尚介绍，煤直接液化对煤质的要求较高，煤的灰分一般要小于%，而且煤的活性可磨性要好，煤中的硫氮等杂原子含量越低越好。伊泰煤制油有限责任公司技术发展部部长南云杰认为，我国柴油缺口大，间接液化适合加工柴油，而且加工的柴油十六烷值高，比直接液化更适合我国国情。他褐煤液化技术燃料可替代石油技术设备还表示，该公司首套万吨/年间接煤制油工业化示范项目，经过年运行已经很稳定，装置放大不存在问题。中科合成油工程有限公司技术顾问

唐宏青则指出：煤焦油加氢最大的难点不是产多少油产什么油油的品质问题，而是产生的%～%的半焦怎么利用的问题。石油和化学工业规划院刘思明向记者介绍，目前以煤热解煤焦油加氢半焦为产品链的煤炭分质利用很热，未来很有前景。此外，副产品半焦的利用途径主要为湿法熄焦，而且使用该技术得到的半焦粉化严重，质量难以满足国内铁合金电石气化的要求；使用该技术得到的半焦颗粒小挥发分较低热值低，作为燃料用时往往需要掺烧其他优质燃料，市场需求和褐煤液化技术燃料可替代石油技术设备适用范围受限；半焦通过锅炉燃烧发电形成的热电油气联产，面临气体带灰量大影响系统长周期稳定运行等工程问题。针对MTG，中国科学院山西煤化所高级工程师张侃认为，MTG与甲醇燃料不同，甲醇燃料只能作为添加剂用，褐煤液化技术燃料可替代石油技术设备还可能存在腐蚀等问题，而甲醇制得的汽油是变性燃料，产品出来就是汽油，更受市场欢迎。

替代石油

李大尚认为，甲醇制汽油投资省加工简单，主要产品为汽油和少量液化气，不像炼油项目那样需投建很多装置，更适合资金不太充裕的中小企业。唐宏青认为，煤直接液化得到的油品主要是汽油或石脑油；间接液化得到的产品主要为柴油；煤焦油加氢得到的油品主要是柴油。胡志海也表示，间接液化得到的产品几乎不含硫不含氮，产品质量更好，但是煤制油不能简单的比较，应当综合的看，因为每个公司的产品利用情况不一样。李大尚表示，煤直接液化煤间接液化甲醇制汽油煤焦油加氢制燃料油四种工艺的原料利用和产品组成等都不一样，因此孰优孰劣不能一概而论。比如，直接液化柴油的十六烷值不到，间接液化柴油的十六烷值高达，若两种工艺相互结合馏分油互配，可以省去加氢裂化环节提高十六烷值，大大降低投资和消耗，提高工厂经济效益。有业内人士认为，煤焦油加氢与直接或间接煤制油相比，综合能耗仅相当于后者的/，二氧化碳排放量相当于后者的/。

原文地址：http://jawcrusher.biz/scpz/PGrxHeMeiFydyq.html