

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

**点击咨询**



### 煤矸石烧结砖需要原料

其中煤矸石烧结砖作为实心粘土砖的替代产品,不仅节能环保,而且各项性能优秀,在国内建材市场占有相当的市场份额。但是由于煤矸石烧结砖生产中主要以砂岩页岩和煤矸石等废弃物为原料,生产过程对设备技术要求较高,产品废品率高,质量不稳定。

本试验试图通过测定页岩和砂岩中成分,结合实际生产经验,重新配比,并对烧成品进行从外观到强度的测定,来确定理想的掺配比,以达到提高产品质量的效果。页岩(Y)黑灰色,水云母粘土页岩片状结构,不完全解理,质软,受大气作用及日晒雨淋后易崩解易风化,加工中易粉碎。将三种原料分别经破碎处理,经电磁振动高频网筛过滤,然后将每种原料严格按配比掺配,拌水混合,充分搅拌,陈化小时后,成型挤出,挑选无裂缝无缺角的试件经烘干室烘干,并分别测量各个配比的收缩率然后进入隧道窑焙烧。坯体成型采用硬塑真空挤出机,挤出坯体规格为坯体焙烧隧道窑焙烧,温度保持在-度。a通过调节页岩和砂岩的配比,结合对烧成品性能的检验,综合的来看,配比二也就是煤矸石页岩砂岩=11709时,效果较好。

b配比二烧成品,颜色呈粉红色,色泽好,配比比四颜色发红发黑,通过比较,建议配比后三氧化二铁的含量最好保持在%左右。c从收缩率来看,配比的收缩率要比比一高,比比四五都低,收缩率太高,会使砖在烧结中更容易

变形,开裂。

### 煤矸石烧结砖

举报地区：服务类型：IT培训随着国家墙体材料的改革和政策的落实，粘土实心砖逐渐被禁止使用和淘汰，煤矸石和页岩成为主要的烧结砖原料。由于我国幅员辽阔，再加上煤矸石和页岩形成的年代不同，所以各个地区原料的物理和化学性能也不尽相同，对于建设方或是设计者，选择什么样的工艺和破碎设备不能一概而论，对于某种确定的原料，我们煤矸石烧结砖需要原料还要依据生产规模产品纲要，结合当地的自然条件，最终确定原料处理工艺和设备选型。

锤式破碎机一次破碎工艺.工艺流程煤矸石（页岩）装载机板式给料机颚式破碎机刮板输送机（分料皮带）圆盘给料机（振动给料机）锤式破碎机双轴搅拌机陈化库.2工艺特点该种工艺形式对原料的含水率要求高，一般原料的含水率要低于0%，否则会出现物料堵塞篦子板孔，产量降低，严重时出现停机。锤式破碎机中的篦子板孔径一般为mm或mm，这样破碎后物料粒径大于mm的不超过%，达到制品对原料粒径的要求。靠篦子板直接控制原料的粒度就决定了在选择设备时不能太大，因为这种破碎方式对锤头衬板以及篦子板磨损都比较快，锤头及篦子板更换频繁，如果选择太大不利于更换易损件并且破碎效果降低，国内采用这种工艺时选用的多为转子是该种工艺布置形式可将设备安置在相对独立的房间，有利于除尘。

锤式破碎机破碎后筛分工艺.工艺特点锤式破碎机中的篦子板孔径一般0mm以上，有的达到0mm，孔型为圆孔或长条孔，破碎后的原料较粗，达不到工艺要求，一般用孔径为mmmm的筛孔来控制原料的粒径，合格的筛下料直接进入搅拌机，不合格筛上料回到板式给料机中重复破碎。

现在有很多厂家将筛上料回到锤破机中，实践证明这样非常不好，因为随着锤式破碎机锤头的磨损，破碎后筛上的不合格料越来越多，一般情况下开始大约有%的回料，随着生产时间的增长回料越来越多，有的达到%。在此建议回到板式给料机中，通过板式给料机均匀给料后，锤式破碎机的入料均匀，这样可以提高破碎效率，改善筛上料越来越多的现象。尤其适合在南方应用，因为南方的原料含水率都比较高，特别是遇到页岩中夹杂一些软土时，实践证明采用此种工艺更为适合。因为原料含水率高，在要求篦子板孔径大的同时锤破的内腔空间必须大，选择大型号的锤破机，一般选用的转子是大于该种工艺布置形式扬尘点不集中，筛子不易封闭，产生的粉尘较大，不利于除尘。锤式破碎机破碎后筛分再细碎工艺.2工艺特点篦子板孔径较大的锤式破碎机破碎后

## 煤矸石烧结砖需要原料

的物料经筛子筛分后，筛上料不再返回重复破碎，而是进入篦子板孔径mm的小型号的锤式破碎机中再进行细碎，细碎后的物料与筛下料一起进入搅拌机中加水搅拌，或是采用磨机进行细碎，解决了筛上料越来越多的问题。类似信息类似电脑培训信息更多信息(条)数码相册设计师培训元/其他赞助商链接高瑞清张玉书摘要：煤矸石烧结砖是一种性能良好的新型墙体材料,选择合适的煤矸石原料是生产出合格煤矸石烧结砖的关键,要严格控制煤矸石的化学成分,进行合理配料,保证物料的粒度塑性指数和发热量。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/scpz/PVOfMeig0GRO.html>