

## 石场生产线方案

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

**点击咨询**



## 石场生产线方案

泰丰源发表于202-2-0203随便拉套像样的凿岩机器，这破烂生产线就赶不上了目前两个炮工每天干半天。不抛方每天十个小时能干M左右xiangbo发表于--10190石灰石矿，生产线太小。不抛方每天十个小时能干M左右广西屏南石场机制砂生产线成品出料视频（南广高铁专用），<http://tzkwcom>天折扣网gfhfh中国游戏视频第一门户更新时间：20-2-04海王王者归来！~恢复直播^\_^海王王者归来！~恢复直播^\_^英雄联盟海王Seaking、6万人新式碎石场生产线示意图及石场生产线场地的设计规划我国是石灰石资源大国，石灰石在我国各地均有分布，贵州就是其中的主要产地之一。石灰石用途极广，在建筑行业，石场生产线方案是生产水泥石灰的重要原料；在冶金行业，石场生产线方案是不可缺少的熔剂灰岩；同时，石灰石也是重要的工业原料，石灰石超细粉已被广泛应用于造纸橡胶油漆涂料医药化妆品饲料密封粘结抛光等产品的制造中。在石灰石的加工生产中，石灰石破碎机是最关键的设备，石场生产线方案可以把大块坚硬的石灰石破碎成小块物料，从而助石灰石更好地实现应用效果。

河南振平鑫龙机械制造有限公司是一家以破碎机（碎石机）磨粉机制砂机为主的大型矿山机械制造商，年来一直致力于破碎技术及产品的研发和创新，研发制造出了颚式破碎机圆锥破碎机反击式破碎机冲击式破碎机等一系列高性能石灰石破碎机设备。石场生产线方案们生产效率高，生产量大，能破碎石灰石鹅卵石河卵石石英砂

玄武岩花岗岩大理岩等各种岩石和矿石，深受客户青睐。由于石料在破碎筛分输送的过程中产生很大的扬尘，为了避免对生产环境造成严重污染，同时也保障操作工人的健康，该公司本着“三同时”的原则，在主机设备采购的同时，委托笔者针对现场和设备条件进行除尘系统的设计。方案的设计依据该生产线粉尘污染源主要来自对石料进行破碎筛分输送过程中的扬尘，粉尘的主要成分是碳酸钙和游离氧化硅。

### 采石场生产线

因J町，本方案的设计主要依据标准及资料为《工业企业设计卫生标准》(GB-- )《大气污染物综合排放标准》(GB1—)《除尘工程设计手册》等。采石场石料生产线主要由颚式破碎机反击式破碎机振动喂料机振动筛皮带输送机等设备组成，用户可根据自己的工作需要，进行相应的配置。采石场石料生产线基本工作流程：先将石料通过喂料机，均匀的送进粗碎机进行初步的破碎；接着产生的粗物料由皮带输送机输送到反击式破碎机进行再一次的破碎，得到细碎后的石料进振动筛筛分出不同规格的石子，不满足粒度要求的石子会返回反击式破碎机再次被破碎，直到粒度合格。益工路桥重工设计的采石场石料生产线设备维护保养简便，易损件采用国内最强耐磨材料，磨损小，使用寿命长，能有效提高客户的经济效益，为高速公路铁路水利混凝土搅拌站等行业提供了合格骨料。益工重工创始于年，拥有大型生产基地和配套齐全的现代化金属切削设备，配备先进的Solidworks三维机械设计系统和模拟测试系统，培养了一支专业的技术与服务队伍，并已顺利通过ISO质量管理认证和欧盟CE认证。

高科技含量高可靠性低使用维护成本，使我们的产品一直处于业界领先水平，目前已出口到多个国家，被广泛应用于全球矿业和建筑业。

### 石场生产线

其中，颚式破碎机反击式破碎机直通冲击式破碎机（制砂机）等系列产品，远销南非埃及印度加拿大日本等国家，受到客户的广泛赞誉。经过三十年的发展演变，公司现已拥有三个分厂一个机械研究所，总占地面积平方米，拥有现代标准厂房面积平方米。作为一家高科技企业，益工拥有一批高学历高素质，在成套设备集成产品设计设备制造方面有较深造诣的工程技术人员，并与相关科研院所保持长期合作关系，广泛服务于矿山建材冶金环保交通能源水利等行业。

## 石场生产线方案

方案的设计依据该生产线粉尘污染源主要来自在对石料进行破碎筛分输送过程中的扬尘，粉尘的主要成分是碳酸钙和游离氧化硅。因此，本方案的设计主要依据标准及资料为《工业企业设计卫生标准》(GB11)《大气污染物综合排放标准》(GB162971)《除尘工程设计手册》等。碎石场粉尘治理的原则根据石灰石破碎的具体情况，为了达到粉尘治理效果显著的目的，又能减少设备投资，降低运行费用，同时石场生产线方案还能保证设备长期稳定运行，本次工程设计遵循下列原则：. 设备技术先进可靠粉尘治理系统：工程中的关键是除尘器的选型。

为此，有必要对各种产尘设备的产尘量进行正确的估算，并按照工业通风设计要求对设备的布置管网走向系统风量的分配等问题进行准确的计算。 . 扬尘点风量的确定 . . PE颚式破碎机根据经验数据，同时参考有关技术规范，颚式破碎机卸料端的抽风量为 $m/h$ 。

对于 . X . m振动筛，当前通常的做法是在其上部设置半透明密闭罩，实现局部排风后所需的排风量可按每 $1m$ 。考虑到筛下种细料的输送扬尘也要同时收入到本除尘器中，除尘器处理能力石场生产线方案还要增加 $1350\text{---}500m/h$ ，此处总处理风量合计约 $m$ 。根据碎石场的规模，本着避免除尘管道过于繁杂的原则，将两台除尘器分别布置于主要扬尘设备PE颚式破碎机和一振动筛旁。位于振动筛除旁的除尘器：(PF反击式破碎机)+(一振动筛)— $000m$ 。除尘系统是位PE颚式破碎机除旁的除尘器系统，其工艺布置如图1所示由上述两个系统布置示意图可见，两套除系统均在三个主要扬尘点中间的空地上布置一台除尘器，通过风机将所有扬尘点的含尘气体引入除尘器，经过过滤后的干净气体由风机经烟囱排入大气。 . . 除尘系统所选除尘器技术参数|处理风量： $800m/h$ ；设备阻力： $00Pa$ ；操作压力： $-~+00Pa$ ；入口浓度： $100g/m$ ；出口浓度： $0mg/m$ 。

. 风机选型根据现场各扬尘点距离除尘系统的除尘风量和系统的压力损失选择风机，主要选型参数是流量和压力。除尘系统所选风机参数：流量为 $5000m/h$ ；全压为 $Pa$ ；配套电机为Y60M, 5kw。 /h；全压为 $Pa$ ；配套电机为Y0L0kW本工程设计选用高效袋式除尘器，根据该除尘器的性能特点和除尘系统的优化，可达到设计效果，能全面改善采石场的环境，解决以往采石场粉尘四溢的现象，除尘器出口排放浓度  $mg/m^3$ ，能有效改善操作环境，保障操作工人的身心健康。为满采石场生产线一般有两种功能的配置，一种是碎石生产线和制砂生产线，两者原理基本相同，只是成品粒度不同。在石料生产线中，大块石料经料仓由振动给料机均匀地送进颚式破碎机进行粗碎，粗碎后的石料由胶带输送机送到反击式破碎机（圆锥破碎机）进行进一步破碎；细碎后的石料由胶带输送机送进振动筛进行筛分，筛分出几种不同规格的石子，满足粒度要求的石子由成品胶带输送机送往成品料堆；不满足粒度要求的石子由胶带输送机返料送到反击式破碎机进行再次破碎。制砂生产线是在石料生产线的配置基础上，配置一台制砂设备，拿河卵石来说，在二级破碎反击式破碎机（圆锥破碎机）后加一台河卵石制砂机，在二级破碎机处理中满足制砂机进料粒度的石子进入制砂机制砂，然后进行筛分，满足粒度要求的砂子由成品胶带输送机送往成品料堆；不满足粒度要求的砂子由胶带输送机返料送到河卵石制砂机进行再次破

碎。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/scpz/Rw8xShiChangc2Q7I.html>