烘干破碎机

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网,若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

烘干破碎机

旋转的转子将物料打散，热风将物料烘干，气流将已破碎烘干的物料带至分离室，细粉随后进入旋风筒分离，粗颗粒回入锤式破碎机再次破碎。在石膏板行业，DSJ系列烘干锤式破碎机可将含水量%的脱硫石膏渣料饼通过烘干锤式破碎机的转子将其打散抛扬，并与引入的°C热风充分热交换，形成含水量%的物料，物料由出风管进入上升管道被热风带走进入下道工序。

DSJ系列烘干锤式破碎机由于采用了合理可靠的加工工艺优质材质和先进的自动化加工设备，使烘干锤式破碎机运行可靠稳定检修方便，DSJ系列烘干锤式破碎机的各项环保指标均符合国家要求。

以前脱硫石膏渣往往通过填埋方法处理，这样严重污染环境且占用耕地，现在，将脱硫石膏渣经DSJ系列烘干锤式破碎机处理后可制成建筑用石膏粉，变废为宝，而且经DSJ系列烘干锤式破碎机制成的石膏粉性能超过天然石膏，是制造石膏板的优质原料。上图为烘干锤式破碎机（江苏太仓实例）比肩国际巨头成就山美品质山美圆锥破和圆锥破并驾齐驱，在韩国知名混凝土企业的骨料生产线共同担任二破重任。详细山美移动式建筑垃圾处理工厂--建筑垃圾就地处理，"变废为宝"山美推出的新型移动式建筑垃圾处理设备引进德国先进技术，结合国内市场需求，对建筑垃圾废弃物混泥土设备等固体废弃物有很好的处理效果，平均每小时上百万吨的建筑垃圾

得到有效处理。

详细DSJ系列烘干锤式破碎机用于破碎和烘干软质且非磨蚀性物料，如石膏白垩粘土料浆滤饼等，如可对工业副产品石膏烟气脱硫石膏进行打散烘干煅烧，该机生产效率高能耗低，在烘干的同时具有打散与破碎的作用。旋转的转子将物料打散，热风将物料烘干，气流将已破碎烘干的物料带至分离室，细粉随后进入旋风筒分离，粗颗料回入锤式破碎机再次破碎。在石膏板行业，DSJ系列烘干锤式破碎机可将含水量%的脱硫石膏渣料饼通过烘干锤式破碎机的转子将其打散抛扬，并与引入的℃热风充分热交换，形成含水量%的物料，物料由出风管进入上升管道被热风带走进入下道工序。

DSJ系列烘干锤式破碎机产品特点：DSJ系列烘干锤式破碎机由于采用了合理可靠的加工工艺优质材质和先进的自动化加工设备，使烘干锤式破碎机运行可靠稳定检修方便，DSJ系列烘干锤式破碎机的各项环保指标均符合国家要求。公司拥有现代化办公场地研发中心和标准化厂房，建筑面积达多平方米，现有高级工程师及技术人员多人，培养了一支技术过硬，技能高超的生产和服务团队。为了适应市场变化，满足客户需求，公司在引进吸收国外先进技术的基础上，先后成功研制开发了颚式破碎机反击式破碎机高效液压圆锥破碎机立轴冲击式制砂机高效二合一破碎机超高细节能破碎机单段锤式破碎机等先进设备和专利产品（享有多项专利）；并提供采石场破碎筛分成套生产线成套制砂生产线。公司技术力量雄厚，生产设备先进，质量检验检测仪器优良，产品性能卓越，用户遍及全国，并出口美国德国印尼哈萨克斯坦印度不丹孟加拉越南缅甸俄罗斯等国。我公司被中国质量检验协会建材专业委员会授予“全国建材行业质量诚信先进示范企业（年—年）”被中国消费者维权联合会中国质量信誉评价中心授予“质量服务信誉AAA级示范单位”。

公司所生产的“三宝”牌破碎机系列产品，被中国质量检验协会建材专业委员会授予“全国建材行业质量可信产品”；中国市场品牌战略管理联合会授予“中国知名破碎机十佳品牌”；中国质量检验协会核定为“全国质量检验稳定合格产品（年—年）”；中国保护消费者权益促进会中国名优品牌发展促进会中国名牌与市场专家委员会联合评定为“中国驰名品牌”。

物料的这些特殊性使得烘干破碎机难以储存和运输，处理利用困难，对环境的污染十分严重，但如果能够得到有效合理地处理，电石渣又是水泥生产中很好的生料来源，因此综合利用电石渣引起了许多水泥和化工企业的重视，同时也给相关产业带来了可观经济效益和社会效益。，生产过程中多为湿排（水溶后形成泥浆状，排放在沉淀池中），含水量为4%～8%左右，物料细度高，遇水容易稀释，难以储存和运输。．传统处理方式及难点缺点传统方法对电石渣进行综合治理时，多数需要先用烘干机进行烘干处理后才能输送和破碎或入磨，但由于电石渣常以湿排的方式出现，排出时的含水量达%～%左右，所以对干法利用时的烘干处理难度非常大，其难点如下：．输送机喂料困难由于物料水分过大，基本上以“泥浆”或后“牙膏”状态呈现，不易送入烘干机

内，输送过程中无法储存及计量喂料，而落入烘干机容易出现堆料和粘堵现象（烘干机多为卧式），造成流动速度慢，产量无法提高。．蒸发速率低，热耗高由于物料%～%所含的水分需在烘干机内蒸发产生水蒸汽，才能使物料在干燥过程中逐步蒸发水分至%～%的要求。

．收尘设备粘堵及收尘困难由于物料%～%所含的水分需在烘干机内蒸发，产生的水蒸汽再经收尘器，风机排入大气中，因此收尘器必须要“先收水，后收尘”，在%以上的轻质烘干物料均需从收尘器中产生的情况下，对收尘设备的型式，工艺参数及相关材料提出了更高的要求。

由于滤饼刚进入烘干腔的温度较低，与高温干燥介质接触时，热能迅速传给滤饼表面，使表面温度升高，水分蒸发。这一阶段是排除物体水分的重要阶段，物体内部结晶水分的多少，物体表面积的大小决定了干燥速率和干燥时间，此时的滤饼进入破碎腔，随着破碎后物体表面积不断增加，蒸发速度加快，干燥时间大大缩短从而达到了提高产量的目的。此时的滤饼经破碎干燥后成为＜㎜的颗粒物，循干燥烟气的抽风方向，在管道内进一步降速干燥，直至出料口。

原文地址：http://jawcrusher.biz/scpz/SGaFHongGanzgShW.html