

## 单缸液压圆锥破碎机基本腔形

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

**点击咨询**



### 单缸液压圆锥破碎机基本腔形

可动锥体的主轴下端插入偏心轴套中，并支承在油缸活塞上面的球面圆盘上；活塞下面通入高压油用于支承活塞。底部单缸液压圆锥破碎机动作原理如图-所示这种破碎机的竖轴和动锥的质量全部由液压缸内部的油压来支持着，油压系统包括液压缸，液压箱和蓄能器组成。

液压蓄能器充入压力高于破碎所需要油压的氮气，当需要排矿口增大时，可将竖轴下部液压缸内的油料放回液压油箱，这时动锥下降，排矿口增大。当非破碎物件落入破碎腔时，油路的液压大于蓄能器氮气压力，蓄能器的活塞将压缩氮气，油进入蓄能器，液压缸内活塞下降，动锥也因之下降，于是排料口增大，使非破碎物排出，从而实现保险。物体排出后，油路压力降低，这样氮气压力就高于油路压力，进入蓄能器的油被压回油路返回液压油缸，于是动锥升，恢复正常。多碎少磨的效率更明显，降低了碎磨综合电耗；高破碎频率与高效破碎腔形的完美结合，使产量比其他机型的破碎机产量更高，极大地提高了物料的粒子间的层压破碎作用，破碎产品为均匀的立方形。

，破碎产品粒形更细，实现了多碎少磨，提高了后继磨矿作业的生产能力，降低了系统电耗；，产量更高粒度更细。降低了循环负荷，循环负荷少意味着筛分溜槽和带式输送机的磨损减少，输送机的电耗降低；，配件易

于快速更换，减少了停机时间。破碎优势：，结合人性化设计，采用液压方式调节排料口大小，只需按钮控制，省工省时，并且可实现无级调整，调节可控性高。

，液压自动调节工作压力系统，破碎腔内有时会不可避免的进入超破碎压力物料，压力调节系统自动启动，进行卸压保护，排料口自动放大，让不可破碎物通过排料口排出机器，达到保护设备目的。

### 圆锥破碎机

为了节省易损件的更换时间，经过精心设计和加工，轧臼壁与锥体之间的接合面贴合稳固牢靠，不再灌充填补剂，省去了每次更换配件的时间，轧臼壁的安装牢靠，省去了填充料的资金浪费。电动机功率应用领域广泛用于矿山行业,冶金行业,建筑行业,筑路行业,化学行业及硅酸盐行业，单缸液压圆锥破碎机基本腔形适用于破碎坚硬与中硬矿石及岩石粉碎程度细磨机作用对象石料型号参看详细说明应用领域初级粗，中等破碎机在矿山采石场混凝土搅拌站建筑施工公路铁路地铁水利等。楼的答复单缸液压圆锥破碎机基本腔形还是没有把具体的优势解释清楚，能再相信点么？不是弹簧类型的改进型，国内才是重点对比在能耗过载保护的能力，两大易损件更换。个人感悟哈单位电耗低些,有人做过测试我看文单看的过铁保护能力更强,虽然都有保护,单缸液压圆锥破碎机基本腔形还有一个是衬板更换,GP要装拆十多根大螺栓,有点费力单缸圆锥破的结构特点与功能描述单缸液压圆锥破碎机主要在于单缸这个概念，整个设备的控制和调节就在于破碎机底部的液压缸。从示意图中我们可以看到，单缸液压圆锥破主要是由内锥衬板外锥衬板底部油缸传动大小齿轮组成破碎系统。红线以上的部分被安装在上壳体上，红线以下的部分被安装在下壳体上，上下壳体之间用螺栓进行连接，从图中我们可以看到基本的结构。

### 液压圆锥破碎机

当圆锥破碎机工作时，电机带动破碎机的小齿轮，小齿轮带动大齿轮，大齿轮组件（大齿轮大齿轮架偏心钢套）带动偏心套组件（偏心缸套偏心铜套）和主轴组件（主轴内锥内锥衬板）以理论垂直线为中心，在铜衬套内公转，主轴组件在偏心铜套内以主轴的中心线可以实现自转。空机运行的时候，偏心套组件“抱着”主轴组件和随大齿轮一同公转，当物料加入到破碎腔后，主轴总成（主轴内锥）在物料的阻力下在偏心铜套内缓慢的自转。如左图所示，当底部的油缸内泵入液压油之后，油缸内的活塞被迫上行，从而带动主轴向上运动，使得内外锥之间的间距（排料口）T变小。在单缸圆锥破碎机的液压系统中，一般使用一种具有双向工作的油泵，在

油泵正转和反转的时候，底部液压缸中的油液被泵入或者吸出，从而使得主轴上下运动。采用手动方式可以适当把主轴和内锥升高从而减小内外锥之间的间距，石料的粒度也就能够变小了，这些操作也可以由控制系统的自动磨损补偿功能完成。过铁保护功能：单缸圆锥破的底部液压缸与一个蓄能器相连接，当破碎腔内进入了硬物或者铁块的时候，内外锥之间形成了很大的撑开力，这个力会刚性传递给底部的液压缸，使得液压缸内压力急剧上升。当撑开力（液压缸油压）大到一定的程度，就会迫使液压缸内的油向蓄能器流动，从而使得主轴下降，内外锥之间的间距增大，使硬物或者铁块被排出。单缸圆锥破的破碎腔在过铁的时候可以迅速张开，过铁结束后可以缓慢的恢复到正常的开口尺寸；弹簧圆锥破在过铁的时候破碎腔是瞬间急性恢复，对设备自身的冲击和震动很剧烈，是一个较大的缺点。单缸液压圆锥破属于国际领先的技术水平，尤其在控制上实现了完全智能化控制，单缸调节机构使得设备的调节十分方便，使在设备运行的过程中，也能够轻松的实现排料口的任意调节（这个功能是弹簧圆锥破较难实现的）。

### 液压圆锥破

智能型的自动化控制系统使得破碎机始终处于最佳工作状态，并实现内外锥衬板磨损的自动补偿功能（这个功能是弹簧和多缸圆锥破不可实现的）。

因此，单缸圆锥破外形简洁流畅，体积小重量轻，而生产能力却大幅度获得了提升，可以说是最先进的圆锥破碎机。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/scpz/UwawDanGanggnwM.html>