粉煤灰工艺流程说明,粉煤灰工艺设计院

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务

更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

粉煤灰工艺流程说明,粉煤灰工艺设计院

灰粉煤加气砖是以粉煤灰为主要生产原料，再加入一定比例的石灰石膏水泥发泡剂等辅助原料，经过原料处理，加水搅拌浇注静养切割蒸压养护出釜制成轻质多孔的加气砖制品。详细工艺流程请进入灰粉煤加气砖制品在生产中所用到的额主要设备有颚式破碎机球磨机提升机搅拌机浇注机模具蒸养车切割机行车锅炉蒸压釜出釜吊具等一些辅助设备。石灰经电磁振动给料机胶带输送机送入颚式破碎机进行破碎，破碎后的石灰经斗式提升机送入石灰储仓，然后经螺旋输送机送入球磨机，磨细后的物料经螺旋输送机斗式提升机送入粉料配料仓中。加气块配料搅拌浇注石灰水泥由粉料配料仓下的螺旋输送机依次送到自动计量秤累积计量，秤下有螺旋输送机可将物料均匀加入浇注搅拌机内。

粉煤灰和废浆放入计量缸计量，在各种物料计量后模具已就位的情况下，可进行料浆搅拌，料浆在浇注前应达到工艺要求(约℃)，如温度不够，可在料浆计量罐通蒸汽加热，在物料浇注前～分钟加入铝粉悬浮液。

加气块初养和切割浇注后模具用输送链推入初养室进行发气初凝，室温为～℃，初养时间为-小时(根据地理有利条件，可免去此工艺)，初养后用负压吊具将模框及坯体一同吊到预先放好釜底板的切割台上脱去模框切割机对坯体进行横切纵切铣面包头，模框吊回到运模车上人工清理和除油，然后吊到模车上组模进行下一次浇注，

切好后的坯体连同釜底板用天车吊到釜车上码放两层，层间有四个支撑，若干个釜车编为一组。

加气块蒸压及成品坯体在釜前停车线上编组完成后，打开要出釜的蒸压釜釜门，先用卷扬机拉出釜内的成品釜车，然后再将准备蒸压的釜车用卷扬机拉入蒸压釜进行养护。

釜车上的制成品用桥式起重机吊到成品库，然后用叉式装卸车运到成品堆场，空釜车及釜底板吊回至回车线上，清理后用卷扬机拉回码架处进行下一次循环粉煤灰加气混凝土生产设备原料预处理设备破碎机：加气混凝土的块状物料，如生石灰石膏等，必须进行破碎才能进入下加气混凝土生产线道工序。江苏安必信环保设备有限公司位于有中国水泥附机设备“ 硅谷 ”之称的盐城，公司作为安必信公司全部技术与品牌在中国的拥有者和服务者,秉承安必信公司“ 差异化 ”的经营理念，奉行“ 用心做好每个细节 ”的工作作风，建立了以“ S ”管理为基础的生产管理规范。

通过对先进技术进行消化吸收，形成环保设备与工程技术选粉设备与粉磨技术烘干设备与烘干工程技术三大支柱产业，成功地为电力化工冶金建材医药烟草机械等行业提供产品和技术服务。公司在国内六个片区设立办事处和八个服务网点，形成了“ 一个研发中心 ”“ 三个基地 ”“ 两大支柱产业 ”的专业发展格局。先进的技术及高素质高效率的团队使我们从原材料选择到生产制造，从工业设计到品牌管理，从工程项目到社群客户都尊重每一个细节。粉煤灰加气块生产线的工艺配置及设备选型是项目成败的关键,选择科学合理的工艺设备及工艺路线是生产优质产品和实现项目预期经济效应的前提。粉煤灰加气块生产线工序：采用湿法工艺流水线作业，主要有原料处理，配料浇注，静养切割及蒸压养护等工序。

将粉煤灰或硅砂加水磨成浆料，加入粉状石灰，适量水泥石膏和发泡剂，经搅拌后注入模框内，静氧发泡固化后，切割成各种规格砌块或板材，由蒸养车送入蒸压釜中，在高温饱和蒸气养护下形成多孔轻质的加气块制品。粉煤灰加气块生产线所需原料的标准及作用：粉煤灰粉煤灰是本产品的核心原料，也是加气块硅铝成分的主要来源。石灰石灰也是粉煤灰加气块生产的主要原料之粉煤灰工艺流程说明,粉煤灰工艺设计院的主要作用是和水泥配合提供有效氧化钙，使之在水热条件下与硅质材料中的SiOAlO作用，生产水化硅酸钙。粉煤灰加气块生产线配方粉煤灰加气块砌块典型原材料配方及消耗：粉煤灰：含量比例%；每立方米消耗量：50kg；水泥：含量比例1.8%；每立方米消耗量：-0kg；石灰：含量比例1.8%；每立方米消耗量：-kg；磷石膏：含量比例%；每立方米消耗量：kg；铝粉：含量微量；每立方米消耗量：kg。粉煤灰加气块生产线工艺流程：粉煤灰加气块生产线之原料处理工艺：粉煤灰加气块原料处理工序主要包括生石灰破碎及磨细石膏废料破碎及混合磨细粉煤灰（或石膏）制浆或磨细，废浆制备等。粉煤灰和生石灰是粉煤灰加气块产品生产的主要原料，粉煤灰作为燃煤锅炉的固体废弃物，其品质优劣是先天的，通过增加湿法磨细工艺可以对超过细度要求的粉煤灰进行二次加工，使其易于使用。

粉煤灰加气块生产线之配料浇注工艺该工艺主要是将加工制备好的物料按配合比要求进行计量搅拌混合后浇注入模。石灰水泥和粉煤灰的料浆配料计量均可通过半自动控制系统累加计量或是全自动PLC控制系统进行自动累加配料计量。——模具里的坯体静停达到切割强度后，模具由翻转行车吊运至切割机工位上，翻转吊具将模框翻转九十度，放在切割小车支座上；——然后由翻转吊具机械手自动开启模框脱模，把坯体连同侧板侧立在第一辆切割小车上，脱模后的坯体在切割机上分步做定点切割。粉煤灰加气块生产线之蒸压养护工艺编组好的蒸养小车由慢动卷扬机拉入釜内进行蒸压养护，经过八到十小时的养护，制品再由釜后卷扬机拉出釜。特点旋风除尘器也称作离心力分离器，粉煤灰工艺流程说明,粉煤灰工艺设计院是利用含细粉气流做旋转运动时产生的离心力，把细粉从气体中分离出来。可以把随引风系统排出的湿气中大颗粒产品捕捉收集，但当气体中含的粒子非常细时，由于本身比重较轻，采用旋风除尘效果不佳。

原文地址：http://jawcrusher.biz/scpz/Vh5bFenMeiX5AzB.html