水泥磨机安装的验收标准

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网,若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

水泥磨机安装的验收标准

~f`(y!eP)j!LeK水泥设备安装检修技术标准规范手册N(_Xw,f内容简介;i,lJ(S_,_g设备的安装和使用是一切生产运行最基础的环节，特别是在工业生产中，对于设备运行寿命和工作效能更是具有决定性的作用，因而做好设备的安装使用维护和检修工作是保证工业生产高效安全运行至为关键的一环。本书以国家标准规范为基础，全面系统深入细致地阐述了设备安装与检修操作技术及标准规范，逻辑清楚，通俗易懂，立足于当前国际国内最先进的技术成果和国家标准，集实用性权威性和前瞻性于一体，不仅是各行业设备安装检修工程人员设备安装设计技术人员施工人员设备操作人员设备运行维护人员不可缺少的重要工具书，也是生产一线技术工人标准化规范化培训一本难得的实用教材。

垫铁承载力：每台设备在底座就位前，都应根据底座的形状尺寸，地脚螺栓直径及设备的重量等来确定垫铁的尺寸组数和堆放位置，以保证安装质量。根据〈水泥机械设备安装工程施工及验收规范〉（JCJ—），垫铁的面积计算公式：C（Q＋Q）/R＝A式中：A—垫铁面积，㎜；C—安全系数，一般取.5～；Q—设备的重量加在该垫铁组上的负荷，N；Q—地脚螺栓拧紧后（可采用地脚螺栓的许可抗拉强度），分布在该垫铁组上的压力，N；R—基础或地坪混凝土的抗压强度（可采用混凝土设计标号），N/cm。为便于比较将式变换成：R×A÷00C=（Q+Q）由式可知，根据实际垫铁面积A计算出的总承载力（Q+Q）要大于设备已给定的总负荷。取一侧轴承支墩，根

据设备总图查得Q=5kN；查《钢结构设计手册》得地脚螺栓的许可抗拉强度π3.3kN/cm，M的螺栓共个，Q=D×3.3×=kN。

实际垫铁组×0，总面积为mm，垫槽钢组×，总面积为4000mm（注垫槽钢不合规范），总垫铁面积00mm。安全系数C取，基础混凝土设计标号kN/cm，则垫铁实际总承载能力×÷C=Q+Q＝76kN＜958kN，承载能力不足，因此需调整垫铁面积为00000mm，方可承载958kN力满足规范要求。静态下，可能看不出对安装精度有何不利影响，一旦设备运转后，由于其局部垫铁面积不足，造成承载力不足，将会引起设备变形，严重时会歪扭等，从而影响设备的安全正常使用，后患无穷。此外，工艺设计时，大型设备的基础预留mm的二次浇注层，但由于资料不详或出现到货与设备选型不一致，造成设备安装过程中二次浇注层过大或过小，局部有时可达mm，可能会造成垫铁过高，不稳定现象，这时应尽量采用砂墩垫铁，以保证设备安装质量。

验收规范

总之，无论是设计单位的驻厂人员，水泥磨机安装的验收标准还是安装建设单位的有关人员都可以根据工艺设计的有关图纸（或是设备随机附的总图）上所标注的设备荷重及动荷系数来进行复核把关，土建基础施工时，土建人员可依此来复核基础的承载力；设备安装时，工艺或有关人员可依此来复核垫铁承载力。公式：承载力＝强度x面积；螺栓有螺纹，这里的螺栓横截面面积不是指螺栓直径直径的圆面积，而是有效面积普通螺栓C级（46和48级）抗拉强度是N/平方毫米。当然这些也可以从网上查磨机的热膨胀间隙：设备在安装过程中膨胀间隙的预留，对于设备的日后运转情况将产生较大影响。

轴瓦端面与轴肩的轴向间隙量，应符合设计图纸的要求，设计无明确要求时，间隙计算可依据〈水泥机械设备安装工程施工及验收规范〉按下式计算Δl＝ElC－C式中Δl———最冷态时的冷缩量或最热态时的热胀量，mm；E———轴的线膨胀系数（E钢=.×0-°C-）；l———安装时轴的长度（两端轴肩中心距），mm；C——安装时温度，°C；C——最冷态或最热态时的温度，°C。如图示，左端大瓦与中空轴的轴向配合限制磨机的轴向窜动，右端大瓦与中空轴之间需留轴向间隙，作为磨机轴向热变形的预留间隙，而这间隙的留法需检验把关，否则，势必增加左瓦右端面和右瓦左端面以及轴肩的磨损，消耗动力，增加大小齿轮的磨损，对设备的局部产生不良影响。水泥磨停机时温度为°C，夏季运转时磨机最高温度为0°C，则最高温时热膨胀为（磨机长度增加量）Δl=ElC－C=.×0-×830×（0-）=（mm）也就是说右端大瓦与中空轴之间必须留有（a+b）≥mm的轴向间隙。设夏季磨机运转时最高温度为°C，冬季停磨时最低温度为-°C，停机检修时温度为0°C，检修时气温与磨机最高温

度差为℃，与磨机最低温差为℃，这两个温度差与右瓦两边间隙a及b成比例，：=a：b，而（a+b）=mm，则两式计算得近似值a=7.mm，b=mm。

生料磨Φ.4m×m生料磨规格同水泥磨，但带悬臂烘干仓，尽管用于同一工厂（地区），温度不同显然热膨胀量不同，故留的间隙也不同。取热风炉最高温度为℃，生料磨最高温度为（+）/=℃，则Δl=1.×-×830×（-0）=0（mm），同理计算出a=mm，b=mm。对于磨机轴向间隙的分布，应根据磨机的温度所引起的膨胀量来决定，不同地区不同情况作不同的处理，现场把关尤为重要。立式磨机从结构上基本分为两大部分：粉磨部分及选粉部分，各类磨机的安装技术要求大同小异，下面就磨机的安装作以阐述。. 编制依据. 磨机安装技术说明书.《水泥机械设备安装工程施工及验收规范》. 立式辊磨机的结构. 磨机的安装程序技术要求. 基础验收设备安装前，应会同土建业主方及监理单位对基础进行验收。基础验收要求如下：设备基础验收允许偏差单位：. 基础放线根据土建或业主方给定的基准点和基准线，按施工图要求，一次性划出基座的纵横中心线。如下图：基础放线必须符合下表要求：. 主机机座的安装主机基座应在平台上进行组对，用地规和钢卷尺测量中心位置。

水泥磨机安装

水泥磨机安装的验收标准，本规范是根据国家建筑材料工业局建材投字号文通知，由中国建筑材料工业建设总公司组成编制组，对原建规《水泥机械设备安装工程施工及验收暂行技术规程》进行修订而成。在修订过程中，总结了原规程执行近年来施工的经验和教训，并考虑了近年来新型机械装备的施工技术，进行了广泛的调查研究和必要的试验及验算，并征求了各有关方面的意见，经过反复修改，最后由国家建材局综合计划司主持审查定稿，修订后定名为《水泥机械设备安装工程施工及验收规范》。主要修订的内容有：增加了预热器增湿塔立式辊磨机高效斗式提长机油隔离泵型电除尘器堆取料机及计量设备等；修改了机械立窑勺式给料机和量料桶淘泥机搅拌机等；修改了部分工程质量标准，并删除了原规程中过时的规定。随着我国水泥工业的发展，新技术新工艺不断涌现，望各单位在执行本规范的过程中，注意积累资料，总结经验。

水泥磨机安装的验收标准广泛应用于水泥，硅酸盐制品，新型建筑材料耐火材料化肥黑与有色金属选矿以及玻璃陶瓷等生产行业，对各种矿石和其水泥磨机安装的验收标准可磨性物料进行干式或湿式粉磨。水泥球磨机生产厂家介绍我们是河南球磨机的专业生产厂家，我们公司起建于年，经过这些年的发展我们不仅仅是郑州水泥球磨机生产厂家，也是矿山设备的生产厂家。

水泥磨机安装的验收标准，在球磨机安装之前要验收设备基础，对设备基础表面状况外形尺寸标高纵横中心线特别是预埋地脚螺栓的间距和铅垂度进行复测并做精确调整，使其误差在范围在地脚螺栓间距调整以后，要测

量主轴承小齿轮同步电动机基础的相对标高，气误差控制在以内。水泥磨机安装的验收标准，中心传动管磨机与主减速机的安装中心线的处理这是关系主减速机是否能安全运转的大问题，但至今并没有统一的科学标准。《水泥工业用管磨机行业标准》中规定：中心传动管磨机主减速机的低速轴与传动接管法兰轴线的同轴度，当无特殊规定时按不大于如执行，这里要求同轴《水泥机械设备安装工程施工及验收规范》中要求：使减速机下机体的上表面与管磨机的轴心在同一标高上，偏差不应大于，且减速机应低于管磨机。瑞士马格公司的技术文件中建议，磨头支承需提高使磨尾下沉，以使减速机和管磨机的理论中心线高于管磨机出料传动接管法兰中心。看来，减速机中心线应略高于管磨机中心线的要求，有一定的道理，因为，管磨机在装入钢球后会产生挠度，且挠度水泥磨机安装的验收标准还要随着管磨机支承间距离和直径比值的增大而增加，这不仅迫使管磨机传动接管法兰中心升高，而且使传动接管法兰端面转动一定角度。pre水泥粉磨站设备检修规程next水镁石复合破水电站jc欧版鄂破水淬渣的主要化学成份水泥磨机安装的验收标准三在运转中要注意轴承的温度，务使轴承保持良好的润滑状态，并且注意音响和振动有无异常。

破碎机华重行业作为矿山机械中的重中之重来说，更是在大的环境中卓越的成长了起来，从一开始的只能凭借只能引进国外先进国家的技术为依靠支撑的品牌产业被国外先进的技术所垄断，到现在的核心技术自主研发，生产服务一条龙的高端品质，都是快速发展下的产物，并且在面对标准要求极高的海外市场时，我们用过硬的品质向老外证明，我们可以做的到，并且水泥磨机安装的验收标准还能做得更好。矿山破碎机在选矿生产线，砂石生产线里应用最为广泛，矿石被开采出来，通常是不规则的形状，体积较大，无论是运输水泥磨机安装的验收标准还是利用，都几乎不可能实现，因此如果需要从中提炼金属，人工制砂，或其他深加工利用，必须将其破碎成一定粒级的颗粒，使有用矿物颗粒与杂质充分解离，然后进入生产线。

对此我公司特地对鹅卵石的破碎分析得出：物料和定颚板接触点点的运动的竖直方向速度有决定性关系，而由于动鄂作用下的受摩擦力的影响，物料上接触点在颚板切向方向速度有决定性关系。

随着时代的不断进步，我国的科学技术水平也越来越成熟，由于政府对基础工程建设的发展力度不断加大造成了大量的建筑垃圾，在建筑开展过程中制砂机设备是必的机器之其中制砂机运作会带来严重的生态环境污染，如果没有合理的生产方案也会造成严重的资源浪费，更加重了政府对环境及资源的保护出台了一系列相关防范措施。机壳维修的主要方法是按期对衬板进行检查，发现老化及时更换，同时水泥磨机安装的验收标准还要留意衬板固定螺丝按期检查，防止螺丝松动使衬板脱落造成事故。重晶石加工工艺流程原材料工业品消费品商品服务求职招聘详细信息重晶石硫酸钡硫酸钡加工方法硫酸钡加工工艺硫酸钡厂家本信息已过期，转载时请注明本文来源于成分中水泥磨机安装的验收标准还常存在微量的钴镍铜金硒等元素，含量较高时可在提取硫的过程中综合回收和利用。通过实验证明用圆锥式破碎机破碎时粉碎状成分多,而且骨料中针片状颗粒含量高用锤式破碎机或反击式破碎机破碎时,骨料粒形相对较好。绿色和平在报告中指出年，中国粉煤灰产量达到了亿吨，相当

于当年中国城市生活垃圾总量的两倍多，其体积可达到亿立方米，相当于每两分半钟就倒满一个标准游泳池，或每天一个水立方。小型破碎机特点破碎比大；产量高，比国内同类产品高出倍；高效节能；易损件采用高硬度高韧性多元合金耐磨材质，寿命提高了一倍，锤头与反击板之间的间隙可调，能满足多种料度条件。

原文地址：http://jawcrusher.biz/scpz/VlxQShuiNiGxXRj.html