

## 矿渣立磨的比较

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

**点击咨询**



### 矿渣立磨的比较

例如美国主要用更多解释用于水泥行业年产量分别为、25、20、0、8万吨及其矿渣立磨的比较行业使用，以满足用户对不同产量及不同物料粉磨要求。同时我公司矿渣立磨的比较还拥有超细粉磨的立式磨，国家水泥发展中心已将超细立式磨列为“八五”期间重点推广应用的高效节能新产品。分离器是决定细度的重要部件，矿渣立磨的比较由可调速的传动装置转子导风叶壳体粗粉落料锥斗出风口等组成，与选粉机的工作原理类似。加压装置是提供叫碾磨压力的部件，由高压油站液压缸拉杆蓄能器等组成，能向磨辊施加足够的压力使物料粉碎。工作原理气流中的物料经过分离器时，在导向叶片和转子的作用下，粗料从锥斗到磨盘上，细粉随气流一起出磨，在系统的收尘装置中收集，为产品，物料在与气体接触过程中被烘干，达到所要求的产品水份，通过调节导风叶片的角度和分离器转子转速，便可得到不同细度的产品。电动机通过减速机带动磨盘转动，现时热风从进风口进入磨内，物料从下料口落在磨盘中央；由于离心力的作用，物料向磨盘边缘移动，经过磨盘上的环形槽时受到的磨辊的碾压而粉碎，继续向磨盘边缘移动，直到被风处的气流带起，大颗粒直接落回到磨盘上的重新粉磨。与球磨机相比，立式磨具有以下特点；上述水泥立磨较之球磨机的优点是显而易见地，为了更直观的说明立MPS立磨的特点，下面以年产万吨水泥和生产生料制备系统为例，对比使用HRM立磨和球磨机两种方案的有关指标。粉磨效率高；烘干能力大；入磨物料料度大，大中型立磨可以省掉二级破碎；产品的化学成份稳定

；颗粒级配均齐，产品料度均齐，有利于煅烧；工艺流程简单；噪音低扬尘少操作环境清洁；金属损耗小，利用率高；使用经济。

假定年产水泥万吨，为满足生产需要，可能采用以下两种方案：方案：HRM300立磨粉磨系统方案：@. × 米闭路粉磨系统两种方案的装机容量表技术经济指标见表三。从上述比较可以看出，选用立式磨每年仅运行费就减少万元，而且在提高技术水平与产品产量节约能源改善操作环境减少噪音及污染增强适应能力等诸方面发挥不可估量的长远效益。

HRMPRM型生料立式磨规格主要技术参数表神箍HRM矿渣立磨节能降耗措施立磨是节能降耗的粉磨设备。本文从已经成功运行各项指标都达到了设计要求，并且远高于设计值的神箍HRM矿渣立磨运行经验中，总结出在保证高运转率的前提下，从磨机优化工艺设备管理等方面降低电耗热耗磨耗的各项措施。

焦作神箍制动器有限公司是专业生产立式磨机磨煤机矿渣立磨的公司，专门负责立磨的系统设计开发和制造销售工作。从年第一台国产矿渣立磨销售至今，神箍HRM矿渣立磨已经累积多台，形成了自主知识产权系列产品，能够满足年产~万t的系统要求。作为专业的立磨设备供应商和服务商，粉体公司不仅提供优良的设备，同时提供优质的售后服务，延伸自己的服务范围，为客户利益最大化提供帮助。神箍HRM矿渣立磨系统介绍图为基础的矿渣粉磨工艺流程图，矿渣粉磨系统主要由以下几部分组成：原料中转及输送系统粉磨系统外循环系统成品收集系统供风系统供热系统。神箍HRM650矿渣立磨系统优化在粉磨系统中，评价立磨性能的指标主要包括：产量质量电耗热耗磨耗运转率及其他。

技术参数表为神箍HRM矿渣立磨的技术参数，设计产量为 t/h，年产量万t，允许的最大水分为5%，成品比表面积可以灵活调整。表矿渣立磨的技术参数运行指标对于企业来讲，最重要的就是经济指标，每吨矿粉的利润，而为了将神箍HRM矿渣立磨用户的利润最大化，我们的目标是如何降低每吨矿粉的运行成本，电耗热耗和磨耗，同时提高设备的运转率。从表可以看出，首先各个工厂的产量均达到并超过了设计产量，工厂I的台时产量达到了t左右，年运转率达到了%以上，超过了设计值近0%，为工厂带来了超额利润。工厂通过在矿渣中添加炉渣的混合材，炉渣掺量达到了%，投料量达到了0~t/h，产品合格，有效地降低了成本。表各工厂产量统计表表各工厂磨损情况统计表不同原料和耐磨材质的磨耗对比表各厂全厂综合电耗的统计表各厂热耗的统计矿渣与传统水泥厂原料相比，除了易磨性较差外，磨蚀性也不好。从表表可以看出，不同耐磨材质对应不同原料的磨损量统计，目前广泛采用的堆焊材料的磨耗最低，高炉矿渣的磨耗统计为~g/t。

表为神箍HRM矿渣立磨的磨耗统计，堆焊周期都达到并超过了设计值，h，金属磨耗为g/t左右，并且通过粉体公司

的排铁技术，能够有效地降低金属磨耗。很多矿渣磨企业全厂只有一块总电表，没有对磨机主电机和选粉机设单独的电表，所以我们对全厂的综合用电进行了统计。

降低系统电耗的措施有：提高运转率提高运转率是保证年产量的关键,我们提倡稳产而不是高产。通过有效和科学的设备保养与维护，来提高设备的运转率,降低运行成本,同时能够延长设备的使用寿命。提高产量提高产量与提高运转率其实是相辅相成的，提高产量并不是一味追求高产,而是在设备允许范围内，最大程度地发挥设备的性能。降低风量风机的电耗占整个系统电耗的%左右，风机的负荷是由负压和风量决定的，降低风量能够有效地降低风机电耗。

用风过大总结起来有两个原因，一是由于系统漏风严重。因此风机主排风阀开度加大，风机电机电流上升,导致系统电耗增加；另外一个原因是磨机运行参数不够优化,系统风量大,选粉机转速高，也能够使得磨机稳定,同时生产出合格产品。第一种情况通过减少系统漏风来解决：第二情况需要不断优化系统参数，使得风料比达到最优值,在系统各点风速满足工艺要求的基础上，尽量降低风量。

间歇式生产对系统的热耗影响相当大。磨机停止运行一段时间后重新启动，需要重新对磨机进行烘磨,有时短时间内需要对炉子进行保温处理，这些都造成了无谓的热量损失。有效使用循环风从表1标准矿渣粉磨工艺流程图中可以看出，供热管路包括：热风管道循环风管道和冷风补充阀。

矿渣立磨设备集破碎干燥粉磨分级输送于一体，生产效率高，可将块状颗粒状及粉状原料磨成所要求的粉状物料，是矿渣磨粉行业的首选设备。那么矿渣立磨在调试中出现的问题有哪些？又该如何解决呢？立磨频繁振停调试初期对矿渣立磨“风扫磨”的特性认识不足。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/scpz/Wof2KuangZhaTZvjH.html>