

石英石的工艺流程,石英石的深加工

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



客服中心

服务时间：24小时服务

更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



石英石的工艺流程,石英石的深加工

加工石英石的操作人员最好有加工过天然石的经验，有加工通用人造石但无加工天然石经验的操作人员原则上必须经过培训后方可上岗。三加工现状因石英石与普通人造石在硬度与韧性上存在较大的差异，所以其加工方法与普通人造石亦有较大的区别，但从目前了解的情况表明，欧派体系或代理商的石英石加工方式和工艺，有些细节的地方存在非常致命的错误，有的只是把加工普通人造石的加工方法及工艺来加工石英石板材。作为石英石生产厂家，有必要也有责任对石英石加工方法提出一些指导性的文件，供欧派体系加工车间及石英石代理商作参考。水磨片的大小有?藟??贾?郑?筛?蕨?褂?眯?枵?螻? ?span>uSQ长春爱家网.接驳必须采用度斜口驳接切割一定要用高硬度切销量大的硬质金刚石锯片，在水冷却的状态下切割，锯片在切割时的转速要在转/以上。所用的高硬度金刚石锯片必须有出砂口或出砂孔，以免石英石碎砂不能及时排出从而引发局部发热至使石英石板材在加工过程中开裂。开炉孔根据设计要求，确定盆孔中心位置，炉孔边与后挡水边间距不小于mm;开炉孔时，必须先开炉孔四角打孔(打孔的钻头必须是高硬度的金刚石钻头，云浮的石材加工工具用品店内有售)，再用线切割机缓慢并用力均匀的切成方形，切割时，不能一次性将板材切穿，应分两步切，第一步切板材厚度的/，第二步再将板材切穿，防止板材开裂。在开炉孔时，石英石板材底部要有垫板，不能完全悬空，并且承受力要均匀，防止因受力不均而在开孔过程中开裂。

石英深加工

炉孔切好方形后，用角磨机浆炉孔四角磨成圆弧角，圆弧半径不小于Rmm，炉孔四角背面用约mm的小板材加厚，再角磨机磨成相应的圆弧，四边用宽为mm以上的石英石板材加厚。

如果不能确定，要用丙酮或天那水擦洗干净，凉赶干后才可进行粘接工作，石英石的接驳口最好是度斜口驳接，而且接驳口必须需磨粗。长春爱家网提醒：石英石的加工工艺和天然石的加工工艺一样，加工方法和工具也与天然石的一样，千万不能将通用人造石的加工工艺移植到石英石上。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/scpz/XTqZShiYingeyWkj.html>