

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以[免费咨询](#)在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

[点击咨询](#)



FCB钢渣微粉设备

型号：LM30KLM50KLM70KLM90KLMKLMK 关键字：立式磨粉机 描述：集破碎干燥粉磨分级输送于一体的磨粉行业理想设备。

型号：× × × × × 等等。型号：YGMYGMYGMYGMBYGMYGMYGM 关键字：磨粉机（雷蒙磨） 描述：广泛应用于冶金建材化工矿山高速公路建设水利水电等行业。型号：HGM/21HGM/24HGM/27HGMA/3 关键字：磨粉机 描述：主要FCB钢渣微粉设备适用于中低硬度，莫氏硬度 级的非易燃易爆的脆性物料。

每年新产生钢渣万吨以上，国家工信部要求“十二五”期间建立五十个钢渣资源化高效利用示范生产企业；上海钢铁企业一年粗钢产量500万吨，排出钢渣尾矿约00万吨，钢渣利用率高达%，但据010年区环保部门公布资料称：“钢渣堆场共有家，挤占土地亩”。

（二）脱硫石膏、0年上海实际排放脱硫石膏达万吨，已建成两条共万吨脱硫石膏锻烧生产线并获得市财政000万元的资助。

市财政在（009~011）年期间，对利用脱硫石膏的企业给予元/吨的资金补贴，但迄今高效利用脱硫石膏的产业化市场仍未出现，财政补贴是否继续将出现两难选择。二钢渣粉磨技术的最新进展山东钢铁下属企业从法国机械设备集团（FCB）公司引进国内首套卧式辊磨机生产钢渣粉。产品每吨电耗度电，质量符合国标GB/-标准，但仅报道比表面积大于 $0\text{m}^2/\text{kg}$ ，其FCB钢渣微粉设备重要质量指标：金属铁含量和活性指数没有报道。年产钢渣粉万吨，总投资亿元；安徽某设计院采用挤压联合粉磨工艺，设计一条万吨钢渣粉生产线。

今年月已在马鞍山试产成功，其中挤压粉磨工艺每吨电耗度电，未报道该工艺用开流球磨机改善钢渣粉颗粒级配的能耗和进入生产线的钢渣直径数据。质量符合GB/-国家标准规定值，但仅报道比表面积达到 $\sim\text{m}^2/\text{kg}$ ，其FCB钢渣微粉设备重要质量指标：金属铁含量和活性指数没有报道。三钢渣粉产品利用现状引进法国FCB公司设备生产的钢渣粉，每吨销售价格25元，比矿渣粉价格低 ~ 00 元以上。

山东钢铁下属企业将钢渣粉和矿渣粉一起掺合生产级矿渣水泥，故钢渣粉掺入比例应小于%；安徽挤压联合粉磨工艺生产的钢渣粉，销售价格每吨10元，比矿渣粉价格低元以上。以上二应用案例说明：因产品没有突破GB/-国家标准规定值，过亿元的投资并没有换来产品的质量升级和创造高效利用的新领域，也没有实现技术进步带来的经济上的超值回报。由于产品FCB钢渣微粉设备还在水泥混合材的低端市场竞争，一方面FCB钢渣微粉设备还存在因价格的激烈搏杀而造成收益减少的风险，故以上两示范生产线的产业化复制愿景对金融业的吸引力不强。四比表面积钢渣粉的技术领先优势本案例提出钢渣“循环除铁循环粉磨”的设计思想，将国产设备组合“预粉磨分级除铁闭路循环”和“终粉磨分级除铁闭路循环”二工序并串联成为钢渣粉磨创新工艺流程。

进入生产线的钢渣粒径 ? ，流出的超细钢渣微粉比表面积 m^2/kg ，而且粒径小于 μm 的超细钢渣微粉大于%，远超比表面积 m^2/kg 的GB/49-06国家标准规定值；能有效对小于 ? 钢渣粉中的金属铁继续进行分离，创造产品中金属铁含量%的标准高度，远超金属铁含量%的GB/49-06国家标准规定值；超细钢渣微粉比表面积 m^2/kg ，每吨产品能耗 度电 。经上海市建设科技推广中心组织的专家鉴定（证书编号[技字—]号）：在超细钢渣微粉技术研究上达到国际先进水平。

矿渣微粉性能指标依照GB/T-《用于水泥和混凝土中的粒化高炉矿渣粉》国家标准对S级矿渣粉的要求，日钢在进行矿渣粉磨时以比表面积 m^2/kg 进行生产控制，生产的矿渣粉产品性能指标如表所示：表：日钢S级高炉矿渣粉品质指标由上表可见，日钢矿渣微粉比表面积在 $45\text{m}^2/\text{kg}$ 时，其活性指数远超过S级的要求，甚至达到S05级的

指标。日钢转炉钢渣的资源化开发日照钢铁现有吨转炉座，吨转炉座，年钢产量为万吨，钢渣年排放量达万吨。

为对如此大量的钢渣进行综合处理和高价值开发利用，日照钢铁依托中国京冶工程技术有限公司的技术优势，引进其钢渣热闷工艺技术对钢渣进行综合处理，并引进两套法国FCB公司卧辊磨台，把经热闷分选后的钢渣尾渣粉磨成超细新型建材产品。钢渣的综合处理工艺分述如下：钢渣热闷处理转炉钢渣由渣盘车运至处理线，由桥式起重机将热熔钢渣倾翻入热闷装置内，每次倾倒完热渣后进行少量喷水冷却。

每个热闷装置根据渣盘大小不同倾倒~盘渣，装满吨钢渣，用吊车将热闷装置盖盖上，由PLC总控室自动打开喷雾蝶阀进行喷雾，当装置内温度过高时则自动打开排气阀放汽。

经过如此反复破碎磁选处理后的钢渣，根据铁含量高低分别返回炼钢转炉和烧结，尾渣送入渣棚以备下一步粉磨加工。钢渣粉磨.1原料输送钢渣由汽车运至钢渣堆棚进行晾晒，以蒸发水分减少入磨物料的含水率，降低烘干能耗。晾晒后的钢渣由抓斗桥式起重机送到受料斗，经皮带输送机送至钢渣仓，仓下设有皮带秤，经计量后的物料由皮带输送机送入粉磨系统。钢渣粉磨系统钢渣粉磨采用从法国FCB公司引进的两套粉磨系统，卧式辊磨台，规格为 mm，每套系统选粉机和除尘器各一台，称为双姊磨系统。钢渣物料在通过皮带输送机喂入卧辊磨前，首先通过磁选机进行磁选，再通过一个金属探测器将物料中的金属分离，从而对磨机实行保护。入磨物料通过安装在选粉机气体回路上的闪干机来烘干，烘干后的物料一部分随气体进入选粉机，剩下的物料通过三通阀分料后由链式输送机分别进入两台出磨提升机，从提升机出来的物料分四路进入选粉机，选粉机选出的粗粉首先进入一个缓冲仓，分料后重新送入两台磨机。

日钢水泥生产线工艺简述如下：熟料储存外来熟料进厂后在卸车坑卸料，熟料经皮带机进熟料库储存，熟料的总储存量为t。

熟料粉配料及输送每台水泥磨机设配料皮带一条,每种物料均由库下的定量给料机按比例计量控制卸出，并经胶带输送机送至水泥粉磨系统。

熟料粉粉磨熟料粉粉磨共设二套粉磨系统，每套粉磨系统采用由辊压机 + V型选粉机 + 球磨机 + O-Sepa选粉机组成的双圈流辊压联合粉磨工艺，生产比表面积 ~ m/kg熟料粉时系统能力为t/h。水泥混料站水泥混料站设置两台混料能力t/h的混料机，设置三个中间仓，一个储存来自水泥粉磨的熟料粉，另外两个储存来自现有钢渣矿渣生产线的微粉。作为水泥混合材的矿渣钢渣微粉与熟料粉经固体流量计按比例计量后，经混料机搅拌均匀后送至

水泥成品散装库。结束语日钢把钢铁渣的资源化开发和综合利用作为发展循环经济转变经济增长方式的重点项目，现已形成年产万吨矿渣粉年处理万吨钢渣年产万吨钢渣粉和年产万吨水泥的新型建材产业链。该产业链的建设符合国家产业政策和地方区域经济发展规划，实现了真正意义上的废渣零排放和全部综合利用，为钢铁公司和所在地区的社会发展与经济建设做出了积极贡献。日钢钢铁渣的资源化开发与综合利用不仅大大提高了钢渣矿渣的附加值，为企业带来丰厚的经济效益，而且能减少废渣占地，从根本上解决了矿渣钢渣等的污染问题，是一个生态产业项目环保产业项目间接的节能降耗产业项目，对钢铁公司实现钢铁渣的高附加值开发利用和“零排放”极具积极的示范意义。辊压机+球磨机工艺：球磨机高压辊压机气流分级机高效选粉机系统收尘器等组成闭路挤压工艺系统，其系统不但复杂设备多产品综合电耗相对较高，生产操作复杂，成品细度也不理想，停机率高，不能稳定生产。球磨机+立磨生产工艺：立磨作为粉磨设备，FCB钢渣微粉设备集破碎粉磨烘干选粉为一体，具有占地面积小流程简单等特点。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/scpz/XccYFCkC1Cl.html>