

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



工艺流程图示意图电控

主要q遡m\ 案p篙- 型造及安埠^鋁#啣理系}q集Xu P襟麈M P敷鯢^管道配管挫j }Pi私屹宸 痂 唇 篮茫 2罐 桶槽防腐保n城\化隔最空城配管；PCBFPC^鄴-P檣廟兒蛭- 服R佟 = 闍噪都x承e,半\ 氈杷子LCDPCB及FPC製造生 物憐咄im等^嘗恐 誰#污染防治系}q及各 的配管工程。水泥厂辊式磨型号从在线询价辊压机半终粉磨系统流 程示意图-CAD之家辊压机半终粉磨系统流程示意图CAD之家最好的AutoCAD教程图库字体库下载站!加入在线询价 制砂机作为砂石生产线中的主要破碎设备，损耗也非常大，对于制砂机的磨损问题，很多客户都对此产生了疑 问，怀疑是制砂机的质量问题，也有些是因为在使用过程中的使用不当造成的，只有重视制砂机的维护和保养 ，才能让制砂机充分发挥作用，延长制砂机设备的使用寿命，更加有效的解决了砂石料紧张的问题。所以工作 中我们要用好的润滑剂，并且时刻保持着清洁，如果润滑油不干净的话也会加大轴承之间，轴承和其他零部件 的磨损，然后就是不能让轴承过热，这样就会导致轴承的云状效率下降，影响设备的正常工作。制砂机设备的 传动装置，三角带应当适当调整，保证三角带受力均匀，在用双电机驱动时，要合理分配，力度一样。在使用 一段时间之后，应该打开舱门看看制砂机内部的情况，料仓，叶轮上下的衬板，耐磨材料的磨损程度，如发现 磨损应该及时的更换，保证制砂机设备的工作效率。材料一般选用印刷效果良好适合所包商品的廉价材料制 成，有使用黄板纸牛皮纸卡纸白板纸等作为承印材料，要求高的，可在这些材料上裱贴铜版线等上等纸张，印

刷油墨也要根据包装的物品选用耐光耐磨耐油耐药品无毒的油墨。

现在以平版印刷为主凸版印刷可以得到印刷效果好色调鲜明光泽好的成品，但制版工艺烦杂，不如平版印刷简单。礼盒封面印刷设备表面加工根据需要可进行涂复聚乙烯，粘贴表面薄膜涂蜡以及压箔压凸等工艺，但并非所有产品都要经过表面加工。

模切（diecutting）压痕（creasing）礼盒模切设备模切版制版模切版的制版较好的方法是用胶合板制作模切版材。

先将级盒图样转移到胶合板上，用线锯沿切线和折线锯缝，再把模切和折缝刀线嵌入胶合板，制成模切版，工艺流程图示意图电控具有版轻外形尺寸准确可以保存等优点。也有用计算机控制，激光制模切版的，把纸盒的尺寸形状纸板克重输入计算机，然后由电子计算机控制激光移动，在胶合板上刻出纸盒的全部切线的折线，最后嵌入刀线。其工艺流程为：绘制级盒样图 绘制拼版设计图 复制拼版设计图 拼版设计图转移到胶合板上 钻孔和锯缝 嵌线 制作模切版阴模板。

绘制拼版设计图根据纸盒纸盒样图和可印刷的最大纸张尺寸，进行拼版设计，拼版设计要考虑节约纸张和便于模切后自动清除废边。复制拼版设计图复制两张拼版设计图，一份供制印版印刷用，一份供模切版制版用，可保证一致性，在模切时能精确套准。制作模切版阴模板阴模板是为了获得良好的的缝，在钢板上贴好绝缘纸，放入机器，放好复写纸，再盖一层卡纸，开动机器压一下获得压痕，在压痕上开出折缝线槽。模切压痕机模切压痕机（die-cuttingmachine）一般是平压式，能自动给纸自动模切自动收纸，一般速度 - 张 / 时。瓦楞纸箱一般用柔性版印刷，同时进行压线刷胶或用铁丝订，做成箱子的形状，一般是平面折叠旋转，使用时拉开成箱形。

图面应突出重点布置匀称，并应合理选用比例，凡能用图样和图形符号表达清楚的内容不宜采用文字说明。图名的标注方式宜符合下列规定：当一张图中仅有一个图样时，可在标题栏中标注图名；当一张图中有两个及以上图样时，应分别标注各自的图名，且图名应标注在图样的下方正中。图面布置宜符合下列规定：当在一张图内布置两个及以上图样时，宜按平面图在下，正剖面图在上，侧剖面图流程图管路系统图或详图在右的原则绘制；当在一张图内布置两个及以上平面图时，宜按工艺流程的顺序或下层平面图在下上层平面图在上的原则绘制；图样的说明应布置在图面右侧或下方。设备材料表应包括设备名称规格数量备注等栏；管道材料表应包括序号(或编号)材料名称规格(或物理性能)数量单位备注等栏。图样的文字说明，宜以“注：”“附注：”或“说明：”的形式书写，并用“23...”进行编号。简化画法宜符合下列规定：两个及以上相同的图形或图样，可

绘制其中的一个，其余的可采用简化画法；两个及以上形状类似尺寸不同的图形或图样，可绘制其中的一个，其余的可采用简化画法，但尺寸应标注清楚。图样内容及画法.燃气厂站工艺流程图的绘制应符合下列规定：工艺流程图应采用单线绘制，可不按比例绘制。工艺流程图应绘出全部工艺管线及必要的公用管线，按照各设计阶段的不同深度要求，工艺管线应注明管道编号管道规格介质流向，公用管线应注明介质名称流向和必要的参数等。当有两套及以上相同系统时，可只绘制一套系统的工艺流程图，其余系统的相同设备及相应阀件等可省略，但应表示出相连支管，并标明设备编号。燃气厂站总平面布置图的绘制应符合下列规定：应绘出厂站围墙内的建(构)筑物轮廓装置区范围处于室外及装置区外的设备轮廓；工程设计阶段的总平面布置图应在现状实测地形图的基础上绘制，对于邻近燃气厂站的建(构)筑物及地形地貌应表示清楚。

图中应用粗实线表示新建的建(构)筑物，用粗虚线表示预留建设的建(构)筑物，用细实线表示原有的建(构)筑物。图中应给出厂站的占地面积建筑物的占地面积建筑面积建筑系数绿化系数围墙长度道路及回场地面积等主要技术指标。燃气厂站设备和管道安装图的绘制应符合下列规定：设备和管道的安装图应按照设计子项分号分别进行设计。剖面图剖视图应绘出剖切面投影方向可见的建(构)筑物设备的外轮廓线和管道，并应标出设备和管道安装的定位尺寸和标高。安装图中的管道编号应与流程图中的管道编号一致，并标注在管道的上方或左侧；也可用细实线引至空白处，标出管道编号规格材质输送介质等。安装图中应给出设备明细表，表中应注明设备的编号名称规格工艺参数材料数量加工图或通用图图号选型所执行的国家现行相关标准等内容。安装图中直径小于mm的管道宜采用单条粗实线绘制，直径大于等于mm的管道宜采用两条粗实线绘制，法兰宜采用两条细实线绘制。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/scpz/Xq3dGongYiBaDuy.html>