

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



矿渣微粉设备

在此处被通过风环上升的气流所捕收，粉尘和气体混合流过研磨室，这样就被装有耐磨衬板的立磨筒体包围起来，进入选粉机。在没有辅助传动帮助的情况下，立磨可在已经装料的条件下(短暂停机后)由主电机直接带载启动，为了使主电机卸载，磨辊用液压提升，可将液压系统的压力油导入液压缸的无杆腔可实现。二矿渣微粉筛分设备工作原理附加在筛网上的超声振动波（机械波），使超微细粉体接受巨大的超声加速度，从而抑制粘附摩擦平降楔入等堵网因素，提高筛分效率和清网效率。

三矿渣微粉筛分设备特点改善低密度粉在重力沉降中的平降（粉末与网口轻接触）滑移效应，改善高密度金属在网口滞留或楔入，改善带静电粉体的粘附效应，从而提高筛分效率和筛分质量。

减少或不产生清网时间； 不产生弹跳球等辅助物对粉体的污染； 保持网孔尺寸，稳定筛分精度； 分解粘附物质，减少筛上物； 减少筛分次数。四矿渣微粉筛分设备技术参数六超声网通超声系统扩展使用同一个超声电源，连接一个清网换能器，用超声换能器的辐射面与被堵塞的网面接触，相对位移，可清除网口的堵塞物。质量保证期结束后，我厂将继续免费提供售后服务，不限年份终身服务，仅收取零部件成本费，免收人工费，免收维修费。年产万吨矿渣微粉项目设备采购（云南）（一）项目名称：红河建材熔剂公司年产万吨矿渣

矿渣微粉设备

微粉项目设备采购(二)项目简介:红河建材熔剂公司年产万吨矿渣微粉项目已经昆钢控股20085号文批准立项,建设资金已经落实。(三)招标编号:-CITC(四)招标内容:包(钢丝胶带提升机)全套设备采购及相关伴随服务。(五)投标人资格业绩及信誉要求在中华人民共和国合法注册,并取得企业法人营业执照,且营业执照已通过年度工商年检。

设备制造商在专业技术设备设施人员组织业绩经验等方面具有设计制造质量控制经营管理等相应的资格和能力。信誉要求:投标人没有处于被责令停业,投标资格被取消,财产被接管冻结,破产状态;在最近三年内没有骗取中标和严重违约及重大质量问题;近三年内有同类产品的销售业绩。除以上项规定外,参与包等(空压机及储气罐设备)特种设备的投标人矿渣微粉设备还应取得特种设备生产许可证,且该许可证在有效期范围内。(七)招标文件发售日期:自公告发出之日起至年月日每日上午9~11,下午~。项目概况招标人:钢铁(集团)公司工程管理部项目名称:武新新型建材有限公司年产万吨矿渣微粉生产线建设工程招标编号:WHWX-GGB-(略)-招标内容:立磨粉磨设备台(套)主要技术参数:详见招标文件资金来源:业主自筹交货期:详见招标文件交货地点:武钢工程现场或招标人指定地点技术标准详见招标文件投标单位资格要求投标人必须在中华人民共和国境内合法注册,并符合本招标文件规定资质要求。投标人提供的所有设备应具有同类厂或类似厂连续运转三年以上成功运行经验,并提供至少家已有粉磨矿渣细度超过m/kg比表面积的业绩。购买招标文件时间年月日至年月日购买招标文件地点市青(略)招标文件售价招标文件售价00元,售后不退。

该工艺过程由施工单位根据实际情况决定是否在下料前,下料后或焊接后进行,但必须在涮漆前进行,并经甲方按规定验收签字后方可进行下道工序,发现一次未经验收除锈而进行下道工序的,责令返工。钢材表面无可见的油脂污垢氧化皮铁锈油漆涂层等附着物,任何残留的痕迹仅是点状或条状的轻微色斑涂漆工序必须在取得除锈合格证后方可进行,发现一次未办理除锈合格证明而涂漆的责令返工并罚款-元涂漆工序中各遍油漆的涂装安排可根据制作工艺合理安排,头遍漆可在下料前,下料后或焊接后进行,但必须保证涂漆厚度。没有要求的按室外大于 μm ,室内大于 μm 执行,经检验达不到要求的责令补涮,若仍达不到要求的,甲方则按定额扣除全部涂漆费用。为保证涂漆质量禁止在烈日雨天潮湿及较大灰尘天气下进行涂漆施工,发现一次-元/次。面漆采用金鱼醇酸磁漆遍厚度 μm 颜色为:钢结构用50蓝灰;水管道:葱绿;蒸汽管道:铁红;氧气管道:酞氰中蓝;氮气管道:05浅黄;氩气管道:50蓝灰;压缩空气:酞氰蓝。中标方应按招标方总工期要求,制定出施工网络计划,交招标方审查同意,经招标方同意的施工网络计划作为工程进度考核依据,每月为一个节点。

埋地管道的开挖回填打压防腐施工过程中的现场清理五施工要求:除锈该工艺过程由施工单位根据实际情况决定是否在下料前,下料后或焊接后进行,但必须在涮漆前进行,并经甲方按规定验收签字后方可进行下道工序,发现一次未经验收除锈而进行下道工序的,责令返工。钢材表面无可见的油脂污垢氧化皮铁锈油漆涂层等附着物,任何残留的痕迹仅是点状或条状的轻微色斑涂漆涂漆工序必须在取得除锈合格证后方可进行,发现一次

未办理除锈合格证明而涂漆的责令返工并罚款-元涂漆工序中各遍油漆的涂装安排可根据制作工艺合理安排，头遍漆可在下料前，下料后或焊接后进行，但必须保证涂漆厚度。颜色要求：底漆：C-红丹醇酸防锈漆遍，厚度m
中漆：C-云铁醇酸防锈漆漆遍厚度：m面漆采用金鱼醇酸磁漆遍厚度m颜色为：钢结构用50蓝灰；水管道：葱绿；蒸汽管道：04铁红；氧气管道：4酞氰中蓝；氮气管道：05浅黄；氩气管道：50蓝灰；压缩空气：3酞氰蓝。

参与执行本项目的主要管理技术人员须具有与本工程性质规模相当的建筑施工方面五年以上的经验，技术负责人应具有高级技术职称。

应有满足本工程需要的主要施工机械设备八结算方式：按图纸工程量和设计院经监理招标方现场施工员和总工签字认可的设计变更为计算依据进行工程结算。九验收方式：本工程验收合格后，中标方向招标方办理实物交接，除按现行敬业集团档案管理规定向招标方提供完整交工资料外，矿渣微粉设备还应附全套电子版（CD光盘）交工资料。如未按时交付，结算时按工程造价的%交付违约金，逾期不能按规定交付竣工档案，又没有及时与档案管理部门重新延缓期限的，每月按违约金的0%计收违约金。国内没有相应标准规范的，由招标方向中标方提出施工技术要求，中标方按约定时间提出施工工艺，经招标方认可后执行。

. 现场施工条件.1为保证施工质量及工程需要，当施工发生矛盾时，中标方应服从招标方的协调，密切配合，确保不影响生产及施工正常进行。

施工用电.1电源：招标方根据中标方提出的用电申请，负责提供现场的供电至中标方现场的配电箱，中标方负责其配电箱及以下的设施配置及维护管理，生活用电由中标方安装经招标方计量鉴定合格的电表，招标方按表计取电费。施工用水.1施工用水主干管由招标方敷设到施工或邻近区域内，支管由中标方自行敷设，并符合平面审批规定。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/scpz/YHG3KuangZhaHsb8A.html>