

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

**点击咨询**



## 鄂式破碎机石家庄,鄂式破碎机破矿粒度

（一）鄂式破碎机启动前的准备工作应仔细检查轴承的润滑情况是否良好，轴承内肘板连接处是否有足够的润滑脂。在正常工作情况下，轴承的温升不应超过5℃，最高温度不得超过60℃，否则应立停车，查明原因加以消除。

加入轴承座的润滑脂为其容积的10-15%，每三个月必须更换一次；换新油时必须用干净的汽油或煤油清洗轴承与轴承座内污物。破碎机司机必须经过培训，达到“三懂”（懂结构懂性能懂原理）“四会”（会使用会维护会保养会处理故障），经培训合格，取得合格证后，方准上岗操作。破碎时，如因破碎腔内物料阻塞而造成停车，应立关闭电源停止运行，将破碎腔内物料清理干净后，方可再行启动。鄂式破碎机在运行过程中承受力矩或振动较大，常会造成传动系统故障，常见的有：皮带轮与轴头部位产生间隙造成的轴头与轮毂磨损，偏心轴受力造成的轴承位磨损等。出现上述问题后传统维修方法是将轮毂扩孔，补焊或刷镀后机加工修复为主，但两者均存在一定弊端：补焊高温产生的热应力无法完全消除，易造成材质损伤，导致部件出现弯曲或断裂；而电刷镀受涂层厚度限制，容易剥落，且以上两种方法都是用金属修复金属，无法改变“硬对硬”的配合关系，在各力综合作用下，仍会造成再次磨损。

上述维修方法在西方国家已不常见，当代欧美等发达国家针对以上问题多使用高分子复合材料的修复方法，应用最成熟的是某国技术，其具有超强的粘着力，优异的抗压强度等综合性能，可免拆卸免机加工进行现场修复。

用高分子材料维修既无补焊热应力影响，修复厚度也不受限制，同时产品所具有的金属材料不具备的退让性，可吸收设备的冲击震动，避免再次磨损的可能，并大大延长设备部件的使用寿命，为企业节省大量的停机时间，创造巨大的经济价值。

颚式破碎机机架严重跳动的原因与解决办法在颚式破碎机工作时发现机架严重跳动时应当首先停机检查一下几方面地脚栓是否松动或断裂飞槽轮位置是否跑偏主机基础固定是否稳固，有无隔振措施解决办法有以下几点如果地脚栓松动用扳手上紧螺栓就可以，如果脚栓断裂，需要更换心得螺栓。解决飞轮位置跑偏的办法是，拆下飞槽轮盖板，放松飞槽轮套紧螺栓，调整飞槽轮位置然后紧定飞槽轮涨紧套螺栓。如果由于主机不稳定造成颚式破碎机严重晃动，应当加固基础，在机器与地之间加枕木或者橡皮条颚式破碎机润滑经常注意并及时做好摩擦面得润滑工作，可确保机器的正常运转和延长其使用寿命。颚式破碎机所采用润滑脂应根据使用的地点气温条件下而定，一般情况下采用钙基钠基和钙钠基润滑脂。颚式破碎机维修为保证颚式破碎机的正常工作，除正确操作外，必须进行计划性维修，其中包括日常维护检查，小修中修和大修。

大修除处进行中修的工作外，鄂式破碎机石家庄,鄂式破碎机破矿粒度还包括和更换车削偏心轴和鄂心轴，浇铸连杆头上部的巴氏合金，更换或修复个磨损件。

颚式破碎机的故障原因及排除方法开机前，要清除破碎机内及周围的杂物，必须检查各润滑部位，并用手搬动数圈，各部机构灵活才允许开机。

调节排料口时，应先松开拧紧弹簧，待调整后，再适当调整弹簧的张紧程度并拧紧螺栓，以防衬板在工作时脱落。锤片换面掉头使用时，为防止转子重量失去平衡，粉碎机内所有的锤片必须一齐换面掉头，否则会在运行中发生强烈振动。为了加强破碎板的使用寿命，中小型破碎机的破碎板设计成上下对称的形状，当下部磨损后可调头使用；大型颚式破碎机的破碎板设计成互相对称的几块，以便磨损后可将破碎板调换使用。锰钢的韧性较好，虽然硬度不高（大约为HB），但是，因为具有冷加工硬化的特点，在压力作用下会不断被强化，故在工作中不断磨损又不断强化，直到磨损至不能使用才报废。锰钢破碎板浇铸后要通过水韧处理，水韧处理的操作大体上与淬火相同，把铸造出来的锰钢破碎板加热到 $\sim$ 后在水中快速冷却。组装时，破碎板必须牢固地贴在鄂板上，两者之间应该垫平，破碎板与颚板之间要用软金属（如铅锌等）作垫片，并用螺栓紧固。使用过程

中改进以加强破碎板的寿命在生产过程中，破碎板与物料直接作用，破碎力很大，特别是破碎硬度较大的物料时，导致安装破碎板的螺栓振动，螺母松动，使破碎板磨损加剧并产生极大的噪音，严重时破碎板脱落或折断使设备停机，影响正常生产。

遇到这种情况，只是开机前拧紧螺栓螺母是不能彻底解决问题的，要根据现场的实际具体情况具体分析，想办法采取切实可行的方法解决问题。具体做法是利用弹簧做成螺栓防松动及自紧装置，该装置由内弹簧压盖弹簧外弹簧压盖组成，把这个装置穿在螺栓上拧紧螺母，由于弹簧被螺母压紧到一定程度后，产生很强的防振效果，由巨大的破碎力产生的螺栓松动力被弹簧张紧力自动弥补，故螺栓不致于松动，从而延长破碎板的使用寿命，提高生产效率。

总之，在使用过程中可以针对具体情况想办法解决具体问题，防止破碎板松动磨损加剧折断等情况，从而延长破碎板的使用寿命，降低成本，提高工作效率。信有重工鄂式破碎板使用寿命从设计选材组装使用过程中的改进等方面着手，能很好地加强鄂式破碎板使用寿命，从而提高鄂式破碎机的生产效率，降低生产成本。一般说来，影响鄂式破碎机生产能力的因素有很多，大体来说有这么方面的因素，下面我将对这方面的因素进行叙述以及提出相应的解决方案。粘度大的物料在鄂式破碎机内会粘附在破碎腔的内壁，如不能及时进行清理，将影响鄂式破碎机的工作效率，严重时鄂式破碎机石家庄,鄂式破碎机破矿粒度还可能影响鄂式破碎机的正常工作。物料的湿度：物料中含的水分较大时，物料在鄂式破碎机内容易粘附，也容易在下料输送过程中造成堵塞，造成制沙能力减小。解决这方面的问题，首先在物料选择的时候就要严格控制物料的湿度，如果把选择的物料的湿度过大，可采用日照或风干等方式来降低物料中水分的百分比。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/scpz/YKS0EShiiE91c.html>