

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

**点击咨询**



### 煤粉制备工艺流程

一引言水泥厂的煤粉制备系统，无论是在湿法回转窑，煤粉制备工艺流程还是在中空窑预热器窑及预热分解窑生产线，基本上都是采用传统的兼有烘干能力的风扫钢球磨。但由于钢球煤磨结构简单，操作可靠，对各种原煤的适应性强（水分 %），因此风扫钢球煤磨系统今后在水泥厂中仍将得到广泛采用。二传统风扫钢球煤磨系统存在的问题球煤磨风扫钢系统典型流程为图：系统中粗粉分离器起分级作用，煤粉制备工艺流程的分级效率的高低直接影响到煤磨系统的产量，由于粗粉分离器是一种静态选粉机，其分级效率非常低，据某几个水泥厂标定的数据，一般只有%左右，因此严重制约了煤磨的产量，导致煤磨产量低，电耗高。粗粉分离器的细度调整是靠人工手动调节折流叶片的角度来实现的，这种调节方式灵敏性很差，往往煤粉细度(筛余)难以调小。由于粗粉分离器的分级效率和分级精度非常低，煤粉的颗粒分布非常宽， $\mu\text{m}$ 筛余中煤粉制备工艺流程还含有 $\mu\text{m}$ 的粗颗粒，而这种难以磨细的粗颗粒主要是煤质较差的煤矸石等杂质，煤粉在燃烧过程中这部分不宜燃尽。特别是采用劣质煤作燃料的窑，由于煤粉燃尽率低，燃烧时间长，不完全燃烧严重，因此煤粉细度需比正常细度（~%）煤粉制备工艺流程还要低才能保证煤粉充分燃烧和要求的温度此时粗粉分离器就难以满足要求了。双风机系统流程复杂，系统风量的调整很不方便，如操作不当，容易使袋收尘器正压工作，造成煤粉外溢污染环境。三改造方案（一）采用MDS煤磨动态高效选粉机代替低效率的静态选粉机（粗粉分离器）MDS煤磨动态高

效选粉机是在目前第三代高效选粉机基础上改进设计的一种全风扫型分级机，煤粉制备工艺规程秉承了我们研制的DS组合式高效选粉机的优点，进一步对分级转子的结构形式作了改进，采用特殊形状转子叶片并简化了转子结构，降低了流体阻力，减少了煤粉的粘附和存积，以适应煤粉制备的防燃防爆要求。

## 煤粉制备

粉磨过的煤粉随气体从选粉机进风口上升经导向叶片进入分级室，在精确的强制水平涡流流场中煤粉产生分级，合格的细粉穿过分级转子从出风口被气体带出，不合格的粗粉落入内锥从粗粉出口排出回磨。

MDS煤磨动态高效选粉机的选粉效率可达%以上，由于选粉机效率的大幅度提高，减少了磨机的过粉磨现象，提高了粉磨效率，可增加磨机产量%以上。（二）采用高浓度煤磨袋收尘器代替细粉分离器和普通袋收尘器由我院开发的高浓度煤磨袋收尘器结合了气箱脉冲袋收尘器和MDC煤磨防爆型袋收尘器的优点，既可处理 <math>g/Nm</math>高浓度煤粉，又能保证收尘器的特殊防燃防爆要求，而且收尘效率高，运行安全可靠。采用高浓度煤磨袋收尘器代替细粉分离器和普通袋收尘器后，系统阻力降低，节省了连接管道，减少了煤粉在管道中的沉降。（三）采用单风机系统全负压操作由于采用了单风机设计，系统风量调整非常方便，而且全系统为负压，不存在煤粉外溢的现象，改善了车间的环境。（四）提高车间自动控制水平通过采用上述技术改造后，煤磨系统的自动控制水平可进一步提高，全系统可实现自动操作和控制。煤粉细度的控制直接通过改变调速电机的转速来实现远程控制；高浓度煤磨袋收尘器自带有微机控制系统；排风机风量的调节可采用电动蝶阀实现自动控制。

## 煤粉制备工艺

由于风机设置在高效袋收尘器后面，因此无须采用特殊的煤粉通风机，可采用价格便宜的普通的风机，且风机基本不存在磨损。四MDS煤磨动态高效选粉机性能参数配置t/d600t/dt/d生产线的煤磨系统的MDS煤磨动态高效选粉机性能参数如下：五应用效果我院设计的湖南印山水泥厂及浙江虎球水泥厂t/d水泥生产线，煤磨系统为 $\times m$ 磨机，采用了MDS—型煤磨动态选粉机，生产煤粉细度为 $R=-\%$ ，煤粉产量为-t/h。陕西歧星水泥厂t/d水泥生产线技改为t/d，煤磨系统为 $\times m$ 磨机，采用MDS—型煤磨动态选粉机替代原粗粉分离器，细粉分离器和原普通煤

磨收尘器保留。六结束语水泥市场的竞争是水泥质量和成本的竞争，水泥厂的增产节能挖潜工作无处不在，煤磨系统的高产优质改造工作是其中一项重要的内容。随着我国水泥强度采用ISO检验方法和实施新产品标准后，对水泥质量的要求进一步提高，这就要求我们不仅要进一步提高水泥粉磨质量标准，煤粉制备工艺规程还必须从根本影响水泥质量的熟料质量入手解决。特别是一些水泥厂为降低成本，保护环境，采用低质煤煨烧熟料技术，尤其对煤粉细度要求更高，传统的煤磨系统效率和质量的矛盾更加突出。

设备的正常生产过程中应随时注意观察煤磨选粉机排风机等设备的运转状况，尤其是转动部分的轴承温度变化情况，发现异常或温升超限应及时采取有效措施。

煤磨低压油泵在停磨后运转h停运；停磨后按相关规程对系统进行检查，并注意以下几点：)确认入磨热风档板袋收尘进口阀门，主排风机入口档板全关。

控制煤粉仓温度，正常情况下煤粉仓锥体温度应在 以下，如粉仓温度持续上升，超过 且煤粉制备工艺规程还有上升趋势，表明煤粉已经自燃，应立喷入惰性气体，阻止燃烧，采取放仓处理措施。仓内储存的煤粉经过转子秤(A/)计量，由罗茨风机(A//)加压分别输送到窑头燃烧器分解炉燃炉器燃烧；利用窑头过来的高温气体作为原煤的烘干热源。

调整掺冷风电动蝶阀（A）电动高温蝶阀（A），将高温气体的温度调整到系统所需的风温入磨。开机前的准备?电机减速机油量是否正常，各轴承是否定期加润滑油；?清除驱动皮带辊筒上皮带内侧及托辊上的附着物；?皮带有无撕裂毛边起毛现象；?检查托辊转动是否灵活；?各部螺栓是否松动；?清扫器挡板是否调到合适位置；?液力耦合器是否漏油。

停机后的维护保养?旋转不灵的托辊和发生异常的托辊应立更换；?补充系统润滑油消耗量，并按周期更换所需要更换的润滑油。运转中的检查 检查皮带是否跑偏，运转是否平稳； 检查进出料是否流畅，有无堵塞，及时清理以免影响计量的准确性； 检查电机运转是否有异音异振异温； 检查皮带张紧度是否合适，清扫工作情况，及时调整清扫器与皮带的接触； 检查各轴承润滑情况； 及时更换损坏的托辊，清扫传感器上的积灰； 检查皮带有无起毛，开裂现象； 紧固各松动螺栓。尤其是计量托辊一定要清扫干净； 检查皮带张紧度是否合适，保持皮带清扫器完好状态； 检查各轴承的润滑情况；检查传动机构的工作状态。注意事项：不喂料时，磨机不能长时间运转（一般不能超过分钟）以免损伤衬板和消耗钢球；?在运转中突然停电，应将磨机和附属设备的电动机电源拉开，以免来电时发生事故。 煤磨运转中的检查????????对于烘干磨机应根据物料的含水量及时调节进入磨内的风量和风温的高低；要密切注意滑履轴承托瓦和主轴瓦温度的变化；经常检查各轴承温

度不得超过有关规定的温度，检查润滑点的油位高度和润滑油系统供油压力和供油量；要经常检查滑履轴承主轴承减速器和电机的润滑系统运行情况和供油情况，要注意补充润滑油。当在环境温度低时加油或换油，应将油加热至 左右，对已变质和不干净的润滑油一律不准使用；检查磨机大小齿轮的啮合情况和对口螺栓是否松动；各个监视检测仪表反应是否正常；要经常密切注意磨机各部位在运转中是否有异常振动噪音等现象，一旦发现应立即停磨检查处理；要注意检查并记录电动机电流值的变化，若电流下降时，说明磨机研磨体和衬板等磨损过多，应及时调整更换；注意因热膨胀而可能产生的零件变件膨胀温升等；检查进料及出料装置是否有漏料漏灰现象；检查各处密封情况是否良好。 煤磨常见故障与处理方法故障原因分析处理方法长期停磨，磨内物料未清除，物料与研磨体结块，清除结块，重新启动；启动时不易抛落；磨机启动困难，长期停磨未翻动，磨机轴线弯曲；启动电流过大磨内研磨体量和物料量过载；高压油泵压力不足或启动过快，磨体未浮升，形成干摩擦；轴瓦润滑不良或轴瓦拉毛，甚至烧坏。

选粉机规格参数?规格型号：XWM?成品产量t/h?选粉风量m/h?成品细度  $\mu\text{m}$ 孔筛筛余 %?主轴转速7~28r/min?电动机Y20M-?功率kW?转速100r/min?电压80V 选粉机单机操作规程????开停机的顺序及注意事项：开机顺序：先开启润滑系统,后启动选粉机；停机顺序：与开机顺序相反，先停选粉机，后停润滑系统。

运行前的检查润滑系统的管路畅通；主轴套内是否充满足够量的油；检查拧紧各连接螺栓；各连接部位和密封部位，密封良好，不得有漏风漏灰漏油现象。运转中的检查转子运转平稳，无异常振动和噪音；所有监视检测仪表及控制系统，均应灵敏准确；观察检测并记录电流波动情况，若有异常，立查明原因，加以排除；各轴承温升不得超过 ；在运转期间，如发现不正常情况时应立按停车顺序停车，并进行处理。原因可能是回转部分不平衡的磨损，或轴承润滑不正常所引起；注意轴轴承及各联接处的密封； 选粉机常见故障与处理方法故障选粉，效率低可能的原因导向叶片磨损或撒料盘损坏处理应进行修补或更换；选粉机运转时振动噪音过大轴承发热成品的细度过粗成品的细度过细转子校平有误对转子进行重新校平；适当地加快转子转速；适当地降低转子转速。注意事项：不喂料时，磨机不能长时间运转（一般不能超过分钟）以免损伤衬板和消耗钢球；若在运转中突然停电，应将磨机和附属设备的电动机电源拉开，以免来电时发生事故。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/scpz/Z73CMeiFenj4x17.html>