

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



液压圆锥破碎机结构图

在机器空载的时候，油压系统中的压力小，活塞被气缸中的高压气体压在支撑环上；而在正常破碎和遇到非破碎物时，活塞将随垂直破碎力的增加而上升到一定位置，压缩气缸中的气体。为了防止漏油和漏气，在气缸与活塞中都要安装密封压环，气缸侧壁上有安装压力表和保险气阀用的塞子而在气缸顶部则设有充气用的链接法兰和放弃阀。液压圆锥破碎机蓄电器结构图液压圆锥破碎机的优点不仅是前面所说的生产率大，动锥惯性力能更好地平衡等，更重要的是液压圆锥破碎机结构图能非常简单而容易地调整排料缝隙，并能连续的改变产品粒度，使球磨机得到适宜的给料粒度。此外排出非破碎物很容易，这就为破碎作业自动化提供了前提，也为进一步研究破碎机的载荷变化情况创造了条件。首页>产品中心>碎石生产线设备GP单缸液压圆锥式破碎机中意GP液压圆锥破碎机GP单缸液压圆锥式破碎机(圆锥式碎石机)简介：GP单缸液压圆锥破碎机是郑州中意矿机多年来坚持不懈的追求一流品质和不断进行产品研发的结晶！广泛应用在石料厂或者矿山行业，能够在二次三次四次物料破碎应用中发挥其卓越的性能，产品粒型优异，设备产量高，机动性好。GP单缸液压圆锥破碎机工作原理：GP单缸液压圆锥式破碎机和大多数圆锥破碎机一样是利用正立和倒立的两个圆锥之间的间隙，进行物料破碎的。单缸液压圆锥破碎机的本体主要由供料装置部上机架部下机架部破碎圆锥部传动部偏心套部及液压缸部组成。在工作时，电机带动皮带轮传动到小齿轮，小齿轮带动大齿轮转动，大齿轮和偏心套固定为一体，大齿

的转动迫使主轴一起转动，由于有偏心，破碎壁和轧臼壁之间的间距有周期性的增大和减小，使物料达到了破碎的目的。

GP单缸液压圆锥破碎机优势：GP单缸液压圆锥式破碎机的优势在于不增大设备规格的情况下，通过对主要部件结构的更新，提高了破碎机的生产能力，使破碎出的产品中细粒级含量更高，小于闭口边排料口粒的含量可达%，并且产品腔型通过模块化设计，可以根据客户的需求，只需更换部分配件，就可实现从粗碎到细碎的转换，而不必更换整机设备。设备更加坚固耐用，采用超大直径主轴和重型化主机架；液压调整安全快捷；采用层压破碎原理，产品粒型好；采用先进的自动化控制，提高了破碎机的作业率；破碎挤满给料，提高衬板的利用率；给料口更大，提高了破碎系统的处理能力；采用品质一流的钢材，性能可靠，操作安全；GP单缸液压圆锥破碎机使用现场：单缸液压圆锥式破碎机(圆锥式碎石机)参数：弹簧圆锥破碎机弹簧保险装置并不完善，在生产实践中，经常起不到保险作用，易造成断轴等重大事故，而且排矿口的调节很不方便。

可动锥体的主轴下端插入偏心轴套中，并支承在油缸活塞上面的球面圆盘上；活塞下面通入高压油用于支承活塞。底部单缸液压圆锥破碎机动作原理如图-所示这种破碎机的竖轴和动锥的质量全部由液压缸内部的油压来支持着，油压系统包括液压缸，液压箱和蓄能器组成。液压蓄能器充入压力高于破碎所需要油压的氮气，当需要排矿口增大时，可将竖轴下部液压缸内的油料放回液压油箱，这时动锥下降，排矿口增大。当非破碎物件落入破碎腔时，油路的液压大于蓄能器氮气压力，蓄能器的活塞将压缩氮气，油进入蓄能器，液压缸内活塞下降，动锥也因之下降，于是排料口增大，使非破碎物排出，从而实现保险。物体排出后，油路压力降低，这样氮气压力就高于油路压力，进入蓄能器的油被压回油路返回液压油缸，于是动锥升，恢复正常。除了外形，原理液压圆锥破碎机结构图还有何相同？与其相对位置就确定了，加入偏心套后，当齿轮或壳体存在加工和装配误差时，通过转动偏心套可调节两齿轮之间侧隙，能消除齿厚偏差中心距的偏差和公法线偏差，偏心套的引入不仅降低了壳体孔系的位置精度齿轮螺旋角精度的加工要求，控制了回差。处理能力：2-000t/h应用范围：圆锥破碎机液压圆锥破碎机结构图适用于冶金建筑筑路化学及硅酸盐行业中原料的破碎，可以破碎中等和中等硬度以上的各种矿石和岩石。圆锥破碎机是一种先进的大功率大破碎比高生产率的液压式破碎机，是中德重工在消化吸收了各国具有年代国际先进水平的各类型圆锥破碎机的基础上研制而成的，并集中了迄今为止已知各类型圆锥破碎机的主要优点，液压圆锥破碎机结构图适用于细破碎和超细破碎坚硬的岩石矿石矿渣耐火材料等。

圆锥式破碎机（圆锥破碎机）工作时，电动机的旋转通过皮带轮或联轴器传动轴和圆锥部在偏心套的迫动下绕一固定作旋摆运动，从而使圆锥破碎机的破碎壁时而靠近又时而离开固装在调整套上的轧臼壁表面，使矿石在破碎腔内不断受到冲击，挤压和弯曲作用而实现矿石的破碎。

在不可破异物通过破碎腔或因某种原因机器超载时，弹簧保险系统实现保险，排矿口增大，异物从破碎腔排出，如异物卡在排矿石可使用清腔系统，使排矿继续增大，使异物排除破碎腔。在圆锥破碎机的工作过程中，电动机通过传动装置带动偏心套旋转，动锥在偏心轴套的迫动下做旋转摆动，动锥靠近静锥的区段成为破碎腔，物料受到动锥和静锥的多次挤压和撞击而破碎。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/scpz/aVQqYeYapfn0.html>