

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



磨煤机CO分析仪型号

投标方应提供不低于本规范书要求的先进成熟可靠的设备，并列所供的设备清单，并指出其用途制造厂和型号，提供相应的测量范围及要求。就地手动操作在就地控制装置或就地控制柜上进行，通过操作控制面板上的操作来控制相应部件的运行和停止或查看相应参数；远程操作是在集控室DCS操作员站上控制相应部件。投标方提供单煤机CO监测系统硬接线信号接口应满足就地及远方DCS的监控需要，能接受远方DCS控制指令，并能输出磨煤机CO监测系统工作状态故障等信号给远方DCS投标方提供的测控设备与DCS的接口信号应采用标准信号：模拟量信号为 \sim mADC；开关量信号为无源干接点，触点容量不小于VAC5A或2VDC3A，VDC2A。投标方配供的检测元件仪表和控制设备及附件应根据安装地点满足防爆防火防水防尘防腐蚀的有关要求。投标方与招标方的接口分界点在投标方所提供的控制柜（箱）的端子排上，投标方须将系统中所有控制与检测信号合理地布置并接线于控制柜的端子排上，端子排及资料上应标注信号名称。在投标方供货范围内的所有测控设备，其定位安装方式支撑件安装件连接件，至本体取压装置的连接导管阀门，至就地控制柜本体接线盒的连接导线/电缆导管，专用电缆等均由投标方设计配套供货。

工作环境要求条件：室内作业；温度： $-$ \sim （控制柜）； $-$ \sim （测量装置）；湿度： $\%$ ~9%。系统功能.1磨煤机CO含量是火力发电厂燃煤锅炉磨煤机防内爆的一个重要指标，实时检测磨煤机CO含量并结合磨煤机

出口温度将有利于监视磨煤机的运行状态，磨煤机CO监测系统的投运将有助于提高机组的安全性能。

磨煤机CO监测系统至少能实现以下功能：I磨煤机CO含量数值显示I磨煤机CO含量模拟信号输出I磨煤机CO含量超限报I系统状态指示I系统自诊断功能I系统故障远程报以上信号均能输出硬接线信号，并接至机柜端子排上。磨煤机CO监测系统配置.1磨煤机CO监测系统应由采样探头(进口，保证耐磨，防堵)采样管线预处理系统分析系统反吹系统等组成。分析后的样气的排放应满足火力发电厂安全运行的要求，投标方应采取有效措施避免所提供的系统污染周围环境。磨煤机CO监测系统的设备布置及安装要求.1磨煤机CO监测系统的采样点设在磨煤机分离器最上方，具体安装位置的选择一般应满足下列主要条件：压力 kPa温度 气体流速适当样气具有代表性。是指用几种烟煤配制成炼焦用煤，在炼焦炉中经过高温干馏后，在产出焦炭和焦油产品的同时所产生的一种可燃性气体，是炼焦工业的副产品。焦炉气是混合物，其产率和组成因炼焦用煤质量和焦化过程条件不同而有所差别，一般每吨干煤可生产焦炉气 \sim m(标准状态)。

其主要成分为氢气(%~%)和甲烷(%~%)，另外磨煤机CO分析仪型号还含有少量的一氧化碳(%~%)C以上不饱和烃(%~%)二氧化碳(1.%~%)氧气(0.%~0.%)氮气(%~%)。TR-焦炉煤气分析仪本装置磨煤机CO分析仪型号适用于各类电捕焦器及各类炉型煤气管线内氧含量测量，通过对氧含量的自动分析，实现设备的安全联锁控制，本系统由西门子PLC实现全自动控制分析控制装置的组成及功能：该装置为机电仪一体化成套分析控制装置。

工作原理JNYQ - D - Ex型数字化露点仪的工作原理，采用进口传感器和晶振原理的传感器及先进的数字处理技术，实现对水份的连续自动快速在线检测。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/scpz/dmDWMoMeiFWvPZ.html>