

## 磨煤机旋转分离器转动方向

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以[免费咨询](#)在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

[点击咨询](#)



## 磨煤机旋转分离器转动方向

通入磨煤机中的惰性气体是不是在密封风机启动后就停止输送了？事故的时候在开启阀门？xia鞋xia发表于--  
通入磨煤机中的惰性气体是不是在密封风机启动后就停止输送了？事故的时候在开启阀门？磨煤机在运行时，磨内与外部存在压力差，为防止煤粉外漏和污染磨辊内部油腔，磨煤机设有密封风系统，主要的密封点有磨辊机座拉杆等部位。各个密封点的要求如下： 机座密封：为防止一次风从转动的传动盘处泄漏，密封风室的密封风压必须大于一次风室内的一次风压力，密封风量约占总风量的%。 磨辊密封：保证磨辊密封的密封风除保证运行的正常风量外，当停磨以后应保持一定时间密封风，以防止停磨后飞扬的煤粉对磨辊油封产生不良影响。 磨一次风入口检修隔绝门密封：检修隔绝门是磨煤机停运时用于隔绝一次风，其作用有二个，其一是保证磨煤机定期维护检修及事故停磨后的检修。孤独的藏羚羊谢谢啦！希望能发起一个专题性的讨论或者的基础知识普及，让大家共同参与，使得问题跟深入发表于--化工@之星发表于01--144旋转分离器的转速增大，粉煤粒度变细。能给解释下原理吗动静组合旋转分离器简述动静组合分离器工作原理：动静组合旋转分离器是由垂直动叶片组成的旋转转子及与其同轴的带回粉锥的静叶片（导向百叶窗）组成。磨煤机入口一次风通过旋转喷嘴环吹起磨煤机磨盘上的煤粉，在机壳内螺旋上升，形成环形旋转气粉流，垂直接过重力分选区后，径向流入垂直布置导向的静叶片（百叶窗），粗颗粒沿转动的动叶片的切向，在动叶轮离心力作用下分离逸出。

### 磨煤机旋转

磨煤机的机座机壳安装后，旋转分离器在现场安装时，应保证叶轮的相对垂直度，以避免叶轮歪斜运转产生附加的动载荷造成运行不平稳，采用吊线及在落煤管端平面找水平相结合的方法满足找正。从落煤管端的中心往下吊线，检查落煤管下端的加工外圈至吊线中心的尺寸，使其  $\text{mm}$ ，同时在上端面找水平度，使不平度  $\text{mm}$ 。

旋转分离器润滑油及蝶阀开度旋转分离器启动前先加油，驱动部箱体中的润滑油为N (GB- ) ,过滤精度  $\mu$ 。运行时分离器上的密封风蝶阀的开度为  $^{\circ}$ ，运行中也可以根据实际情况进行调整，如果风量太大可将蝶阀开小，如果风量太小，蝶阀可全打开。

旋转分离器的动叶轮旋转方向：先通过分离器的空载运转调好动叶轮的旋转方向，从俯视方向看动叶轮的旋转方向为逆时针，跟旋转喷嘴的一次风的风流方向是一致的。保证动叶轮的旋转方向可以用以下方法判别：-23磨的旋转分离器是电机带动一级减速齿轮副减速，这时站在分离器上部看电机轴的转向应为顺时针（俯视看），与转盘轴承把合在一起的动叶轮的方向应为逆时针（从俯视看）。对变频电机来说，安装时磨煤机旋转分离器转动方向还要注意变频电机上自带的小冷风机的旋转方向，磨煤机旋转分离器转动方向的旋转方向为箭头指示牌方向，俯视看为逆时针。判断磨煤机旋转分离器转动方向的安装方向的方法是通过接通电源后用手试风机吹出风的方向应为竖直向下，风往下吹可对变频电机进行空冷。这个你需要根据现场实际经验进行调整的，旋转分离器是个变频的，不能根据理论数据，否则颗粒大了，弄到煤粉收集器那里话，会把煤粉收集器的滤袋弄破的xiao鞋xiao发表于--通入磨煤机中的惰性气体是不是在密封风机启动后就停止输送了？事故的时候在开启阀门？不是。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/scpz/gvksMoMeiUUeJI.html>