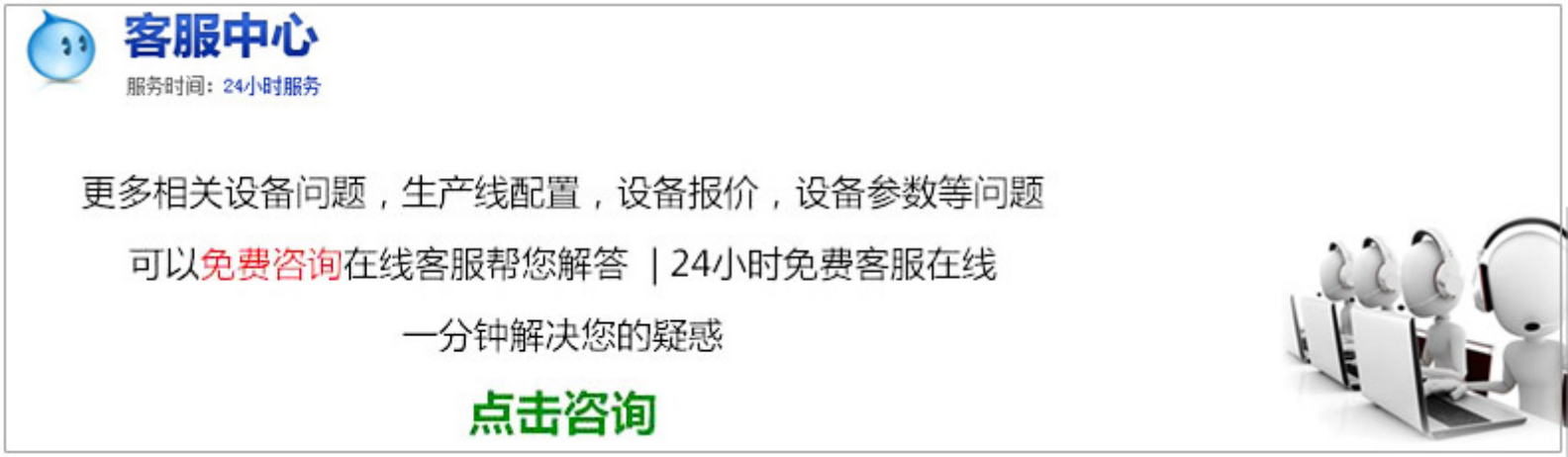
硅酸盐水泥工艺和设备

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。



硅酸盐水泥工艺和设备

工作时间周一至周日，-资金申请报告相关概述资金申请报告，是指项目投资者为获得政府专项资金支持而出具的一种报告。年以来，为抵御国际经济环境对我国的不利影响，政府制定出台了十大措施以及万亿元投资的刺激经济方案，政府实行积极的财政政策和适度宽松的货币政策，出台有力的扩大国内需求措施，以应对复杂多变的经济形势。因此，来来几年内，政府资金支持的融资渠道将为广大企业及投资者的发展提供良好机遇，而制作一份优秀的资金申请报告，则是企业解决资金与融资瓶颈的关键所在。

资金申请报告的作用：用于投资补助奖励投资补助，是指政府部门对符合条件的企业投资项目和下一级地方政府投资项目给予的投资资金补助，一般政府给与的投资补助不高于总投资额度的%。用于贷款贴息转贷贴息，是指政府部门对符合条件使用了中长期银行贷款的投资项目给予的贷款利息贴息。资金申请报告纲要第一章总论一项目概况二项目法人三项目背景四拟建地点五建设规模与目标六项目投资资金及效益情况七项目建设必要性第二章发展规划产业政策行业准入和市场分析一发展规划产业政策行业准入分析二市场分析。举报来源：个人煤灰砖主要用于建筑业中的非承重部位上，　粉煤灰是硅质和钙质的原料加入骨料和石膏搅拌而成的硅酸盐混凝土制品，广泛用于工业建筑和民用建筑的基础建设中，所以，粉煤灰水泥生产工艺关系着砖块成品的总体质量。粉煤灰砖是主要用于建筑业中的墙体和基础，是在硅质和钙质的原料中掺入骨料和石膏经过粉煤灰水泥设

备进行搅拌压制成的硅酸盐混凝土制品，所以工业建筑和民用建筑的使用较为普遍。

水泥设备

但值得注意的是，粉煤灰砖因为原料的特殊性，所以不能用于建筑基础和建筑中容易收到冻融和干湿交替的部件，也不能用在建筑中长期受热或者冷热交替极速含有酸性材料的部位。从选用的材质上，一般的粉煤灰砖分为蒸压粉煤灰砖蒸养粉煤灰砖自养粉煤灰砖三类，三者的区别就在于加工后的养护工艺有所区别，而且采取粉煤灰水泥生产的方式也略有不同，所以导致了三种粉煤灰砖的性能也差别很大。蒸压粉煤灰砖是保和蒸气压养护制成，能让粉煤灰砖的强度更高，而且性能也比较稳定；而蒸养粉煤灰砖则是通过常压蒸汽养护制成，因为没有经过高压蒸养缺乏水热的深度反映，所以容易出现开裂等情况。

自养粉煤灰主要的胶凝成分是水泥，生产工艺非常简单，就是成型后自然养护，所以生产周期相比以上两种粉煤灰砖是比较长的。

粉煤灰除了能作为发电厂的燃料以外，也可以作为粉煤灰砖的全新原料，大面积较少工业废渣对环境的污染，同时粉煤灰砖厂能大力节约农田，布置紧凑的工厂可大量缩短生产周期，不受季节和天气影响能做到全年生产。

此外，粉煤灰砖的生产上自动化机械操作的程度非常高，不需要常规砖块生产所使用的焙烧锅炉，减少了焙烧对大气的污染。此外，因为粉煤灰水泥生产工艺要求比烧结粘土优越，而且导热系数比烧结粘土砖小，有利于改善建筑功能，而且符合了我国环保产业政策的要求，所以不少的建筑厂商都开始转用粉煤灰砖使用在建筑的非承重部位上，能有效减低建筑的成本，有显著的经济效益和环境效益。

硅酸盐水泥

工业磨粉机http//shibangchinacom/煤灰砖主要用于建筑业中的非承重部位上，粉煤灰是硅质和钙质的原料加入骨料和石膏搅拌而成的硅酸盐混凝土制品，广泛用于工业建筑和民用建筑的基础建设中，所以，粉煤灰水泥生产工艺关系着砖块成品的总体质量。

工业磨粉机http//shibangchinacom/留言目前每人每天可以发条留言，留言最多字。

本次设计基于《无机材料工厂工艺设计概论》这门课程,主要进行一些工艺计算,设备选型,主机产量标定,工艺布置等等,考验我们对对无机材料生产车间进行平面与立面的布置方法的掌握程度。本设计重点在于制作车间平剖面图,考验我们的布置图的能力,同时也是考验我们的动手能力绘图能力及思考能力。目的在于进一步巩固和加深和对无机材料工程的基本理论知识的理解与掌握;初步锻炼学生综合运用所学知识进行工程设计的能力;掌握无机材料生产工艺的选择与确定及设备的选型;基本掌握对无机材料生产车间进行平面与立面的布置方法。目前,大中型水泥工厂多采用回转式包装机,回转式包装机与固定式包装机相比,具有包装能力大劳动生产率高粉尘易于控制劳动条件好便于实现插袋自动化每包间隔时间均等水泥袋不会在胶带机上重叠等优点。(二)水泥技术发展动向近年来,代表当今水泥生产技术水平的新型干法生产技术和装备,具有单位容积产量高热利用效率好电耗低污染小劳动生产效率高产品质量稳定规模经济效益良好等特点,使工厂在生产规模和技术装备上大型化生产工艺节能化操作管理自动化环境保护生态化等方面取得了很大的进步和发展。生产规模和技术装备大型化——新型干法技术的发展,使水泥生产装备的单机能力和性能的可靠性大大提高,而设备的大型化又是实现先进工艺技术的手段和途径。目前世界上已有日产~吨的水泥熟料生产线和吨/小时以上的生料磨;大型的现代化水泥生产线和生产企业,大大提高了水泥生产效率,降低了生产成本。生产工艺节能化——高效低压损预热器,理想流场的预分解炉,超短窑应用,三通道燃烧器,可控流第三代篦冷机,中低温余热发电,无烟煤资源利用,立磨辊压机辊筒磨终粉系统代替传统球磨,高效选粉机使用,机械输送取代气力输送,变频调速代替风门开度等等,在水泥工业生产中推广与应用。

环保生态化——对水泥工业生产中产生的粉尘和有害气体的排放标准要求将更加严格,粉尘收集设备的效率可达到%以上,排放量小于%;而有害气体的排放标准在发展中国家要求小于毫克/标准立方米,在发达国家已达到了mg/标准立方米以下。除此之外,在一些发达国家的水泥工业生产中,正在利用废料垃圾作为燃料原料或混合材生产水泥,变废为宝,保护生态环境。(三)水泥生态化的发展保护生态环境是我国政府的一项基本国策,为了贯彻国家的环保政策,政府制订了一系列保护措施,决心在尽可能短的时间内改变滥采资源水土流失废弃物污染问题。

随着技术的不断完善,水泥工业进一步与环境相容,不但降低粉尘的排放,而且采用新技术使气体中的CONOxSO的排放量达到最小。

今后水泥企业在环保上的目标做到“ 三零一负 ”,在水泥生产过程中实现对环境的零污染;对电能和天然矿物的零消耗;对废渣废料的零排放,最大限度的减轻社会环境负荷。此外,水泥企业硅酸盐水泥工艺和设备还能治理和循环利用部分有毒有害废气物和城市垃圾等作为二次原燃料,减轻社会的环境问题,实现水泥工业的可持续发展

。

配料计算过程配料计算的基本原则烧出的熟料应具有较高的强度和良好的物理化学性能;配制的生料易于粉磨和烧成;生产过程中易于控制管理,便于生产操作,能结合工厂生产条件经济,合理地使用矿山资源。

当石灰质原料和黏土质原料配合所得生料成分不能满足配料方案要求时（有的含量不足，有的和含量不足）必须根据所缺少的组分，掺加相应的校正原料硅质校正原料含%以上铝质校正原料含%以上铁质校正原料含%以上硅酸盐水泥熟料的矿物组成：硅酸盐水泥熟料的矿物主要由硅酸三钙硅酸二钙铝酸三钙和铁铝酸四钙组成。石灰石是生产水泥用量最大的原料，开采后的粒度较大，硬度较高，因此石灰石是生产水泥用量最大的原料，开采后的粒度较大，硬度较高，因此石灰石的破碎在水泥厂的物料破碎中占有比较重要的地位。在物料进入粉磨设备之前，尽可能将大块物料破碎至细小均匀的粒度，以减轻粉磨设备的负荷，提高?机的产量。物料破碎后，可减少在运输和贮存过程中不同粒度物料的分离现象，有得于制得成分均匀的生料，提高配料的准确性。预均化技术就是在原料的存取过程中，运用科学的堆取料技术，实现原料的初步均化，使原料堆场同时具备贮存与均化的功能。原料预均化的基本原理就是在物料堆放时，由堆料机把进来的原料连续地按一定的方式堆成尽可能多的相互平行上下重叠和相同厚度的料层。扩大矿山资源的利用，提高开采效率，最大限度扩大矿山的覆盖物和夹层，在矿山开采的过程中不出或少出废石。为工厂提供长期稳定的原料，也可以在堆场内对不同组分的原料进行配料，使其成为预配料堆场，为稳定生产和提高设备运转率创造条件。

工作原理：电动机通过减速装置带动磨盘转动，物料通过锁风喂料装置经下料溜子落到磨盘中央，在离心力的作用下被甩向磨盘边缘交受到磨辊的辗压粉磨，粉碎后的物料从磨盘的边缘溢出，被来自喷嘴高速向上的热气流带起烘干，根据气流速度的不同，部分物料被气流带到高效选粉机内，粗粉经分离后返回到磨盘上，重新粉磨；细粉则随气流出磨，在系统收尘装置中收集下来，为产品。

没有被热气流带起的粗颗粒物料，溢出磨盘后被外循环的斗式提升机喂入选粉机，粗颗粒落回磨盘，再次挤压粉磨。

原文地址：http://jawcrusher.biz/scpz/h8DZGuiSuanKzH78.html