

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

**点击咨询**



## 石墨加工工艺流程

由于石墨鳞片的大小是其最重要的质量指标之因此在选别方法上采用多段磨矿多次选别的工艺以便尽早选出大鳞片石墨。由于原矿品位高(一般含碳%~%)，因此许多石墨矿山将采出的矿石直接进行粉碎加工，出售石墨粉产品。石墨产品的提纯加工现代工业对石墨产品要求向两方面发展：一是要求晶体大鳞片达到高纯，二是要求石墨产品颗粒达到超微细(如小于 $\mu\text{m}$ 或 $\mu\text{m}$ )。

石墨化学提纯最成熟的工艺是利用苛性碱与石墨在 下熔融后，经洗涤到中性，再加盐酸处理洗涤，使石墨含碳量达到%~%。(二)工艺流程晶质石墨选矿流程由于石墨矿石的硬度一般为中硬或中硬偏软，品位一般在%~%之间，破碎流程比较简单，常采用三段开路两段开路或一段破碎流程。(三)常用技术设备晶质非晶质石墨矿石粗碎多采用颚式破碎机，中细碎多采用圆锥破碎机或锤式破碎机，磨矿采用球磨机研磨机或振动磨。产品分级多采用高方筛，少数采用平面摇动筛旋回筛，其中高方筛本是粮食工业定型设备，在矿物加工中是石墨产品分级所特有的筛分设备。

## 石墨加工

图南墅石墨矿选矿工艺流程选厂原矿处理量约~万t，原矿粒度为mm，入磨粒度为mm，入选粒度小于0.1mm占%~%。主要设备有熔融炉( mm×mm)洗涤槽(mm×mm×mm)脱水机(WG-型)和烘干机( mm×mm)等。图南墅石墨提纯工艺流程图经过选矿和化学提纯的高碳或高纯石墨，再经过雷蒙磨高速磨和气流磨进行微细粉碎，生产出含碳% ，粒度小于 $\mu\text{m}$ 的石墨润滑剂。所用湿式粉碎分级设备包括双筒振动磨(CB-)粗粒分级机(P-0C)微粉分级机(PH-)离心捕集机(AS-V)等；干式粉碎分级设备包括双室超微粉碎机(MNC)分级机(MS-)袋式捕集机(SP--)等。

一选厂粗磨用 mm×mm球磨机，一次再磨用 mm×mm球磨机，二三四再磨用 mm×mm球磨机，粗选和扫选mJJF浮选机，一二三次精选用XJK-0.5浮选机，四五六七次浮选用XJK-0.浮选机。原矿品位为%~%，精矿品位约%，尾矿品位%~%，选矿回收率约%。原矿经mm×mm颚式破碎机破碎后，采用 单缸液压中型和 单缸液压短头型圆锥式破碎机进行中细碎。

经浮选后的石墨粗精矿再经次再磨次精选，中矿集中返回粗磨回路，精矿经折带式真空过滤机过滤 mm×mm间热式圆筒烘干机烘干高方筛分级后得到最终产品。再磨分别采用 mm×mm mm×mm mm×mm球磨机，浮选采用JJF型和XJK型浮选机。原矿最大粒度mm，入磨粒度mm，入选粒度目占%，原矿品位%~%，精矿品位%~%，尾矿品位%~%，选矿回收率约%。粗碎用带齿辊的对辊破碎机( mm×mm)，中碎采用锤式破碎机( mm×mm)，烘干采用回转式干燥机( mm×mm)，粉磨采用雷蒙磨(R)。(五)主要深加工产(制)品品种用途石墨的深加工产(制)品品种及用途如下：高纯石墨用于核反应堆屏蔽及反射材料固体燃料火箭喷嘴宇航设备零件等。

石墨乳(胶体石墨)分为显像管石墨乳锻造石墨乳拉丝石墨乳节能减磨添加剂等，分别用于彩色显像管各部位的导电涂料金属锻造和热挤压模具的润滑剂金属冷铸涂型剂玻璃制瓶脱模剂金属拉丝润滑剂润滑油减磨剂等。柔性石墨制品用于生产密封填料和密封垫片等，如柔性石墨纸石墨板石墨填料环石墨盘根高强复合板材等。炭素石墨制品主要用于耐热耐火材料绝热材料导电和电阻材料润滑和减磨材料耐腐蚀材料核反应堆用减速材料和反射材料精练高纯材料用的加热器坩埚器皿及模具等

。screenwidth07){thisresized=true;thiswidth=screenwidth07;thisalt='点击在新窗口浏览图片\nCTRL+Mouse滚轮可放大/缩小';}"onmousewheel="returningzoom(this);"/>哇，好薄的石墨片啊。现在电子产品越做越薄，石墨材料将会成为智能手机等电子产品最佳的散热材料，石墨产品包边加工将会成为一种趋势；石墨包边加工，可以防止石墨层次现象发生。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/scpz/hP54ShiMoWpXew.html>