

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



煤炭深加工与利用现状及发展

首先是原料煤焦油的预处理，煤焦油的净化脱水脱渣除盐过程；其次是煤焦油蒸馏，切取各种馏分；第三是各馏分的分离，用各种分离技术从馏分中提取各种精制产品；最后是精制产品的进一步深加工，利用各种物理或化学方法开发下游精细化工产品。

传统的煤焦油深加工主要是用蒸馏系统先对煤焦油进行初步分离，而后再做进一步分离与深加工，很长一段时间主要是为了提取像萘和蒽这样的在煤焦油中含量比较大的组分。经过一段时间的发展，焦油加工的规模得以提高(高于kt)，应运而生的是管式炉连续式焦油蒸馏工艺的开发成功。但有一个趋势是不变的，那就是工艺变得越来越集成化现代化，而产品的种类也比以前有了大幅的增加，许多含量较低的细分组分得以提取。在国外，为了提高馏分油收率，降低焦油蒸馏过程能耗，防止焦油在管式炉中因温度过高而结焦，研发出了减压煤焦油蒸馏工艺，但是此法的缺点是轻油损失较多。该工艺能量利用合理，能耗低，沥青的产率较低，可以提炼出更多有用的微量组分，得到的馏分更多，方便了后续的深加工过程。但是，从长远来看，该流程不仅在环保上有优势，而且到一定的时候，其产出的经济效益大于固定资产投入时，就进入了高利润时期，因此值得进行推广。

其特点是由于采用了多塔式，主塔和副塔相辅相成，目标产物的集中度得到提高，合理的供热使得一些可能的反应发生概率大大降低，减少了沥青产率，降低了能耗，使热量得到了充分的利用，且实现了自动化。法国考伯斯公司的二次焦油蒸馏工艺，将焦油分成轻重两部分，然后分别进行分离，使分离效果明显提高，操作更加稳定。虽然国内已有kt的煤焦油规模，但在工艺和整体水平上，同国际的先进水平差距很大，原因主要是：整体规划不够，造成了很多重复建设；在很多情况下，焦油加工只是作为焦炭行业的附属流程，所以相应的投入较少；仍然是粗放型操作，能量的利用优化以及环保指数方面尚未得到重视；国家和企业对于开发新工艺以及工艺优化方面的投入煤炭深加工与利用现状及发展还不够，企业现代化程度煤炭深加工与利用现状及发展还需提高。（来源：化化网煤化工）煤矿技术煤炭深加工技术的制约因素及未来发展趋势丁继昌（黑龙江龙煤荣盛国际经贸有限公司鹤岗经销部黑龙江鹤岗）摘要：煤炭深加工与利用是指从煤炭的开采到使用洁净技术，以煤炭为原料经化学加工转化为气体、液体、固体燃料及化学产品的全过程。其中尤以煤的气化、液化、焦化和煤焦油加工，电石乙炔化工、C I 化工炭素产品和多环芳香族化合物的制取为最主要过程，并统称作煤化工。

关键词：煤炭深加工特点发展 世界已进入能源和化工原料多元化的时代，不同国家或者地区应根据资源和经济发展的需求选择现实优质的原料和技术。以煤炭为原料生产化学品和通过转化生产高效洁净能源（燃料油、电力等）的技术将与石油和天然气化工形成并列竞争发展的趋势。煤化工在各成熟单项技术的支撑下。资源、资金、产品结构、品种与产量、管理体制与水平、技术科研、设计施工和装备水平、交通运输、信息网络、生态环境等均属基础。虽然，根据年中国国土资源部公布的数据，煤炭和石油储量都有所下降，但从已有的资源量分析，煤炭具有中长期保证是无疑的。煤和石油、天然气一样，本身并非污染源，只是由于煤的不合理利用和煤的利用技术的落后，才使得我国这样一个以煤为主要能源的国家环境污染严重。燃煤是煤炭利用的主要方式，洗煤是煤炭燃前最主要的洁净方式，煤炭深加工与利用现状及发展可以脱除%—%的灰分和%—%的硫分。

现状与发展

年中国的SO，当今世界煤化工的发展方向及其在我国中的地位。I 当今世界煤化工的发展现状煤化工始于世纪，世纪形成体系，' 煤化工的特点和制约因素。根据煤化工所包括的上述内容，所以我国煤化工行业的生存与发展受到国际能源生产、消费和国内产业政策特别是环境政策的更易现状和煤化工生产本身特点的制约。

故而，煤化工有着自己独有的特点。I 煤化工的特点 i . . 基础研究的多学科煤化工的基础研究具有典型的

跨学科性质，涉及到的主要学科有：有机化学物理化学，无机分析电化学化学工程，环境工程。．．工业生产的大投资由于技术密集环保要求严格和经济生产规模大，煤化工的工业化生产需要巨额投资。几种煤化工产品的经济生产规模为：合成氨，甲醇万吨／年 I 炼焦万～万吨／年 - 焦油加工万～万吨／年 I 加压气化制城市煤气 0 万立方米／天?。煤化工发展的制约因素．．能源供需关系与环境保护要求能源供需变化和人类生存环境直接制约着煤化工的技术发展，这一点可从下面介绍的煤化工发展历史和当今世界煤化工的发展方向看出。

相对廉价的石化产品又影响了煤化工产品的市场，只有拥有很大的国内市场与不断发展的工业和技术基础才世纪成为化学工业的重要组成部分。进入年代随石油供应充足，价格下跌，煤化工在世界范围内处于萧条：焦化及焦油化工，电石乙炔化工等传统煤化工发展滞缓，新一代 C 化工基本处于开发阶段。但是，由于全世界一次能源总消费量中煤炭占到三分之一左右，这多亿吨的煤燃烧或使用后产生的烟气，粉尘与灰渣给生态环境带来严重危害，人类为了生存大大发展了煤的清洁利用技术。

另外，我国的化学工业是从煤化工起家的，过去，现在以至将来，煤化工都是我国化学工业的基础和主要支柱之表现为：%以煤为原料的合成氨 t %以电石为原料的聚氯乙烯；大多数芳香族化学品以及效十万吨的煤制甲醇。

现状及发展

排放量已高达力吨，成为世界第一，远远超过了万吨的环境自净能力 l C O，以亿吨以上的碳排放量也跃居为世界第二 l 万吨以上的 N O，。煤烟型的大气污染使全国监测的座城市中，空气质量达二级标准以上者仅占．%，而劣三级城市就有 l 座，占．%。水环境污染也十分严重，七大水系中符合《地面水环境质量标准》一、二类的仅占．%，目前，%的城市河段不适宜作引用水源，%的城市地下水受到污染，因此，煤炭一方面是能源的主要提供者，经济和社会发展离不开，一方面又是环境的主要污染源，不利于可持续发展，解决煤的综合利用技术现状及发展趋势我国是一个“富煤少油缺气”的国家，在世界已探明的化石能源储量中，中国的煤炭占世界总量的%．石油占．%，天然气占．%。这种化石能源资源的禀赋特点决定了我国是世界上少有的以煤为主要能源这一矛盾的根本途径是合理，洁净高效地利用煤炭，大力研发和应用洁净煤技术，能建设大型的煤化工企业．．．基础与政策科技创业家 T E C H N O L O O I O A L P I O N E E R S 4 万方数据 煤炭深加工与利用现状及未来发展趋势-省心范文网是一个在线免费学习平台通过收集整理大量专业知识，职业资料考试资料,考试复习指导,试题资料等给大家分享;同时提供学习互动交流;更好的帮助大家学习。以下是文档介绍：煤炭深加工与利用现状及未来发展趋势煤矿技术煤炭深加工技术的制约因素及未来发展趋势丁继昌(黑龙江龙煤荣盛

国际经贸有限公司鹤岗经销部黑龙江鹤岗)摘要煤炭深加工与利用是指从煤炭的开采到使用洁净技术,以煤炭为原料经化学加工转化为气体液体固体燃料及化学产品的全过程。其中尤以煤的气化液化焦化和煤焦油加工,电石乙炔化工、煤化工炭素产品和多环芳香族化合物的制取为最主要过程并统称为煤化工。

关键词:煤炭深加工特点发展 世界已进入能源和化工原料多元化的时代,不同国家或者地区应根据资源和经济发展的需求选择现实优质的原料和技术。以煤炭为原料生产化学品和通过转化生产高效洁净能源(燃料油,电力等)的技术将与石油和天然气化工形成并列竞争发展的趋势煤化工在各成熟单项技术的支撑下。面临新的发展机遇;煤化工的特点和制约因素根据煤化工所包括的上述内容,所以我国煤化工行业的生存与发展受到国际能源生产消费和国内产业政策特别是环境政策的更易现状和煤化工生产本身特点的制约。

故而煤化工有着自己独有的特点11煤化(来源:淘豆网<http://taodocs.com/p-6062275.html>)工的特点11基础研究的多学科煤化工的基础研究具有典型的跨学科性质,涉及到的主要学科有有机化学物理化学无机分析电化学化学工程环境工程。工业生产的大投资由于技术密集环保要求严格和经济生产规模大,煤化工的工业化生产需要巨额投资。

几种煤化工产品的经济生产规模为合成氨甲醇万吨/年|炼焦万~万吨/年-焦油加工万~万吨/年|加压气化制城市煤气0万立方米/天#;12煤化工发展的制约因素121能源供需关系与环境保护要求能源供需变化和人类生存环境直接制约着煤化工的技术发展,这一点可从下面介绍的煤化工发展历史和当今世界煤化工的发展方向看出。

虽然,根据年中国国土资源部公布的数据,煤炭和石油储量都有所下降,但从已有的资源量分析,煤炭具有中长期保证是无疑的煤和石油,天然气一样本身并非污染源,只是由于煤的不合理利用和煤的利用技术的落后(来源:淘豆网<http://taodocs.com/p-6062275.html>)后,才使得我国这样一个以煤为主要能源的国家环境污染严重。

燃煤是煤炭利用的主要方式,洗煤是煤炭燃前最主要的洁净方式,煤炭深加工与利用现状及发展可以脱除%~%的灰分和%~%的硫分。

原文地址: <http://jawcrusher.biz/scpz/hTu8MeiTanC1edF.html>