

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



喀什石英石900型加工煤炭

石英石刀头的制作工艺：钎焊或电镀采用MM(/英寸)标准柄径，喀什石英石900型加工煤炭适用于传统雕刻机（手动镂机）石英石刀头的品种有：直刀斜刀，圆底刀加长圆底刀，加长圆底带槽刀，圆边刀（圆角刀）45度斜边刀，斜角刀，罗马刀，欧式边刀，清底刀，鸭嘴边刀，异型刀具等刀具。石英石具有比其喀什石英石900型加工煤炭材料更优良的耐磨耐压抗刮伤耐高温抗腐蚀防渗透抗老化无辐射等特点；故采用钎焊的制作工艺，优质的的金刚砂和进口轴承，做成的石英石刀头具有耐磨，锋利，磨削效率高的特点。钎焊石英石刀头的特点：钎焊石英石刀具出刃可以是金刚石高度的 $\frac{1}{2}$ ，所以磨削效率高，且有利于冲刷磨屑，表面磨粒不易因堵塞而失去磨削能力。钎焊石英石刀具寿命：钎焊是金刚石颗粒与钎焊合金冶金结合，被牢固地焊接，而电镀金刚石工具中金刚石颗粒仅仅被电镀金属沉积嵌镶，两者之间没有冶金结合，当金刚石磨损超过最大截面，必然脱落，所以钎焊石英石刀具寿命更高。斜边刀：主要应用于斜边修边， 90° 对接修边，增加了导向效果，修边效果更完美圆底刀：主要应用于R型挡水圆角修饰，也可做台面弧形槽处理圆底加长刀：主要应用于R型挡水圆角修饰，也可做台面弧形槽处理，同时具有直边刀修边功能。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/scpz/iVlJKaShiCpzqr.html>