

## 输送皮带常见故障

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

**点击咨询**



### 输送皮带常见故障

头部滚筒的调整方法是：若输送带向滚筒的右侧跑偏，则滚筒右侧的轴承座应当向前移动或左侧轴承座后移；若输送带向滚筒的左侧跑偏，则滚筒左侧的轴承座应当向前移动或右侧轴承座后移。

输送皮带常见故障具有运输能力大运输阻力小能耗低运行平稳对物料损伤小等优点，是应有最广产量最大的一种连续运输机。随着相关技术的不断发展朱真才,戴兴国,古德生;缠绕式提升罐笼弹性承接冲击动力学J;中南工业大学学报(自然科学版);年期煤矿皮带输送机常见故障及解决措施作者：于国琳来源：《中国机械》23年第期摘要：本文通过对皮带输送机的皮带打滑断带滚筒轴承损坏皮带划伤跑偏对轮故障等常见故障原因分析，并进行总结，提出处理方案。关键词：煤矿；皮带输送机；故障；解决引言我国目前工业能源主要来自于煤炭，而煤炭的生产同时又消耗大量能源，作为煤矿企业把节能降耗作为企业的头等大事，煤矿皮带输送机以其能耗低运输量大速度快连续运输等优点被广泛运用到煤矿生产中。故障原因分析皮带打滑故障原因分析皮带打滑是煤矿中经常出现的问题，皮带在启动或运行时主驱动滚筒正常运转，而皮带不动或动作逐渐减慢直至停止，其主要原因是：1.皮带张紧力不够，主滚筒产生的摩擦动力力不足以克服皮带阻力；2.皮带所带负荷过大，超出设计运量皮带无法运转；3.有异物（大矸或废托辊杂物等）卡住皮带，使皮带无法运转。

断带故障原因分析断带故障在煤矿生产中不经常发生，出现后会引起严重后果，将严重影响矿井煤炭运输，损坏设备，甚至危害人身安全。详细VU系统干法制砂案列客户状况：该公司业已在制砂行业有着丰富经验，与世邦机器一直维持着良好的关系，为了改善制砂品质提升产品附加值，从世邦机器购买了一套VU-制砂成套设备。

在矿山行业，皮带输送机衔接整个矿山生产线中破碎磨粉筛分选矿等各个生产环节，保证整个操作过程运行顺畅。

因此，了解皮带输送机的常见故障处理预案，并掌握一些处理方法，对保证设备正常运行，提高工作效率有很重要的作用。关于皮带机运行中的常见故障，如皮带机跑偏故障，皮带机离合器故障分析等，上海世邦作为专业的矿山设备生产商，我们根据多年的经验，对客户现场做了很多考察，结合不同的应用领域，和客户的反馈，我们在生产过程中优化了皮带机的很多细节。带式输送机结构改良巧妙迎合市场的高速发展带式输送机结构由输送带托辊滚筒及驱动制动张紧改向装载卸载带式输送机清扫装置组成。DSP输送机跻身大同煤矿机械化采煤先进设备之列DSP输送机率先应用于全国最大的优质煤矿 大同，并取得了良好的效果。该机相比传统的水平输送机具有多种倾角灵活伸缩安全防爆等特点，继而在全国各个行业得到推广，成为先进的工业输送机。青岛皮带输送机在港口货物转运方面做出重要贡献，悬吊式皮带输送机对底座要求低输送量大运行平稳，皮带输送机输送带承重性好，大大提高了货物吞吐量。

安装好的皮带机输送皮带常见故障适用于水平和倾斜方向输送散粒物料和成件物品，本文将详细介绍多点下料和多点卸料的安装技巧。双链刮板输送机为徐州煤矿生产“保驾护航”刮板输送机型号多样输送皮带常见故障适用性强，目前已经成为现代化煤炭开采作业中必不可少的生产设备。远距离粉煤灰气力输送设备的应用由于耗电量大维修费用高等问题，仓泵已经逐渐被新型的上海粉煤灰气力输送设备所取代。皮带输送机皮带跑偏的处理皮带运输机运行时皮带跑偏是最常见的故障,要注意安装的尺寸精度与日常的维护保养。调整皮带输送机承载托辊组在整个皮带运输机的中部跑偏时可调整托辊组的位置来调整跑偏；在制造时托辊组的两侧安装孔都加工成长孔，以便进行调整。安装皮带输送机调心托辊组调心托辊组有多种类型如中间转轴式四连杆式立辊式等，是采用阻挡或托辊在水平面内方向转动阻挡或产生横向推力使皮带自动向心达到调整皮带跑偏的目的。一般在皮带运输机总长度较短时或皮带运输机双向运行时采用此方法比较合理，原因是较短皮带运输机更容易跑偏并且不容易调整。

### 皮带常见故障

因为一条皮带运输机至少有到个滚筒，所有滚筒的安装位置必须垂直于皮带运输机长度方向的中心线，若偏斜

过大必然发生跑偏。对于头部滚筒如皮带向滚筒的右侧跑偏，则右侧的轴承座应当向前移动，皮带向滚筒的左侧跑偏，则左侧的轴承座应当向前移动，相对应的也可将左侧轴承座后移或右侧轴承座后移。皮带输送机转载点处落料位置对皮带跑偏的影响转载点处物料的落料位置对皮带的跑偏有非常大的影响，尤其在两条皮带机在水平面的投影成垂直时影响更大。 . 双向运行皮带输送机跑偏的调整双向运行的皮带输送机皮带跑偏的调整比单向皮带输送机跑偏的调整相对要困难许多，在具体调整时应先调整某一个方向，然后调整另外一个方向。如皮带输送机严重过载，皮带输送机的导料槽挡料橡胶裙板损坏，导料槽处钢板设计时距皮带较远橡胶裙板比较长使物料冲出导料槽。

凹段皮带悬空时的撒料凹段皮带区间当凹段曲率半径较小时会使皮带产生悬空，此时皮带成槽情况发生变化，因为皮带已经离开了槽形托辊组，一般槽角变小，使部分物料撒出来。跑偏时的撒料皮带跑偏时的撒料是因为皮带在运行时两个边缘高度发生了变化，一边高，而另一边低，物料从低的一边撒出，处理的方法是调整皮带的跑偏。

皮带输送机异常噪音皮带机运行时其驱动装置驱动滚筒和改向滚筒以及托辊组在不正常时会发出异常的噪音，根据异常噪音可判断设备的故障。联轴器两轴不同心时的噪音在驱动装置的高速端电机与减速机之间的联轴器或带制动轮的联轴器处发出的异常噪音，这种噪音也伴有与电机转动频率相同的振动。改向滚筒与驱动滚筒的异常噪音改向滚筒与驱动滚筒正常工作时噪音很小，发生异常噪音时一般是轴承损坏，轴承座处发出咯咯响声，此时要更换轴承。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/scpz/iXhzShuSongakIps.html>