

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



污水泵站用粉碎机

报名资料：投标人企业法人授权书或介绍信，及本人身份证；企业营业执照副本（须提供原件和加盖公章的复印件，原件核对后退污水泵站用粉碎机还）；本项目的制造厂商授权书（原件和复印件）；制造厂商或代理商在省内的类似工程业绩（复印件加盖公章）；以上资料在报名时提供，经审查通过后购买招标文件，购买招标文件时间另行通知。预处理过程就去除有害污染物而言，可能不起关键作用，容易成为污水系统建设被忽略的环节，但预处理对于保证整个污水处理厂的正常运转则是至关重要的。污水格栅是用来去除可能堵塞水泵机组及管道阀门的较粗大悬浮物，保证后续处理设施能正常运行，由一组（或多组）相平行的金属栅条和框架组成，截留废水中粗大污物的预处理设施。

一般城市污水泵站的第一道格栅叫粗格栅，设计栅距一般在 \sim mm左右，常用类型为钢绳式粗格栅机和高链式粗格栅机。污水泵站的格栅可以认为是城市排水系统中第一道真正意义上的预处理设施，其处理效果运行管理对于后续的管网运行一级处理都有着重要的影响。

格栅分类基本原理及其技术特征格栅种类及分类方式很多，按格栅距划分可分为粗格栅细格栅，按总体可分为筛网（条）和格栅机两大类。由于我国城市污水管网多为“合流制”，污水泵站纳污系统工况复杂，含有较高

悬浮物，城市污水处理系统工艺中普遍采用的固液筛分专用设备作为预处理设备。

污水提升泵站实际使用过程中一般采用栅距在~mm之间的粗格栅机，基本类型有：臂式格栅机链式格栅机（GL型）钢绳式格栅机回转式格栅机（HF型），此外污水泵站用粉碎机还有较为新型的反捞式格栅机（FHL）和在国外应用较多的转鼓式格栅清污机粉碎型格栅清污机等。选用格栅设备时需要控制的主要技术指标有：有效深度（沟深）有效宽度（栅宽）栅条间隙安装角度进水水质水温6最大流量。不同类型格栅的基本原理污水泵站用粉碎机适用范围和优缺点比较）臂式格栅机臂式格栅除污机，可在固定的轨道上移动清捞污物，主要污水泵站用粉碎机适用于大中型雨污水泵站及城市防汛防洪泵站，可适合于池深在0m左右。机内两侧各有一圈链条作同步运转，当链条由除污机上部的驱动装置带动后，耙架受链条铰结点和导轨的约束作平面运动，当耙板运动到除渣口部位时，除渣装置在重力作用下，把耙板上的污物铲刮到除渣口，该机污水泵站用粉碎机适用于污水或雨水等水深不超过米的泵站，以及污水处理厂，以去除污水中粗大漂浮物，对后续工序起保护作用 and 减轻负荷作用。）绳式格栅除污机此类格栅污水泵站用粉碎机适用于雨水及污水处理站或污水处理厂内，用于去除水中粗大悬浮物或漂浮物，最适合于较深的除污井。

其性能特点如下：工作原理：当含有漂浮物或较小尺寸固体颗粒物的污水经过格栅时，漂浮物和大于格栅间隙的颗粒物纤维等如水草烟头木屑麻丝等废弃物被拦截在耙齿上，通过连续运转的回转式机械格栅从栅井中将截留物提升上来，到达排渣口后，依靠栅渣的自重和具有特殊构造的头部结构，栅渣从排渣口落入栅渣输送设备如皮带机螺旋输送机输送小车等运送到栅渣处理设施或场所。齿耙固定于链条上，链条沿导轨运行，齿耙从栅条的后部下行，从底部运行至栅条前部，从下向上地将被栅条拦截的漂浮物顺着挡板捞至卸渣口处，卸入栅渣车中。

泵站粉碎机

工作原理：设备与水平面呈°安装在水渠中，污水从鼓的端头通过栅网的栅缝流出，固体垃圾被过滤在栅网筐内，耙齿清洁臂在滚动时清理格栅缝隙，垃圾通过变螺距的作用脱水，在最上端压缩区被挤干，最后栅渣挤干脱水后排出。主要特点：使厚度小于格栅缝隙的许多污物也能被分离出来；格栅装备有冲洗装置，挡耙装置，具有自净功能；过水流量大，水头损失少，而且格栅前的堆积平面减少；寿命长；通过格栅一体化打捞，输送，压缩处理，减少了垃圾的后继处理费用；可靠性高，不易被缠绕卡死，不需经常维修。）粉碎型格栅除污机（JWC）一般运用于小型污水泵站，由驱动部件切割刀片垫片主动轴从动轴中间轴支承密封装置箱体转鼓轴衬导流装置自动耦合装置溢流格栅等格栅附件及控制系统组成。工作原理：当夹裹着固体颗粒的污水经过粉碎机

时，颗粒被格栅截留，经冲洗或旋转导向进入粉碎机，被相向旋转的切割刀片切割成细小的颗粒，随污水一起流入后续处理工序。主要的优点是占地小，直接将污水中粗渣粒磨碎后排入管道，无需弃渣，适合地下式一体化提升泵使用方便，无需值守格栅效果好，但过流量有限，为避免卡死需不间断运行，能耗高同时刀片磨损维修费较高。

格栅选型的要点一个污水提升泵站建设方案论证时，建设者应该根据片区污水纳污系统，结合该泵站使用工况场地要求以及运行维护模式等多种因素综合判断选择格栅机的类型，切忌盲目求新或者盲目照搬国外的模式。笔者认为，格栅机类型选择应该根据下列要素进行：) 投资规模，短期成本及长期成本评估；) 泵站占地及格栅间设置大小；) 最大过流能力校核水头差进水水质工况分析；) 维修及更换服务；) 单位能耗；) 污水提升水泵与格栅的兼容性；) 后续水质处理工艺要求。根据上述要点，结合各类型格栅机的特点进行比较筛选，综合评判，再根据主要技术指标确定该类型格栅具体规格。

年来，通过不断探索学习吸收和借鉴欧美等西方国家的技术经验已取得了飞跃式发展，这是毋庸置疑的，但是在发展过程中，片面追求时髦工艺，未充分考虑本地区的进水水质处理水量能耗后续服务手续水质处理等问题，就会导致许多问题。

进口刀片~年更换费用就达到数十万元，通过统计污水泵站用粉碎机还发现，粉碎型格栅机由于一般采取不间断运行的常开模式，污水泵站用粉碎机还伴随着水头损失较大单位污水处理运行能耗倍增的现象。粉碎型格栅虽可避免中途泵站对栅渣的打捞和二次处理，但是经其粉碎后粒径较小且随水流入污水厂后，中粗格栅已无法拦截清除，相当于该部分垃圾的清理工作转嫁由污水处理厂细格栅承当，同时较大颗粒会进入粗沉池等后续处理设施，造成污泥处理在后一处理阶段难度加大，负荷增加。

原泵站建于年代末期，当时粉碎型格栅机正进入国内污水处理市场不久，国外厂商大肆开拓市场，在项目建设论证阶段，政府也鼓励推广新型的应用技术，设计者就直接在设计阶段选择了该类型新型进水格栅作为预处理设施。

于是，于年政府投入了万元更换了入水台格栅机型号，采用与工况相适应的回转式格栅除污机改造泵站及入水格栅间拓宽出水管网，才解决了这个困扰多年的问题。

总结通过了解污水格栅机类型优点缺点技术参数要求以及选型关键要素，结合上述案例，不难得出下述结论：污水城市污水泵站格栅选型应结合该片区实际情况，应充分考虑泵站占地工程投资能耗阻水水头差格栅出水能力要求维修及更换服务的便捷性和可靠性污水提升水泵兼容性后续水质处理工艺等多种要素统筹考虑。招标编号：NJHW - 0042南京银佳建设监理有限公司受南京公用水务有限公司溧阳市水利市政建筑有限公司委托就所需

污水泵站用粉碎机

格栅除污机带式输送机采购及服务进行国内公开招标，原公告已于200年月2日发布，现就有关事宜（第二次）公告，欢迎符合条件的投标人前来报名。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/scpz/jL8MWuShuiOHfat.html>