

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

**点击咨询**



## 石灰窑技术

郑州有限公司（以下简称甲方）与林州市现代石灰窑技术研究所（以下简称乙方）经双方充分协商达成以下技术协议：概况甲方利用镍铁冶炼过程中的高炉剩余煤气拟建两座M高炉煤气石灰窑，特委托乙方承建包括设计技术和施工。

三原燃料及电功率条件石灰石CaO含量 > %，SiO+MgO+AlO+FeO%煤气热值 > 大卡，压力 > 0KPa煤气量每小时不低于NM。寺四设计技术方案窑型采用哑铃形，预热带直径为.52M，煅烧带直径为M，冷却带为.52M，由此可得到预热效果好，冷却时间长，产量高活性度好。窑内衬在煅烧带标高11.-19.M(M)采用高铝砖,在预热带19.-M(1.7M)和冷却带-11.M(6.M)(使用粘土耐火砖,耐火砖与窑壳之间为林州市现代科技中心与巩义耐火材料厂共同研制的高效“耐热保温填料”。

装料方式为斜桥料车上料，窑口装料布料方式为林州市石灰窑研究所研制的“液压钟式双密封布料器”，布料效果可得到料面呈倒W形，边缘和中心部位为相对大块石灰石料，有利窑内的透气性，而且对窑衬砖无冲击损坏。卸灰设备采用林州现代石灰窑研究所生产的经济液压卸灰控制调节器和电液出灰阀，保证实现在密封状态下出灰不停风连续作业，以此提高作业率和窑温稳定。

窑体预热带，煅烧带冷却带三层九个部位分别安装有测温热电偶，并通过传送器显示温度并在操作室操作屏面上显示。

煅烧带在窑体园周安装二层林州现代科技中心研制的专利技术“长火焰燃烧烧嘴”，保证了足够的长火焰和稳定的高热能。

助燃风采用与煤气压力流量相匹配的压力大于KPa的-型KW离心风机，冷却风机采用大风量低压力的-1，KW离心风机。除尘系统也采取同样方法，4号窑烟气合并进入号窑烟尘总管共用原，号窑的除尘器，同时为加强除尘效果在窑顶烟气上升管上部装烟管重力除尘器，同时装配具有脱硫效果的“蜗流水膜除尘脱硫干湿一体高效除尘器”。石灰窑操作控制部分，使用PCL自动化微机系统，包括自动控制装料卷扬机调速风机变频调速，总阀门启闭，布料器开启均可通过操作室自动控制，同时在上料装料口窑顶装料口出灰口全部装有电脑视屏显示。五质量执行标准与规范石灰窑所有设备安装执行“机械设备安装施工验收通用规范GB0-”卷扬机安装执行（起重设备安装标准GB078-）管道安装执行“工业管道焊接工程验收规范”钢结构制作安装执行（钢结构工程施工验收规范GB00-00）筑炉执行（工业炉窑砌筑施工验收规范）和本工程制定的筑炉验收规程。

甲方同时明确有现场项目代表进行施工质量监督和管理，行成双方质量管理合力，对施工中有不妥或达不到要求的方面及时提出和协商协调。施工尾期和试车阶段甲方要安排有生产操作人员进入岗位与乙方施工人员配合，方便投产后对操作程序和操作方法的熟习。

工程全部试车完成后，乙方负责点火试产，以生产出合格石灰并初步达到技术指标要求方为工程完工，并正式交付甲方正式生产。甲方：郑州有限公司代表乙方：林州市现代石灰窑技术研究所代表--土混烧石灰窑是石灰生产的祖先有几千年的历史，也应该说土烧窑在一定的历史时期为社会经济的发展作出了一定贡献。但随着我国社会经济的快速发展，土混烧石灰窑能耗高,烟尘大对环境污染严重已不能适应时代的要求和需要甚至于影响到了社会和经济的发展。但有的土烧窑的窑形在发展过程中也有不少进步在结构上基本接近了现代竖窑,对这样的土烧窑取缔就有的可惜所以说取缔土烧窑也应因地制宜，因窑制宜,若经改造可得到节能环保要求的又不影响当地环境要求的石灰窑技术还是要进行改造,因凡是有土窑的地方大多是石灰需求较大的地方,同时又都是经济比较落后建现代新窑有一定困难的地方若经改造可达到要求这将节约大量资金,是件对农村经济发很有利的事。

要改烟尘自然任意排放为通过窑体烟道和窑体煤气道引入除尘器（布袋除尘或蜗旋水膜干湿一体除尘器脱硫器）经净化达标后排放。

其实改造一座土烧窑不是什么太难的事，只要林州现代科技中心石灰窑研究所专门搞土烧窑的改造设计，也不需要太大的投资，改造一座窑的投资仅是新建一座窑的二分之一的费用。用于石灰窑加热的燃料主要有固体燃料气体燃料和液体燃料，固体燃料主要是煤和焦炭，液体燃料主要是重油，气体燃料主要是煤气天然气。而且利用炉窑尾气烧石灰尾气中的不少有害成分通过在窑内燃烧后同氧化钙(CO)发生反应不少有害气体被烧损和减少甚至消失如一氧化碳(CO)被燃烧掉，氢气(H)这些燃气在石灰窑内燃烧形成的石灰窑技术还原性气氛中煅烧碳酸钙(CaCO)成氧化钙(CaO)二氧化硫在 以上便失去存在条件再加上石灰本身就是脱硫剂所以气烧石灰窑基本没有硫污染的因素。我公司根据用户不同的需求，消化吸收国外先进技术，并根据实际生产不断改进与优化，成功开发应用了 双套筒气烧石灰窑 双梁式气烧石灰窑 外火箱矩形气烧石灰窑 各类混烧石灰竖窑气烧石灰窑具有工艺先进烧成石灰品质好能耗低负压操作烟尘少维护费用低自动化程度高窑体设备简单，操作方便，且投资少，占地面积小，是真正节能环保型石灰窑。 凡本网注明"来源：建材网jiancai.com的所有文字图片和音视频稿件，版权均为"建材网jiancai.com独家所有，任何媒体网站或个人在转载使用时必须注明来源"建材网jiancai.com。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/scpz/jgJdShiHuioQCy5.html>