

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



甘肃白银硫酸铜鄂式破碎设备

甘肃白银市西部铜城出去找资源冶金甘肃白银市是在戈壁荒滩上崛起的，曾创造了铜产量产值利税连续8年全国同行业第一的辉煌业绩，最高时铜产量占全国%以上，成为全国闻名的铜城。月8日甘肃白银硫酸价格快报化工甘肃白银集团总产能万吨三套硫酸装置运行正常，日产吨左右，目前：%酸汽运出厂价格执行70元/吨，%硫酸汽运出厂价格执行元/吨；均上调元/吨，厂家火运出厂价格根据不同地区不同报价，厂家一套系统停车预计将修两个月的时间。

月7日甘肃白银硫酸价格快报化工甘肃白银集团总产能万吨三套硫酸装置运行正常，日产吨左右，目前：%酸汽运出厂价格执行70元/吨，%硫酸汽运出厂价格执行元/吨；均上调元/吨，厂家火运出厂价格根据不同地区不同报价，厂家一套系统停车预计将修两个月的时间。脉石矿物主要有石英方解石长石绿泥石阳起石云母等；铜矿石中伴生有铅锌铁金银锗镓钨硒铟钼钴镍等。铜矿石按氧化程度分为硫化矿和氧化矿，其中氧化率%~%的为混合矿，小于%的为硫化矿，大于%的为氧化矿。铜矿物中大部分是辉铜矿，其余为黄铜矿斑铜矿黝铜矿铜蓝以及少量的孔雀石蓝铜矿硅孔雀石水胆矾和氯铜矿等。比较重要的工业类型有斑岩铜矿砂(页)岩铜矿含铜黄铁矿铜镍硫化矿脉状铜矿矽卡岩铜矿和碳酸岩铜矿。

鄂式破碎

其中斑岩型铜矿储量占世界总铜储量之首，居第一位；沉积型和沉积变质型铜矿次之；再次是火山岩黄铁矿型岩浆型和矽卡岩型铜矿等。铜资源主要集中于南北美洲西海岸非洲中部西伯利亚和中亚，其次是阿尔卑斯山脉和中东美国东部西南太平洋沿岸及其岛屿。硫化铜矿石的分选根据矿石的性质采用不同的流程：处理铜矿物嵌布极细的铜矿石，选用阶段磨矿阶段浮选或多段磨矿集中浮选流程。

处理含高硫铜锌矿石，采用两段磨矿等可浮浮选流程选出铜—锌混合精矿，其尾矿加硫酸铜浮选得到锌—硫混合精矿，然后分别进行分离，获得铜精矿锌精矿和硫精矿；处理含黄铁矿较多的铜矿石，采用一段磨矿铜—硫混合浮选流程，混合粗精矿再磨后进行铜硫分离；处理含低品位钼的铜矿石，一般采用一段磨矿混合浮选流程选出铜—钼混合精矿，混合精矿再磨后进行铜钼分离；处理含矿泥较多泥砂可浮性差异较大的矿石，采用泥砂分选流程。混合铜矿石的分选对于含有蓝铜矿孔雀石的氧化铜矿物的混合铜矿石，先浮选硫化铜矿物，尾矿用硫化剂硫化后，再进行氧化铜矿物浮选。氧化铜矿石处理工艺酸浸-沉淀-浮选工艺适于处理含硫酸铜较高的氧化铜矿石；堆浸用以处理露天矿矿体上部的氧化铜矿石，其流程为：用硫酸喷淋矿堆，浸出液用废钢铁置换，经浓缩干燥得沉淀铜；离析法(有一段离析和两段离析)用以处理结合铜含量高的难选氧化铜矿石；浸出-萃取-电积法(图)适合处理低品位氧化铜矿石和混合铜矿石；细菌浸出法适合处理品位低铜矿物赋存条件复杂，尚不能被采选工业合理利用的铜矿资源，如含铜废石等。发展动向世界各主要矿产铜生产国，由于开采品位逐年下降，为增加铜产量，铜矿选厂日处理能力已从万吨级扩大到十几万吨级。研制与应用大型的破碎磨矿浮选以及相应的辅助设备是今后的重要发展趋势；世纪年代以来，粗粒浮选工艺及设备的研制工作取得明显成果，出现了浮选跳汰流态化浮选等工艺，浅槽浮选机以及粗粒浮选设备等；同时，浮选柱发展迅速；无捕收剂浮选也是当今十分关注的问题；为充分利用难选氧化铜矿资源，美国智利等发展了选冶联合流程，如酸浸—置换法萃取法提铜等。

甘肃白银

矿石中的金属矿物以黄铁矿黄铜矿辉钼矿为主，其次有辉铜矿斑铜矿及少量的蓝铜矿碲金银矿银金矿和自然金等。第一和第二选矿厂的工艺流程大体相同：破碎采用三段一闭路流程；磨矿采用自磨—球磨—细碎开路自磨

工艺，其分级溢流粒度为 $-mm$ 占 $\%$ ；采用铜钼硫混合浮选粗精矿再磨后，进行铜硫分离及铜钼分离。年选矿生产指标：原矿品位为铜 $\%$ 硫 $\%$ 钼 $\%$ 金 g/t 银 g/t ；铜精矿含铜 $\%$ ；硫精矿含硫 $\%$ ；钼精矿含钼 $\%$ ；铜硫钼金和银的回收率分别为 $\%17\%34\%63\%$ 和 $\%$ 。氧化矿采用自磨系统，磨至 $\% \sim \%$ 为 $-mm$ 后，优先选金，而后选铜，其尾矿进行磁选，获得铁精矿。年选矿生产指标为：氧化矿及原生矿原矿品位，含铜铁分别为 $\%1\%$ 及 $\%34\%$ ；铜精矿品位分别为 $\%$ 和 $\%$ ，铜回收率分别为 $\%$ 和 $\%$ ；氧化矿选铁获铁精矿，含铁 $\%$ ，铁回收率 $\%$ 。

矿石主要为硫化矿石，其主要金属矿物有黄铁矿黄铜矿，脉石矿物有石英方解石等，矿石中 useful 组分为铜和钴。破碎采用三段一闭路流程；磨矿粒度 $-mm$ 占 $\%$ ；用石灰重吡啶乙硫氨酯丁基黄药选铜，尾矿选钴。年该厂选矿生产指标为：原矿品位，铜 $\%$ 钴 $\%$ ；铜精矿含铜 $\%$ 含钴 $\% \sim \%$ ，铜钴回收率分别为 $\%48\% \sim \%$ 。矿石中铜矿物以黄铜矿为主，斑铜矿次之，甘肃白银硫酸铜鄂式破碎设备还有少量辉铜矿铜蓝孔雀石等；伴生有磁铁矿菱铁矿黄铁矿；脉石矿物有石榴石透辉石斜长石等。磨矿采用棒磨开路流程，砾磨机与旋流器浮槽分级机闭路，实行二次控制分级，磨矿粒度为 $-mm$ 占 $\%$ 。

甘肃硫酸铜

分选流程为单槽优先浮选出部分铜矿物，然后铜硫混合浮选，混合粗精矿再磨后进行铜—硫分离，选铜尾矿用磁选选铁。年选矿生产指标为：原矿品位：铜 $\%$ 铁 $\%$ ；铜精矿品位 $\%$ ，铜回收率 $\%$ ；铁精矿品位 $\%$ ，铁回收率 $\%$ 。铜矿物以孔雀石为主，有少量蓝铜矿硅孔雀石和水胆矾等；铁矿物主要为褐铁矿磁铁矿和赤铁矿；脉石矿物除铁质粘土外，甘肃白银硫酸铜鄂式破碎设备还有石英云母等。离析技术条件为：原矿含铜 $\% \sim \%$ ，粒度为一 mm ，水分 $\%$ ，煤 $\% \sim \%$ ，含盐 $\% \sim \%$ ，重油燃烧烟气入窑温度 $11 \sim 10$ ，窑头温度 ~ 90 ，窑的转速 $\sim 0.7r/min$ 。离析浮选结果：每台离析窑处理干矿量 t/h ；离析作业率 $\%$ ；精矿品位 $\% \sim \%$ ；回收率 $\% \sim \%$ 。

铜矿石中铜矿物以斑铜矿辉铜矿孔雀石为主，黄铜矿铜蓝硅孔雀石次之，脉石矿物有白云石石英等，铜氧化率 $\% \sim \%$ ，结合率 $\% \sim \%$ ；含铁铜矿石中铜矿物主要有斑铜矿孔雀石，铁矿物为赤铁矿和少量磁铁矿。 \sim 系列处理铜矿石：磨矿粒度 $-mm$ 占 $\%$ ，浓度 2.8% ；一次粗选尾矿再磨($-mm$ 占 $\%$)后，给入第二次粗选，其泡沫产品经一次精选与第一次粗选泡沫合并再经二次精选得铜精矿。年选矿生产指标为：原矿铜品位 $\%$ 铁 $\%$ ；铜精矿含铜 $\%$ ，铜回收率 $\%$ ；铁精矿品位 $\%$ ，铁回收率 $\%$ 。选矿指标：原矿铜品位 $\%$ 钼 $\%$ ；铜精矿含铜 $\%$ ；钼精矿含钼 $\%$ ；铜钼回收率分别为 $\%62\%$ (作业)。选矿指标：原矿含铜 $\%$ 钼 $\%$ 铁 $\%$ 砷 $\%$ ；铜精矿含铜 $\% \sim \%$ 含砷 $\%$ ，铜回收率 $\% \sim \%$ ；钼精矿含铜 $\%$ ，钼回收率 $\%$ 。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/scpz/jtwFGanSuHKGI.html>