

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

**点击咨询**



### 粉碎机原理及结构示意图

涡轮与筛网圈上的磨块，组成合理紧凑的结构副，使进入机器的物料，在旋转气流中紧密地磨擦和强烈的冲击，发生在涡轮的叶片内边上，并在叶片与磨块之间的隙缝中，进行再次研磨，在这过程中，涡轮吸进了大量的空气，起到了冷却机器磨料，传送细粉的目的。WDJ系列涡轮式粉碎机系列产品，结构紧凑合理体积小，且具有耗能低，效率高，转动平稳，噪声低，密封可靠，无粉尘污染，自冷功能良好，安装简单，易拆易修，调换损件方便等特点。粉碎机的工作原理及结构组成新泰市峰锐饲料机械有限公司就小型饲料粉碎机设备的研究生产经验为大家详细分析粉碎机的工作原理及结构组成。一般来说，粉碎机由由机体中机体下机体三大部分组成，粉碎刀具有型刀一型刀和离心刀组成，付机由；风机集粉器除尘器组成。

主机粉碎室采用型刀一型刀和离心刀，有粗粉碎细粉碎和离心来复粉碎，由电机带动粉碎机转子高速运转，使机械产生高速气流对粉碎物料产生高强度的撞击力压缩力切割力摩擦力，来达到独特的粉碎功能。由于粉碎及分级结构不同，其产品的细度产量及适应的物料也有所不同，我公司可根据客户物料的特性及细度进行合理的选型。二MQL系列流化床气流磨工作原理：压缩空气经过滤干燥后，通过拉瓦尔喷嘴高速喷射入粉碎腔，在每股高压气流的交汇点处物料被反复碰撞磨擦剪切而粉碎，粉碎后的物料在风机抽力作用下随上升气流运动至分级区，在高速旋转的分级涡轮产生的强大离心力作用下，使粗细物料分离，符合粒度要求的细颗粒通过分级轮

进入旋风分离和除尘器收集，粗颗粒下降至粉碎区继续粉碎。三：MQL系列流化床气流磨的特点：MQL气流粉碎机内含立式结构分级装置，产品粒度D：-50微米可调，粒度均匀，粒形好。

内部采用了风筛式二次风淘洗技术，避免了过粉碎现象，增加量粒度的集中度，提高了产品的产量，也达到节能的效果。金属粉碎机该机为低速运转，用刀盘对物料进行切割撕拉，具有扭力大产量高耐磨等优点，可对各种钢屑，铜屑，铝屑，铜棒管，线路板等物料进行粉碎，主要用于压块，冶炼，破碎等行业的前期处理。金属粉碎机用电机带动风轮挤压的基本原理，其核心原理就是利用锤子击打的基本原理，上料口带有过滤式传送带，在高速大扭矩电机的驱动下，主机转子上的锤头轮流击打进入容腔内的待破碎物，通过衬板与锤头之间形成的空间，将待破碎物撕裂成合乎规格的破碎物。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/scpz/sMrqFenSuiHYpJ6.html>