

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

**点击咨询**



### 活化给煤机工作原理,活塞杆研磨机械

核心提示：摘要：结合大同煤业集团马脊梁煤矿的生产实际，设计了基于S-PLC与组态王的远控液压给煤机。

论述了其液压系统的组成摘要：结合大同煤业集团马脊梁煤矿的生产实际，设计了基于S-PLC与组态王的远控液压给煤机。远控系统使用组态王设计控制界面，可直接触摸屏幕进行控制也可用鼠标控制；能够在m外的集控室通过PLC及旋转编码器精确控制给煤机闸门的开度，在的范围内，实际绝对误差小于。可直接触摸屏幕进行控制也可用鼠标点击控制，操作简单灵敏，能够实现就地控制，也可实现远距离(m)控制。该给煤机运行a多以来，改善了现场工作环境，减少了操作人员的装车时间，运行安全可靠，使用状况良好，更好地满足了生产要求。液压系统中，换向控制集成块通过液压缸的活塞杆控制弧形闸门的转动，换向控制集成块通过液压缸的活塞杆实现破拱动作。

旋转编码器为AutonicsEs-型，每转发出个脉冲，通过平行四边形机构与闸门转轴相连接，能保证两者旋转的角度相等。液压泵启动后，液压油通过单向节流阀流入蓄能器，当蓄能器中的压力达到压力继电器的调定压力后，发出信号，电磁溢流阀失电，液压泵卸荷。

液压泵正常工作时，当换向控制集成块中的A口与C口B口与D口相通时，弧形闸门开启；当换向控制集成块中的A

口与B口C口与D口相通时，液压缸活塞伸出，弧形闸门关闭。突然停电时，液压泵停止供油，换向控制集成块的A口与B口C口与D口相通，在蓄能器中的高压油的作用下，弧形闸门关闭，避免煤仓中煤继续落到输送带上，造成输送带无法启动现象。其组成：elo触摸屏;H型研华工控机;CP通讯卡西门子S-型PLC;EM扩展模块;EM扩展模块。在工控机中加装了西门子CP通讯卡，工控机与S之间采用MPI通讯协议，实现信号的远距离传输，本控制系统中信号的实际传输距离为m。由于需要控制台给煤机，控制的动作较多，所以输入输出点数较多：输入点输出点共个I/O点，而S-2002CPU只有个输入点1个输出点共个I/O点，不能满足实际I/O点的需要，加装了EMEM两个扩展模块。远控系统的主要功能根据实际给煤作业的要求，该控制系统有远控及就地控制种功能，为了方便设备的日常保养与维护，就地控制主要实现闸门开关手动破拱手动振动点击手动等控制功能。为了能在装车集控室远程控制给煤机，方便高效地完成煤炭装车任务，远控系统主要实现如下的控制功能：闸门旋转角度的精确控制为了精确控制给煤量的大小，就需要精确控制闸门的旋转角度。

所开发的高精度远控液压给煤机闸门旋转角度的理论绝对误差小于，在实际应用中，由于机械摩擦机械刚度及液压油弹性的影响，在旋转角度为~内，实际绝对误差小于。

旋转角度的控制过程：在控制界面中，按下闸门开度输入按钮，输入要求的闸门转角，根据旋转编码器的型号转换为一定数量的脉冲数，PLC中高速计数器测得旋转编码器的实际脉冲数，当输入脉冲数与实际脉冲数相等时，闸门停止转动，保持在要求的位置。本研究所用AutonicsEs-型，每转发出个脉冲，脉冲数N与旋转角度的关系为因为脉冲数应该为整数，所以N值应该取为整数。通过PLC内的时间继电器的合理设置，点动破拱按钮一次，可以实现如下的破拱动作：破拱活塞杆上升s，到达破拱最高位置;为了减少液压冲击，同时也给电磁换向阀一定的换向时间，在此停留s，随后破拱活塞杆下降s，到达破拱最低位置，完成一次破拱循环。

振动电机控制在开始给煤之处，煤仓中的煤处于静止状态，为了加快其流动，开机时，在PLC中设置振动电机自动振动0s。在工作过程中，当出现煤拱或者下煤不畅时，按下控制界面上的电机振动按钮，个振动电机同时振动，要停止振动，再次点击该按钮可。远控给煤机的特点及应用情况远控给煤机与其活化给煤机工作原理,活塞杆研磨机械型式给煤机相比具有如下特点：给煤量调节方便准确在触摸屏控制界面上，输入闸门的旋转角度，传输至PLC，PLC通过旋转编码器能够精确控制弧形闸门旋转至该角度，从而精确控制给煤量;噪声小，低于db，比原来使用的电机振动给煤机降低了db，在给煤过程中抛洒少，减轻了现场清理的工作量，极大地改善了职工的劳动环境;运行稳定可靠，不论是数据的远距离通讯活化给煤机工作原理,活塞杆研磨机械还是液压系统均运行稳定可靠。

能耗低，维修量小，运行费用低;输送量大，单台给煤机可达00t/h，输送效率高，装车时间由原来的h减少到不足h，减少了装车集控人员的工作时间，明显地提高了装车作业效率。以前我国冶金行业石灰粉料大多被废弃，

或改做其活化给煤机工作原理,活塞杆研磨机械用途，造成资源的极大浪费，随着资源能源的日益紧张，冶金行业石灰粉料的利用越来越受到人们的重视。

### 工作原理给煤机

自年来冶金行业有关院所经过科学研究，解决了这个问题，采用高压粉料压球机，将出窑粉料压制成球块，供冶炼使用，目前，国外的部分钢厂和我国的宝钢，鞍钢等已经使用。矿粉压球机经多年工业使用及改进，与其活化给煤机工作原理,活塞杆研磨机械同类产品相比较，矿粉压球机具有成球率高消耗功率小，结构紧凑便于检修调试等明显优点。供应各种型号压球机设备型煤压球机矿粉铁粉压球机脱硫石膏压球机双轴搅拌机配套设备压球机用途经压球机压制过的物料，可广泛用于水泥冶炼化工等行业，提高这些废料附加值，为企业增加经济效益，减少对环境的污染。当两压辊之间进料过多或进入金属块时，液压缸活塞杆受压过载，液压泵会停机蓄能器对压力变化起缓冲作用溢流阀开启回油活塞杆移位使压辊间缝隙加大从而使硬物通过压辊，系统压恢复正常，可以保护压辊不损坏。压球机用途经压球机压制过的物料，可广泛用于水泥冶炼化工等行业，提高这些废料附加值，为企业增加经济效益，减少对环境的污染。压球机工艺流程介绍：如原料粒度在-0mm之间，需送入复合式破碎机先细碎，达到规定要求的物料送入卧式搅拌机加入粘结剂和水进行充分搅拌，搅拌后的物料送入压球机进行压球，成品球送入转筒烘干机进行烘干作业，烘干后的成品球通过输送机输送到成品库。进入公司黄页郑州昶罡机械设备有限公司郑州昶罡机械设备有限公司是从事大中型系列矿山机械的机械设备制造厂，主要生产破碎设备选矿设备烘干设备磨粉设备制砂设备等，具体包括：破碎机反击式破碎机锤式破碎机球磨机回转窑振动筛煤泥烘干机等重型机械设备。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/scpz/slZTHuoHuaBGg9R.html>