

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

**点击咨询**



## 双端磨平机

本机磨头专用金刚石磨轮直接安装在两台专用特殊电机主轴上，分别由两个横向工作台带动前进或后退，既可自动，又可手动。自动时将手柄扳到自动位置，离合器便合起，工作台前进时撞击棘爪，棘爪推动棘轮作间隙运行，棘轮通过离合器带动丝杠旋转，从而使磨头前进。安装完毕后，应清洗机床各部分防锈涂料，擦干净后再在各滑动表面及导轨上加注润滑油，然后用手轻轻移动手轮磨盘，检查转动是否正常。工作台两侧面的撞击调节螺栓，是用来调节磨盘自动进给的进给量，动力头丝杆每转动一次刻度为mm，根据标样的硬软程度调节进给量，调节最大不允许超过三格。手动进给磨头，使之磨削，需自动时将手柄扳至自动位置可，两磨头分别进行，磨好后将手柄扳至手动位置，再往复磨几次，确保标样的光洁度。行程开关是电器易损件，长期使用会失灵，当其双端磨平机机械正常时，工作台不往复，检查更换行程开关或相关交流接触器。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/scpz/sluQShuangDuanP0iSP.html>