

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



山东直线鄂式检修规程

采煤与移架之间的悬顶距离，应根据顶板的具体情况在作业规程中明确规定；超过规定距离或发生冒顶片帮时，必须停止采煤。割煤时必须喷雾降尘，内喷雾压力不得小于MPa，外喷雾压力不得小于MPa，喷雾流量应与机型相匹配。

（八）更换截齿和滚筒上下m以内有人工作时，必须护帮护顶，切断电源，打开采煤机隔离开关和离合器，并对工作面输送机施行闭锁。所有上岗人员，必须认真学习并严格执行《煤矿安全规程》《煤矿工人技术操作规程》，考试合格方准上岗。工作面使用的单体液压支柱和摩擦式金属支柱都必须及时拴绳绑木板或拴铁丝防倒，绳两头必须牢固固定并张紧，铁丝必须强度足够且一扣三圈。在人员经常跨越的运输设备上（包括转载机和带式输送机）要安设牢固的行人过桥，两侧扶手必须安全可靠，并有专人维护。

加强工作面防灭火工作，在带式输送机头控制台和油库配备足够的防灭火器材，每处不得少于个灭火器，配备砂箱灭火铲。

割煤一开机前检查采煤机各部位，要求螺丝紧固，滚筒截齿锋利，机身上控制按钮和遥控器灵活可靠，油位正常，冷却降尘管路畅通，电缆卡子连接良好，然后发出开机信号，滚筒周围m之内无人员后方可送电开机。四煤

机工作过程中，司机应注意经常观察各种显示器压力表温度表油位表的显示情况，仔细监听煤机声音，如有不正常时，应立停机处理，严禁煤机带病运转。

检修规程

临时停机时，在电机隔离开关未停滚筒离合器未脱离的情况下，煤机司机不得离开岗位；煤机停机后，煤机司机在离开煤机机身时，要打开煤机电源隔离开关并切断电源。

严格控制飘刀和刹刀幅度，确保顶底板的走向坡度不发生较大变化，以防发生输送机推翻推不出去或采高突然降低压死支架等事故。二检修前，采煤机应放在顶板完好无淋水且坡度较小的地段，将两摇臂调整到水平位置，并伸出支架前伸梁和护帮板维护好顶板和煤帮。三检修煤机滚筒必须切断电源，打开隔离开关和离合器，支架伸出前伸梁升牢护帮板，设专人在安全地点监护，且前部刮板输送机停电闭锁。

第三章《煤矿机电设备检修质量标准》一通用部分螺纹连接件和锁紧件必须安全牢固可靠，螺栓头部和螺母不得有铲伤或棱角严重变形。花键的接触齿数不少于 $\frac{1}{3}$ ，键齿厚的磨损量不得大于原齿厚的 $\frac{1}{3}$ 。三轴轴不得有裂纹，严重腐蚀和损伤，直接度应符合技术规定，轴径修正量不得超过原轴径的 $\frac{1}{100}$ 。《采煤机检修质量标准》一齿轮泵齿轮泵检修后，各主要零件的配合间隙应符合下列要求：齿轮圆与泵壳之间应保持 H/h 的配合。滚筒调制最低位置，牵引部反响牵引 h ，并符合下列要求：a运行正常，无异常噪音和震动，无异常温升，并测滚筒转速和最大牵引速度。调高系统试验，操作调高手把使摇臂升降，要求速度平稳，测量由低位置及由高位置到低位置，所需的时间和液压系统压力，其最大调高和卧底量应符合设计要求，最后将摇臂停在水平位置，持续 h 后，下降量不得大于 mm 。煤炭部年颁布《煤矿机电设备完好标准》中，滚筒式采煤机的完好标准如下：一机壳：机壳盖板无裂纹，固定牢靠，结合面严密，不露油。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/scpz/sx0CShanDong0ojZp.html>