

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



棒磨机研磨介质

最常用的研磨介质为球介质和棒磨机用到的棒介质(钢棒)，有些情况下采用圆台柱球短圆棒等不规则形体，此称异形介质。制作研磨介质的材料多为经先烈加工的铸铁或合金，其次有陶瓷氧化铝等；砾磨用的研磨介质砾石有近球体椭球体蛋形等，是由矿石或岩石专门制取的。对于金属球介质的消耗量（粉碎t物料所消耗的介质数量，kg/t）和碎球率（不同尺寸的球在外力作用下，破裂量占试验球量的分数，%）为衡量其质量的主要提标。

在磨矿生产中，尺可能发挥研磨介质的功能是提高磨机有效的最关键因素，为此，要求：根据被磨物料性质给料及产品粒度和下步工序的工艺要求，研磨介质的开关和材质；根据给料及产品粒度分布的要求，确定适宜的介质尺寸及不同的尺寸配比；根据球磨机和棒磨机的型式及磨机转速率，确定介质充填率；根据介质磨损规律及生产条件，确定研磨介质的合理补给。本站所收集信息资料为网络转载版权属各作者并已著明作者旨在资源共享交流学习之用，请勿用于商业用途,本站并不保证所有信息文本图形链接及其棒磨机研磨介质内容的绝对准确性和完整性，故仅供访问者参照使用。热轧圆钢只是作为钢厂的粗钢产品，是初级产品，未经过深加工，其硬度冲击韧性很低，其内部内应力也未完全解除。如直接用在棒磨机钢棒磨煤机钢棒容易出现以下问题：硬度偏低，只能达到洛氏硬度HRC以下冲击韧性低，ak值在J左右圆钢内应力没有解除（极易断棒）；圆钢内部组织疏松不严密等等。热轧圆钢只是作为钢厂的粗钢产品，是初级产品，未经过深加工，其硬度冲击韧性很低，其

内部内应力也未完全解除。

我司产品检测合格标准：磨棒表面应平整，无明显凹凸部位，不得有可见的裂纹过烧等现象，其表面粗糙度 Ra 不应低于国家轧制圆钢标准的相关规定。在市场上所用钢棒乃钢厂轧钢而成，其技术要求不高，耐磨效果极差，在使用时消耗量极大，国家的资源在大量的浪费。

热轧圆钢主要存在以下问题：磨耗很高：圆钢因为硬度低韧性差等原因，导致耗用量非常大，同时间接导致磁选环节任务重成本高，甚至影响了产品质量。两头尖细：钢棒两头尖细是多方面原因造成的，主要棒磨机研磨介质还是因为棒磨机钢棒的两头和物料接触几率和面积都大于中间部位，导致两头有效研磨时间要长于中间，一旦两头和中间的比例出现肉眼能看出的明显差别，这根钢棒我们就称之为失效了，因为棒磨机研磨介质在磨机里面已经起不到有效的研磨作用。钢厂钢坯的问题，只有特大型钢厂才能达到内部紧密的技术要求，尤其是直径mm以上的，大部分钢厂的钢坯虽然能完成造型，但压缩比和淬透性很低，组织不严密。加之圆钢出厂时未解除其内部内应力，断棒就像爆炸，是从里面开始发生的，钢厂生产钢棒的原理就像吹气球，必须把里面的内应力给解除掉才能防止断棒。

一旦有一根棒弯曲，就会导致整个磨机里面钢棒的平行排列顺序被打乱（钢棒在磨机里面是平行运行，物料进入其中间缝隙时被研磨成小颗粒或者粉状），轻则导致钢棒乱序后磨机效率低下，重则导致钢棒被甩出磨机，威胁工作人员安全以及损坏磨机以及其棒磨机研磨介质生产设备。比如各种直径钢棒之间的配比不合理装填量不合理钢棒的补加不合理没有及时剔除失效钢棒等等欢迎来我司参观考察相互学习热烈祝贺我司耐磨钢棒耐磨钢球突破万吨。棒磨机圆钢研磨介质棒由山东华民棒磨机钢棒股份有限公司提供，该企业负责棒磨机圆钢研磨介质棒的真实性准确性和合法性。棒磨具有以下三个特点：棒介质之间形成类似棒条筛那样的结构，具有筛分分级的作用，棒介质在上升运动过程中较细颗粒从棒与棒缝隙中漏下，而粗大颗粒则夹持在棒介质之间受到较大的破碎力。

棒磨机研介质

磨机给料端颗粒粗大，因此棒与棒之间的缝隙较大，越趋向排矿端，物料在磨机中经受的磨碎时间越长，颗粒越小，棒与棒之间的缝隙也越小，这样就能促使较小颗粒易于从磨机给料端向排料端流动，而迅速排出，而粗大颗粒被棒夹持在磨机中滞留时间较长，从而受到更多的磨碎作用。由于这些特点，棒磨具有很大的选择性磨矿作用，其产品粒度很均匀，物料过粉碎程度轻，但用于细磨时效率较低。由于棒磨具有选择性磨矿作用，产品中物料过粉碎程度轻，常用于脆性软矿石（如钨锡等矿石）重选前的准备作业以及工业制砂作业。二由于圆

钢的表里硬度的差距和内应力的存在，生产中经常出现短棒弯曲断裂缠绕两头尖细产量低达不到预期合格率后续磁选环节工作量大等问题。而本品经过特殊的选材和工艺处理，磨棒的内部硬度也能达到左右，内部应力也得到了消除，韧性能达到j以上，避免了这类问题的发生，大大提高了生产效率。公司严格的质量检测管理制度，确保了产品从选材到加工，到储运发货过程中产品的标准化管理，从根本上杜绝了不合格产品的出现。

目前磨煤机钢棒大都采用的热轧圆钢，大钢厂和小钢厂的Mn热轧圆钢参差不齐，这种热轧圆钢硬度低，已断棒，给很多的厂家造成困扰，有的厂家甚至采用小钢厂产的劣质圆钢，造成磨机内钢棒乱棒，断棒，有的甚至像意大利面条一样扭成一团。

为响应国家绿色环保，节能减排的号召，我司特研制开发了新型的钢棒热处理技术，使得钢棒的硬度和抗压强度大大提高，大大减少了钢棒的磨耗，使得钢棒不会出现乱棒，断棒的现象。热轧圆钢与热处理钢棒的对比数据：硬度：热轧圆钢HRC-热处理钢棒：HRC-抗压强度：热轧圆钢热处理钢棒：耐磨性能：中下热处理钢棒：优断棒率：%热处理钢棒：乱棒情况：偶尔出现热处理钢棒：不会出现性价比：热处理的钢棒能降低%-%的磨耗，根据以前使用钢棒材质的不同，数据不一样！钢棒的原材料决定了钢棒的性能，再就是工艺，同行业的业绩也很重要热处理钢棒出口十多个国家，在国内客户很多，尤其是一些大型的煤化工企业。

断棒就像爆炸，是从里面开始发生的，钢厂生产钢棒的原理就像吹气球，必须把里面的内应力给解除掉才能防止断棒。a尽量用国家特大型钢厂的材料；b我司（华民磨棒）自发研制的新型合金材料是由清华和大连理工大学的耐磨行业泰斗针对棒磨机工况特别研制而成，具有极好的淬透性，并由国家特大型钢厂生产（签有秘密协议）。B处理工艺：我司（华民磨棒）自主研发的钢棒处理工艺已获得国家专利，可以很大程度上提高钢棒的耐磨效果，并且不会发生断棒现象（断了我免费更换）。不要为天天停磨机加钢棒而烦恼，棒磨机研磨介质还大大的增加了产量现在市场上所用钢棒乃钢厂轧钢而成，其技术要求不高，耐磨效果极差，在使用时消耗量极大，国家的资源在大量的浪费。主要存在以下问题：（避免煤化工行业朋友出现煤必要的损失）磨耗很高：圆钢因为硬度低韧性差等原因，导致耗用量非常大，同时间接导致磁选环节任务重成本高，甚至影响了产品质量。

比如各种直径钢棒之间的配比不合理装填量不合理钢棒的补加不合理没有及时剔除失效钢棒等等我司产品检测合格标准：磨棒表面应平整，无明显凹凸部位，不得有可见的裂纹过烧等现象，其表面粗糙度Ra不应低于国家轧制圆钢标准的相关规定。磨棒直径偏差应控制在我司钢棒的生产流程：和客户沟通，了解客户需求（长度直径数量等参数）---钢厂订购原材料---原材料进厂后检验----检验合格后用专用设备专业工艺进行专业的调质和热处理调直线度等工艺----半成品检验硬度冲击值跌落测试等----全部合格后入库待发。谢谢！查看完整介绍：棒磨机钢棒供应商<http://lanet/sell/show-78608.html>棒磨机中靠自身的冲击力将物料粉碎的载能体。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/scpz/tPP4BangMoIUwLK.html>