

选粉机的工作原理,选粉机细度调节方法

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



选粉机的工作原理,选粉机细度调节方法

待分选物料成梯形流落在一组梯级上，梯级上有分选气流通过，气流将细粉从物料中分离出来，并将其输送到细粉出口，通过调节分选气流可调节排出粗粉和细粉的粒度分布和流速。V型选粉机是专为辊压机配套使用的一种静态分级打散设备，左进右出，将从辊压机里出来的成饼物料打散，然后将打散后物料中的合格细粉分离出来，有利于辊压机的平稳运行，提高系统产量，并具有烘干功能。

随着粉磨设备的不断创新，尤其是环球重工的专利产品柱磨机问世，配套的选粉机--PL瀑流式选粉机作为真正意义上的静态选粉机，内部无转动部件，主要是由呈梯形状排列的栅板构成，待分选物料成梯形流落在一组梯级上，梯级上有分选气流通过，气流将细粉从物料中分离出来，并将其输送到细粉出口，通过调节分选气流可调节排出粗粉和细粉的粒度分布和流速，对V型选粉机发起了冲击。由于柱磨机的出料是细粉，不像辊压机出料为粉饼，所以PL瀑流式选粉机在传统V型选粉机的基础上减少了打散装置，提高了选粉机的稳定性，且瀑流式选粉机结构简单，安装维护方便，磨损小，维修量少。

结合国外先进的选粉技术，针对重晶石方解石钾长石滑石大理石石灰石白云石萤石石灰活性白土活性炭膨润土高岭土磷矿石石膏重钙滑石粉重晶石粉陶瓷玻璃等莫氏硬度不大于级物质的不同特性，自行研制开发的最新型

选粉设备。工作原理：出磨物料由选粉机上部料斗进入选粉机，落到与转子成一体组合式螺旋桨撒料盘上，在撒料盘的高速旋转作用下，物料一方面受到惯性离心力作用向四周撒出，同时受螺旋桨撒料盘叶片产生的上升气流作用向上扬起，在撒料盘螺旋桨叶片上形成物料沸腾。

选粉机调节

物料中较细的颗粒向上飘起，呈悬浮分散状态，而较粗或较重的物料被撒料盘叶片分散沿筒壁落下，完成第一次选粉。撒料盘下方设有下笼形转子，下笼形转子随主轴一起转动，形成涡旋气流，将沿筒壁落下的较粗重的物料及物料粉打散，其中的细粉向上扬起，重新回到循环风中，再次分级，粗粉经滴流装置，从内锥体排出。在选粉室内，上笼形转子分级圈表面附近的气流及分散于气流中的物料在分级圈的带动下与分级圈一起作高速转动，在分级圈周围形成均匀强烈的涡旋气流。因而本机在工作过程中产品的细度可根据具体的工艺要求灵活调节控制，并且改善了物料颗粒的分级效果，提高了选粉效率。由于新设计的旋风集尘器采用两出风口结构，并在进风口蜗牛角处加设了导风板，在内锥筒增设了反射屏，在旋风筒套筒下端增设减速板，从而使旋风集尘器的流体阻力大幅下降。结构特性与传统粉机相经，NHX系列高效抗结露组合式双转子选粉机具有以下独特的优点：采用可拆换组合式螺旋桨撒料盘。

既具有撒料作用，又产生了上升气流使撒料盘叶面上的物料颗粒沸腾呈分散状态，可使物料颗粒增加分级分散性能。结合多种选粉机理，利用方向相反的离心力和气流向心吸力的相平衡，物料都经过分级界面分明的选粉区，故分级精度高。

串联而成的下笼形转子可将上选粉室分离的粗粉物料颗粒重新扬起打散，进一步分离出合格的细粉，同时保证机内涡旋气流的均匀性。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/scpz/uhEEEXuanFeneP6so.html>