

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



mps磨煤机技术协议

MPS辊式中速磨煤机磨辊的磨损机理和修复工艺-《电力建设》年第0期MPS辊式中速磨煤机因结构紧凑金属耗量低占地少密封性能好适于正压运行电耗低出力高噪音低安全可靠等优点在火力发电厂中得到广泛应用。在制粉中,碾磨件(磨辊和磨盘)不断磨损,使磨煤机性能不断恶化,碾磨件需根据磨损情况定期检查调整修复或更新。磨盘在传动盘立轴带动下中速($\sim r/min$)转动,煤受离心力作用向四周运动,与磨辊和磨盘接触。磨辊受切向摩擦力而滚动,煤由个碾磨件间的相对运动被磨制成煤粉(煤粉细度 $R=\% \sim \%$,煤粉均匀度 $n=\sim$)。MPS辊式中速磨煤机磨辊的磨损机理和修复工艺-维普网-仓储式在线作品出版平台摘要：MPS辊式中速磨煤机中，原煤由个碾磨件间的相对运动而被磨制成煤粉。辊的工艺是：装夹磨辊；磨辊修复前进行表面处理，如处理磨辊上的磨坑等；用药芯焊丝埋弧自动焊或药芯焊丝明弧自动焊对磨辊堆焊。MPSHP-H型中速磨煤机备件招标公告--中国采招网查看询价单概要信息采购类别其他通用机械项目编号XJ项目名称新疆希铝MPSHP-H型中速磨煤机备件采购发布日期--币种人民币(元)汇率(相对人民币)交货条件到厂价(含税)交货地点：采购方指定地点付款条件按合同约定付款Leader/Time天CancelWindow天报价截止日期--903000注意事项所有报价为含税价，并请填写提供发票税率。原则上要求供应商交货到工厂并承担运费，如不能满足请注明备注序号标的的编码标的的名称规格型号计量单位数量备注技术及质量要求交货日期供货周期材质制造厂/品牌18161599磨煤机调心滚子轴承-/。常见的磨煤机有以下

几种类型：) 低速磨煤机（磨煤机转速 n_r/min ） a）钢球磨煤机，如MTZ等。

磨煤机技术协议

) 中速磨煤机（磨煤机转速 $n=0-r/\text{min}$ ） 轮式磨煤机，如MPS（或MPZGM）MBF等。 . 磨煤机及制粉系统的选型原则在选择磨煤机型式和制粉系统时，应根据煤的燃烧磨损输送爆炸特性可磨性磨煤机的制粉特性及煤粉细度的要求，结合锅炉炉膛和燃烧器结构统一考虑，并考虑投资电厂检修运行水平及设备的配套备品备件供应以及煤源特点煤种煤质变化情况新建厂与扩建厂的不同锅炉容量大小诸因素，以达到磨煤机制粉系统和锅炉燃烧装置匹配合理，保证机组的安全经济运行。MPS型立式辊磨机原始是德国Pfeiffer公司研制的用于石料磨碎的先进机型，后经德国Babcock公司引进专利技术，将MPS型立式辊磨机应用于燃煤火力发电厂的煤粉制备系统。该磨煤机型自年问世以来，通过该公司的技术逐步完善，规格系列不断增加，目前已形成种规格的较完整系列，目前已成为电站冶金化工水泥建材等行业理想的制粉设备。二煤的基本知识 . 煤的形成由于地壳的不断运动，古代植物被埋于地层深处，在隔绝空气和高温高压的条件下，产生的一系列复杂的分解和化合作用，逐渐形成了煤。 . 煤特性的常规分析煤的常规分析项目有工业分析（灰分水分挥发分固定碳）元素分析（碳氢氧氮硫）以及发热量和煤灰熔点等。

不同基质的工业分析和元素分析参数可按表-所列的换算系数进行换算，将已知基质参数乘以表中待求基质栏下的换算系数得待求基质的参数。) 无烟煤：挥发分含量最低，且挥发分析出的温度也较高，因而着火困难，燃烬也最不容易，但mps磨煤机技术协议燃烧时没有煤烟，仅有很短的青兰色火苗，焦碳也没有粘结性。无烟煤的埋藏年代最久，碳化程度最高，因而含碳量高一般 $\text{Car}\%$ ，而灰分又不大 $\text{Aar}\%$ ，水分也很低 $\text{Mar}\%$ ，所以发热量都很高。碳化程度较无烟煤浅，含碳量 $\text{Car}\%$ ，少数可达 $\%$ ，一般灰分不大 $\text{Aar}\%$ ，但高者可达 $\%$ ，水分 $\text{Mar}\%$ 。) 褐煤：挥发分含量很高， $\text{Vdaf}=0\%$ ，甚至 $\%$ ，而挥发分的析出温度较低，所以着火及燃烧均较容易。褐煤的碳化程度次于烟煤，含碳量 $\text{Car}\%$ ，但水分及灰分很高 $\text{Mar}\%$ ， $\text{Aar}\%$ ，因而发热量低。

可磨性指数是将相同质量的煤样在消耗相同的能量下进行磨粉(同样磨粉的时间或磨煤机转数),所得到的煤粉细度与标准煤的煤粉细度的对数比而得到。可磨性指数有哈氏可磨性指数HGI(按GB-煤的可磨性指数测定方法测定)和VTI可磨性指数KVTI(按SD-KM-型测定仪测定VTI可磨性指数的方法测定)。可磨性指数HGI和KVTI可近似用下式进行换算 $\text{KVTI}=\text{HGI}+$ 但在进行磨煤机的出力计算时,应以实测的可磨性数据为准。制粉系统设计所需的煤的磨损特性按DL(煤的冲刷磨损指数试验方法)进行测定,得到煤的冲刷磨损指数 Ke 。

煤粉细度 R_x 和煤粉粒度 x 之间的关系反映了煤粉中颗粒的分布规律，mps磨煤机技术协议可以用Rosin-Rammler方程来表示： $R_x = e^{-\frac{x^n}{b}}$ 式中： R_x -煤粉细度，%； b -反映煤粉粗细程度的常数； x -颗粒尺寸， μm ； n -煤粉的均匀性指数，反映煤粉粒径分布的指数，取决于制粉设备的形式。煤粉细度按下述方法进行选取：对于固态排渣煤粉炉燃用烟煤时，煤粉细度按下式选取： $R = 0.075 + 0.015V_{daf}$ 固态排渣煤粉炉燃用贫煤时，煤粉细度按下式选取： $R = 0.075 + 0.015V_{daf}$ 固态排渣煤粉炉燃用无烟煤时，煤粉细度按下式选取： $R = 0.075 + 0.015V_{daf}$ 式中 R -用 μm 筛子筛分时筛上剩余量占煤粉总量的百分比，%； n -煤粉均匀性指数； V_{daf} -煤的干燥无灰基挥发分，%。

当燃用褐煤和油页岩时，煤粉细度为： $R = 0.075 + 0.015V_{daf}$ （挥发分高时取大值，挥发分低时取小值） $R = 0.075 + 0.015V_{daf}$ 上述是电站制粉系统中煤粉细度的表示方法和选取原则，其mps磨煤机技术协议行业中制粉系统中煤粉细度选取按相关行业标准执行。

正压直吹式制粉系统对中速磨煤机的基本要求：1) 满足出力的要求；一般机组为多台运行一台备用，在磨制设计煤种时，除备用外的磨煤机总出力应不小于锅炉最大蒸发量时燃煤消耗量的0%。2) 满足煤粉细度的要求；在火电机组锅炉对煤粉细度的要求一般不高，通常 R 在-10%之间（特殊要求除外，如燃用挥发份低的煤种，煤粉细度要求在-15%；燃用褐煤煤粉细度要求在-20%），磨煤机采用静态分离器就可满足要求，MPS中速磨煤机采用静态分离器可达到的煤粉细度最低可达到 $R = 10\%$ ）。

目前为了提高锅炉效率，超临界和超超临界机组得到大量应用，等离子点火需要磨机负荷率低煤粉细度细，静态分离器无法满足要求，动态分离器将来会得到大量应用。

要求风量及粉量偏差在一定的范围内（一般为 $\pm 5\%$ ），MPS中速磨煤机上面一般采用的是扩散型煤粉分配器，装于磨煤机出口，于磨煤机构成一体，这种分配器原则上可引出任意数目分支管，但支管数越多，分配均匀性将大大降低。在建材水泥生产线冶金炼铁高炉喷粉上，MPS中速磨煤机主要是应用于中间储仓式负压制粉系统，在中间储仓式负压制粉系统中，磨煤机内为负压（磨内压力低于磨外大气压力，磨机入口负压约为-100~-200Pa），磨煤机磨好的煤粉先储存在煤粉仓中，然后再输送到燃煤系统。负压系统对磨煤机的基本要求与正压直吹式制粉系统相比主要区别是煤粉细度要求较细，在建材水泥生产线一般要求 $20\mu\text{m}$ 筛的筛余为-10%，折算到 R 约为-15%，在钢厂高炉喷粉系统中一般要求煤粉细度为 $20\mu\text{m}$ 通过，折算到 R 为-10%，反映到磨煤机上，前者必须采用动态分离器，后者根据需要选择静态或动态分离器，如用户无说明，应选择静态分离器，但设计时应增大静态分离器的型号规格。另外一个区别是通入磨煤机的干燥介质不是空气，而是燃烧系统过来的尾气，这将给风环风速带来影响，同时降低了煤粉爆炸的危险性。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/scpz/unP1MPHz5GW.html>