

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



单转子锤式

磨损到一定程度后，使转子反方向旋转，此时远华破碎机利用锤子的另一端及另一方的衬板和筛板工作，从而连续工作的寿命几乎可提高一倍。远华破碎机的主轴上安装有数排圆盘，在转子圆盘上有两排销孔，当锤子端部磨损后可以把销轴插在外圈孔内，从而调整锤子与筛条之间的间隙。下面我们就以我国自己生产的单转子不可逆锤式破碎机为例为大家介绍一下单转子不可逆锤式破碎机结构和结构图。单转子不可逆锤式破碎机结构图单转子不可逆锤式破碎机结构从以上单转子不可逆锤式破碎机结构图可以看出单转子不可逆锤式破碎机电动机通过弹性联轴节直接带动主轴旋转。筛板利用自重和相互挤压力式固定在筛架上，弧形筛架两端悬挂在横轴上，横轴通过吊环螺栓悬挂在机架外侧的凸台上，调节吊环螺栓可以改变锤头顶部与筛板之间的间隙。自从年以后，伴随着窑系统的技改成功，熟料年产量提高，每天石灰石的需求量也大大增加，为了保证供料，需提高破碎机的台时产量。

我们从调整破碎机蓖板与锤头运行轨迹间的间隙入手，对破碎机进行了数十次调整，使其台时产量大大提高，也保证了粒度合格率。而通过调节下反击板调节装置和蓖板调节装置以及工字钢上的钢板，可以很容易实现调整破碎机蓖板与锤头运行轨迹的间隙。该种办法虽然下反击板下反击蓖板调节装 f 工字钢图破碎机内部结构加大了蓖板和锤头的间隙，但是，考虑到破碎机转速快，锤头线速度较大，依靠破碎机锤头在蓖板阶段的磨削破

碎，也同样能够保证产品粒度。

破碎机调整思路及方法初步分析。根据破碎机的原始设计数据，如果要达到产品要求的出料粒度，反击板蓖板与锤头运行轨迹间隙应该是 m （ m 图， $C D$ ，，，， I 中 A ， $E F G H$ ， B ，处间隙均为 m ） m 。

但是，在生产中发现：此间隙如果调至如果 $d m$ 则根据上式得： $= . / m$ ， e 取 $Q t o h$ 优化调整。经过实践尝试，发现这种办法是可行的，破碎机运行正常，台时产量提高幅度较大，粒度较好。根据万方数据 . . $N o$ 水弃一 ‘ $D \times (m m$ 水泥磨润清系便角统的体会宋士平（冀东水泥磐石有限责任公可，吉林加吉林）中图分类号： $Q . T . 6$ 文献标识码： B 文章编号： $- 8 5 - 9 -$ 我公司使用的（ $m m$ 水泥磨及其减速器 $D \times 4$ 润滑油站是从俄罗斯整机成套进口的，于年6月正式建成投产。该润滑油站采用的润滑泵为双联双作用叶片泵，流量为 i ，工作压力为 $L M a U m n O P$ ，电动机功率为 $k W$ 。经过改造，相对于原润滑系统，有如下个优点：）可使稀油站油箱内的油面高于齿轮泵吸油口 m ，进而在齿轮泵的吸油口形成一定的负压差， m 更利于泵对油液的吸出，且可防止空气进入润滑系统内，保证系统稳定工作。）齿轮泵置于地面后，克服了原叶片泵检修时必须将稀油站上盖打开的缺陷，在稀油站的外部可进行齿轮泵的维修，从而方便了维修，并可保证润滑油液的清洁。俄方资料要求该减速器采用粘度为 $I V S G O$ 的工业齿轮油，我公司采用的润滑油为美孚63工业齿轮油（相当于 $I O . S V$ ）但我们分析认为， G 由于叶片泵适合于输送粘度较小的油液，而 $I V S G$ 的 O 工业齿轮油粘度较大，影响了叶片泵转子叶片的甩出，故该类润滑油站不适合采用叶片泵进行润滑，且在国内购买 $i U m n$ 的叶片泵也较困难。该泵工作压力为 P ，流量为 $. M a .$ （编辑王艳丽）踽 < E 玲称玲令特 E 玲 < 令踽 c 玲 E 玲 e 令踽令玲 < E 玲令 * e 令玲称令玲 < * < 令玲令踽你玲令玲 E 玲仓玲玲仑玲令玲 e 玲 < 守踽 < 令玲令玲守玲令玲令玲令玲令玲 f 玲 < 踽令玲令踽仓玲令玲称 s 玲令玲 E 玲 E 玲称玲令玲令玲令玲 e 破碎机各个时期的特性，蓖板与锤头运行轨迹 A ，， $B C D$ ， $F G H$ ，， E ，，，各点的间隙分别如表I数据时，效果最好，既能提高破碎机产量，又能保证石灰石产品粒度。

当难碎物件(如铁物)进入单转子锤式破碎机的破碎腔时，在锤子的打击下，非破碎物被锤子排至筛条的末端，并定期由特设的子L中取出，避免锤子与筛条等机件损坏。另外，在传动装置上单转子锤式还装有专门的保险装置，利用安全销钉，在过载时被剪断，使电动机和单转子锤式破碎机转子脱开，起到保护作用。

磨损到一定程度后，使转子反方向旋转，此时破碎机利用锤子的另一端及另一方的衬板和筛板工作，从而连续工作的寿命几乎可提高一倍。

图-单转子锤式破碎机的示意图 (a) 不可逆式；(b) 可逆式图-所示为单转子多排不可逆式锤式破碎机。单转子锤式由电动机联轴器轴承部主轴圆盘销轴轴套锤子飞轮进料口机壳衬板和筛板等零部件组成。破碎机的主轴上安装有数排圆盘，在转子圆盘上有两排销孔，当锤子端部磨损后可以把销轴插在外圈孔内，从而调整锤子与筛条之间的间隙。

图-不可逆锤式破碎机结构示意图电动机；联轴器；轴承部；主轴；圆盘；销轴；轴套；锤头（子）；飞轮（本图中假想线表示）；0进料口；机壳（体）；衬板（打击板）；筛板（条）圆弧状卸料筛板安装在转子下方，筛条的两端装在横梁上，最外面的筛条用压板压紧，筛条排列方向与转子运动方向垂直。当难碎物件（如铁物）进入破碎腔时，在锤子的打击下，非破碎物被锤子排至筛条的末端，并定期由特设的孔中取出，避免锤子与筛条等机件损坏。另外，在传动装置上单转子锤式还装有专门的保险装置，利用安全销钉，在过载时被剪断，使电动机和破碎机转子脱开，起到保护作用。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/scpz/vQ4hDanZhuanEXHi0.html>