

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以[免费咨询](#)在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

[点击咨询](#)



金银生产设备工艺流程

就设计而言，金银币设有正背面图案，其中中国号年号面额是必不可少的设计要素，这也是法定货币与一般纪念章的本质区别。

金银币从设计到出成品的整个工艺流程分以下两条线：立项--设计图稿--泥土造型--石膏--铜型--缩雕原模--翻压工作模--模具处理(修模)；贵金属原料--精炼提纯--成色化验--熔化--浇铸--压轧--坯饼落料--清洗--抛光--称重--简单包装。以上工作完成以后，最后经过以下流程：坯饼调试--模具安装--压铸机印花打样--审批样币--批量生产(按样币标准)--包装入库。随着科技的发展和工艺的不断进步，现代造币厂的生产模式已有了很大变化，比如上面第二条工艺流程线中从贵金属原料到压轧相对独立的各个环节已被水平连铸所取代，金银生产设备工艺流程还有比如机雕环节的数据化控制电脑辅助制模等。事实上，整个工艺流程远没有这么简单，上述只是非常概括性的介绍，其中金银生产设备工艺流程还有很多技术工艺细节，广大钱币爱好者对此有一个常识性的了解就可以了。

发布者嵇润丽时间：202-2-08720浏览次数：来源：中国珠宝招商网当今社会，金银首饰加工制作工艺日益发达，除了有中国传统的制作工艺，例如花丝工艺烧蓝工艺錾花工艺点翠工艺打胎工艺蒙镶工艺平填工艺等；金银

生产设备工艺流程还有现代机械加工工艺，如浇铸工艺冲压工艺电铸工艺等。

花丝工艺是将金银加工成丝，再经盘曲掐花填丝堆垒等手段制作金银首饰的细金工艺。

根据装饰部位的不同可制成不同纹样的花丝拱丝竹节丝麦穗丝等，制作方法可分掐填攒焊堆垒织编等。花丝工艺根据装饰部位的不同可制成不同纹样的花丝拱丝竹节丝麦穗丝等，制作方法可分掐填攒焊堆垒织编等。花丝工艺根据装饰部位的不同可制成不同纹样的花丝拱丝竹节丝麦穗丝等，制作方法可分掐填攒焊堆垒织编等。

花丝工艺通常使用钢制的各种形状的錾子，用小锤将钢錾花纹锤在过火后的条块状金银的表面。

花丝镶嵌工艺又称实镶工艺，以锤锯钳锉削为主，是将一块金经过锤打锻制，锯制成部分纹样，锉光焊接成一个整体的过程。

加工程序如下：花丝镶嵌工艺通常使用钢制的各种形状的錾子，用小锤将钢錾花纹锤在过火后的条块状金银的表面。花丝镶嵌工艺通常使用钢制的各种形状的錾子，用小锤将钢錾花纹锤在过火后的条块状金银的表面。花丝镶嵌工艺通常使用钢制的各种形状的錾子，用小锤将钢錾花纹锤在过火后的条块状金银的表面。

工艺流程

在铸液中，阴模为铸件，表面活化处理后有导电层，接通电流，在电场中电泳使金逐渐沉积在阴模的铸件上，达到一定厚度可取出。花丝镶嵌工艺通常使用钢制的各种形状的錾子，用小锤将钢錾花纹锤在过火后的条块状金银的表面。

但在冶炼过程中，铅精矿中的银随主金属进入粗铅；铜精矿中的银进入冰铜，其回收工艺简单，成本低，回收率高。

银与硫铜铅锡锑碲硒砷等元素形成的各种化合物在各种矿床中出现，常见的有：辉银矿—螺状硫银矿辉铜银矿

深红银矿脆银矿淡红银矿硫锑铜银矿硫锑铅银矿辉锑铅银矿碲银矿硒银矿等。各种银矿物与铅锌铜等硫化矿物紧密共生，并多呈微细粒嵌布，其粒度几乎都在.4毫米以下，绝大多数银矿物的粒度为.4-.2毫米，最细者只有.1毫米，颗粒微细的银矿物以连生体包裹体显微体等形式分布在方铅矿闪锌矿硫化铜矿物中。B提高铅锌铜矿石中银回收率的实践近年来，由于白银需要量的迅速增加和银价的上涨，引起了人们对铅锌铜多金属硫化矿伴生银综合回收的广泛重视。为了取得选矿综合回收的最佳技术经济指标，人们加强了银矿物工艺学的研究，不断改进选矿工艺流程和药剂制度，使铅锌铜等硫化矿的选矿指标保持在原水平或有所提高的基础上，伴生银的回收率由~%提高到-%，伴生银的产量和综合回收技术水平有了较大的提高。

另外，采用丁基铵黑药与黄药乙硫氮酯类等多种捕收剂配合使用对伴生银和铅锌等选矿指标的提高具有较好的效果。河南金工重机有限公司是专业生产成套铅锌铜矿选矿设备的厂家，公司是中国矿山机械进出口,全部产品都已通过ISO国际质量认证。

摘要：某公司从铜铅阳极泥中回收金银铂钯等贵金属，采用工艺流程为：硫酸化焙烧蒸硒—水浸脱铜—金银生产设备工艺流程还原熔炼—氧化精炼—银电解精炼—氯化提金—回收铂钯。采用该工艺生产的金锭和银锭达到了国家号金锭和号银锭的标准，铂粉和钯粉达到了国家号铂和号钯的标准。

关键词：硫酸化焙烧金银生产设备工艺流程还原熔炼氧化精炼银电解氯化提金铂钯提取前言铜铅电解精炼过程中产出的阳极泥，含有大量的贵金属和稀有金属，是提取贵金属和稀有金属的重要原料。

采用何种工艺流程提取这些有价值元素，一般遵循两个因素：铜铅阳极泥的化学成分物相组成；生产规模的大小。某公司使用的铜精矿锌精矿既有国产矿又有国外进口矿，成分复杂而且杂质含量波动较大，致使阳极泥成分及物相组成不稳定，只有采取传统的火法流程才能适应原料的不断变化。铜铅阳极泥化学性质及物相组成铜阳极泥产出率一般为电溶解阳极重量的~%，多半为灰黑色，粒度一般为~mm，含水0~%。

湿阳极泥密度为g/cm，干阳极泥密度为g/cm，堆积密度—g/cm。在没有空气的情况下不与稀硫酸和盐酸作用，但能与硝酸发生强烈的反应，在有氧化剂空气存在时，铜慢慢地溶解。

表铅阳极泥主要元素的物相组成该公司铅阳极泥的成份(%)： Au~ Ag~ Cu~ Pb4~5 Bi~0 Se~ Te0.~ Sb5~0 H05~0 As0~0 工艺过程由于铜阳极泥含铜硒等杂质元素较高，因此，首先应进行脱铜脱硒，而铅阳极泥含锑铋砷高，含铜硒金银铂钯均很少，所以比铜阳极泥易熔化，熔炼时生成以铅锑铋砷为基础的低熔点合金。图火-湿联合法回收金银铂钯生产工艺流程图硫酸化焙烧水浸分铜和置换沉银硫酸化焙烧是在回转窑中进行的。

回转窑是由mm锅炉钢板焊接而成的，尺寸为fmm，转速为转/分，倾斜角度为.6%，处理为.6t/台·日。

作业时，将铜阳极泥和工业浓硫酸按重量比： \sim 充分混合搅拌，经加料装置将浆化物料均匀地加入回转窑中，物料在窑中完成干燥硫酸化二氧化硒挥发的过程。窑渣分铜作业是在fmm不锈钢机械搅拌槽中进行，用蒸汽直接加热到 \sim ，加入量为kg/槽，液固比为： \sim ，浸出时间 \sim 小时，用离心机进行液固分离，浸出渣率为%左右，含Cu %，HO 0%，浸出液用铜始极片置换回收银后，返回电铜车间。金银生产设备工艺流程还原熔炼金银生产设备工艺流程还原熔炼是在f的转炉中进行的，用重油加热，过程为：加料熔化造渣沉淀放渣放贵铅等步骤。贵铅成分（%） Au \sim ， Ag \sim ， Cu \sim ， Pb \sim ， Bi \sim 氧化精炼氧化精炼是在fmm的转炉中进行的，处理量为 \sim t/炉。

清合金分次进行，清一次合金放一次渣，并取样观察断面结晶，判断清合金效果，每炉清合金需要硝酸钠kg。氧化前期渣产率一般为 \sim %，氧化后期渣产率为 \sim %，苏打渣产率 \sim %，清合金渣产率 \sim %，烟尘产率 \sim %，金银合金产出率为 \sim 0%。金银合金成分： Au+Ag $>$ %， Cu $<$ %， Pb $<$ %， Bi $<$ %， Te $<$ %银电解精炼银电解精炼包括硝酸银母液制备电解废液处理三部分。制备硝酸银母液时，将银粉先放入fmm不锈钢反应缸，然后按银粉：硝酸= \sim ：缓慢地加入工业硝酸，开始时反应比较剧烈，需要适当控制硝酸的加入速度，必要时用冷水降温。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/scpz/vgE5JinYinj8fCq.html>