

## 中速磨煤机多少钱,中速磨煤机如何停磨

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

**点击咨询**



## 中速磨煤机多少钱,中速磨煤机如何停磨

王鑫于泳王宁谭袖摘要：从磨煤机选型制粉系统调整试验和运行操作调整个方面,对降低中速磨煤机制粉系统单耗的途径进行了分析,并得出降低中速磨煤机制粉系统单耗的途径选择技术先进制粉系统单耗较低的中速磨煤机;通过制粉系统调整试验,确定影响制粉系统单耗的主要因素及其运行指标;运行中应根据制粉系统调整试验的结果进行完善。

DL/T—《电站磨煤机及制粉系统选型导则》中给出的中速磨煤机制粉系统单耗数据为 $\sim(\text{kW} \cdot \text{h})/\text{t}$ ,本文将从磨煤机选型制粉系统调整试验和运行操作调整个方面对降低中速磨煤机制粉系统单耗的途径进行分析。磨煤机跳闸保护的特点：磨煤机组燃烧器中有组运行,如其中一个BSO关闭,磨煤机跳闸(以下简称跳磨);和仓储式煤磨机不同,正压直吹式磨煤机减少了煤粉仓给煤机排粉机等中间设备,煤粉磨出后直接由一次风送入炉膛,直接影响炉膛燃烧。因此,该磨煤机跳闸保护与主燃料跳闸的关系更为直接和紧密,主要体现在如下几条逻辑a主燃料跳闸,所有运行磨煤机也跳闸; RunBack发生,台磨煤机跳闸ABF; b磨煤机组燃烧器中有组运行,如其中一个BSO关闭,磨煤机跳闸(以下简称跳磨); c给煤机停且无油火支持延时min跳磨;当少于个燃烧器运行,且相邻台磨煤机的燃烧器没有全运行,任意一个燃烧器失去对应的主火检和油火检,跳磨。 d锅炉负荷 $< \%$ 或磨煤机负荷 $< \%$ 时,失去油火支持,延时min跳磨; e磨煤机组燃烧器中,当有组燃烧器各有一个失去主火检和油火检,

跳磨。怎样使用煤磨机的拆换滤筒：在拆换滤筒时，应先从机组的顶部检修孔开始，这样落入尘斗的尘粒将不致通过下面的检修孔逸出。送粉管最低风速对低煤量时风量的限制对于制粉系统,为了使空气有一定的携带煤粉的能力,限定了最低的介质流速,以保证送粉管内没有煤粉堆积,避免停磨时煤粉自燃。

直吹式制粉系统送粉管道的介质流速推荐  $\sim$  m/s,煤种对送粉管内风量的要求合理的一次风速应在保证煤粉输送,燃烧器安全的基础上,实现炉膛内煤粉的优化燃烧,使得炉内有合理的温度场速度场。煤粉气流中的一次风主要用于燃烧煤粉受热后析出挥发份的燃烧,余下的焦炭颗粒的燃烧由二次风提供的氧气来燃尽,对于不同的煤种,完成析出挥发分燃烧所需的送粉管内的风量存在一定的差别,对于常用的燃用煤,为了保证煤粉前期的充分燃烧,应保证风煤比在左右。资料推荐的磨煤机最小通风量和最小出力考虑到风速低可能造成送粉管内煤粉的沉积和磨煤机风环风速的降低,从而造成石子煤排放量的骤增,其最小通风量大多规定为额定通风量的%左右,磨煤机的最低出力则规定为额定值的%~%。磨煤机在额定出力和相应通风量下有一个适合燃烧的风煤比,磨煤机出力下降至%时,而通风量比需维持在额定值的%,则此时风煤比将增大很多,煤粉浓度下降。磨煤机大出力时磨入口风量的要求为了保证磨煤机在较大出力下安全可靠运行(干燥出力磨压差石子煤排放量磨出口温度等参数符合要求),碾磨的煤粉能够满足锅炉燃烧的要求,在大修周期内满足锅炉运行出力的要求,应保证足够大的入磨风量。在适当的出力下运行,对于ZGMG型磨煤机,一般推荐的风煤比为左右,因此出力为t/h时,磨入口风量应不低于t/h。热工控制的设置对磨煤机风煤比的要求和风煤比设定的限定在热工控制过程中,如果负荷一定,则总风量确定,只能根据煤质的变化进行较小的调整。

煤质差时(挥发分低),应采取较小的一次风率,以降低点火能,在炉内温度较低的情况下点燃,可以保证煤粉在炉内的稳定燃烧,同时为了煤粉的后期燃尽,二次风率应增大;当煤质好(挥发分高)时,应采取较大的一次风率,让煤粉在离喷燃器较远的位置着火,防止燃烧器附近结焦和燃烧器烧毁,相应的二次风率降低,以较好地组织炉内的燃烧。

影响磨煤机石子煤排放量的因素为了降低磨煤机石子煤排放量,运行人员通常采取加大磨煤机入口风量的方式,试验和理论分析表明,该运行方式是不可取的。由于磨煤机风环间隙较大,一次风的实际通流面积增大,较大一部分的一次风从此间隙流出,未参与托浮煤粉的作用,致使流过喷嘴的一次风量减少,风环风速降低;同时,流经风环间隙的一次风风向为水平向下的流动方向,对正常的风粉混合物流向有一定的扰动作用,阻碍了风粉混合物正常向上的流动状态。同时,由于磨辊靠外侧部分磨损严重,施加于原煤的作用力大大减小,使得原煤在此处得不到充分的破碎,被排挤到风环的外侧,进入石子煤排放箱内。电厂机组检修人员在磨煤机检修时应尽量减小风环间隙,检修后的风环间隙在mm左右,如磨辊磨损严重,建议将磨辊翻转过来使用或更换成新磨辊。磨煤机入口风量过大对燃烧的影响过大的风量使得输粉管的风速较高,煤粉着火推迟,飞灰可燃物增加,同时会使炉膛的出口烟温升高,影响锅炉燃烧的经济性和过热器再热器的安全性,严重时造成煤粉着火困难,燃烧火焰不稳定,影响锅炉的安全稳定运行。表为磨煤机入口风量偏大时风煤比情况,从表中看出,较大的一次风量使得风煤比严重偏离理想值,恶化炉内

燃烧工况。特别在煤质变差的情况下,单磨的出力增大,为降低石子煤排放量采取的大风量运行方式会严重影响着锅炉运行的稳定性,可能导致燃烧不稳定,引发锅炉灭事故的发生。过大的磨煤机入口一次风量将会使输粉管风速增高,风煤比严重偏离设计值,使燃烧不稳定,影响锅炉的安全运行。

一是启停磨煤机对锅炉燃烧的冲击非常大,引起汽压和水位的大幅波动,二是石子煤排渣箱在这个过程中容易堵塞。众所周知,磨煤机的启停是运行工作中经常进行的一项操作,如果经常因为中速磨煤机多少钱,中速磨煤机如何停磨就给我们带来很多麻烦,那保证机组的安全运行就成为一句空话。

为了解决这个问题,我和班组成员集思广意,经过查资料向兄弟厂请教多次的实际摸索,总结出了一套有效的方法,在实际工作中取得了很好效果,简要总结如下。停磨煤机后必须吹扫,以防止磨煤机内积粉自燃,并可避免启磨时由于煤粉管道内积粉对系统产生的附加热冲击。磨煤机启动前不必要布煤,因为正常停磨煤机后磨煤机内已有足够的煤量,布煤后会增大磨煤机启动时初出力,增加对主汽压力的扰动,除非磨煤机进行过检修。磨煤机启动前必须达到足够大的通风量,由于磨煤机入口热风温度对通风量有较大的影响,可统一调整入口热风温度为 左右,最小通风量为 $\text{km/h}$ 。磨煤机启动前没必要再吹扫,因为停磨煤机后已经过吹扫,但对保护动作停止的磨煤机在启动前必须进行吹扫。启动磨煤机时石子煤量不可避免的要增多(其实从严格意义上来讲,这时候排出的是煤),但综合运用以上启动方法后可以降低不少的石子煤排放量,为了防止石子煤斗的堵塞,中速磨煤机多少钱,中速磨煤机如何停磨还要求在启动磨煤机时一定要和除灰值班工打招呼,让他加强对此磨石子煤的排放。

侧机体内装有衬板,在磨碗四周形成进风口,并起支承分离器体作用,用于干燥输送煤粉的热空气通过进风口引入并沿磨碗周围向上。叶轮装置安装在磨碗外圆上,中速磨煤机多少钱,中速磨煤机如何停磨能使通过磨碗外经与分离器体之间环隙的热空气均匀分布,从而控制磨煤机碾磨区域的风粉混合物。三只单独的弹簧加载的磨辊装置悬挂在分离器体内,位于磨碗的上方,当原煤充满磨辊与磨碗之间隙时,磨辊能自由转动。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/scpz/y29BZhongSuDNWYU.html>