HP多缸液压圆锥破碎机

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务

更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

HP多缸液压圆锥破碎机

楼的答复HP多缸液压圆锥破碎机还是没有把具体的优势解释清楚，能再相信点么？不是弹簧类型的改进型，国内才是重点对比在能耗过载保护的能力，两大易损件更换。

个人感悟哈单位电耗低些,有人做过测试我看文单看的过铁保护能力更强,虽然都有保护,HP多缸液压圆锥破碎机还有一个是衬板更换,GP要装拆十多根大螺栓,有点费力单缸圆锥破的结构特点与功能描述单缸液压圆锥破碎机主要在于单缸这个概念，整个设备的控制和调节就在于破碎机底部的液压缸。

从示意图中我们可以看到，单缸液压圆锥破主要是由内锥衬板外锥衬板底部油缸传动大小齿轮组成破碎系统。红线以上的部分被安装在上壳体上，红线以下的部分被安装在下壳体上，上下壳体之间用螺栓进行连接，从图中我们可以看到基本的结构。当圆锥破碎机工作时，电机带动破碎机的小齿轮，小齿轮带动大齿轮，大齿轮组件（大齿轮大齿轮架偏心钢套）带动偏心套组件（偏心缸套偏心铜套）和主轴组件（主轴内锥内锥衬板）以理论垂直线为中心，在铜衬套内公转，主轴组件在偏心铜套内以主轴的中心线可以实现自转。空机运行的时候，偏心套组件“ 抱着 ”主轴组件和随大齿轮一同公转，当物料加入到破碎腔后，主轴总成（主轴内锥）在物料的阻力下在偏心铜套内缓慢的自转。

如左图所示，当底部的油缸内泵入液压油之后，油缸内的活塞被迫上行，从而带动主轴向上运动，使得内外锥之间的间距（排料口）T变小。在单缸圆锥破碎机的液压系统中，一般使用一种具有双向工作的油泵，在油泵正转和反转的时候，底部液压缸中的油液被泵入或者吸出，从而使得主轴上下运动。采用手动方式可以适当把主轴和内锥升高从而减小内外锥之间的间距，石料的粒度也就能够变小了，这些操作也可以由控制系统的自动磨损补偿功能完成。过铁保护功能：单缸圆锥破的底部液压缸与一个蓄能器相连接，当破碎腔内进入了硬物或者铁块的时候，内外锥之间形成了很大的撑开力，这个力会刚性传递给底部的液压缸，使得液压缸内压力急剧上升。当撑开力（液压缸油压）大到一定的程度，就会迫使液压缸内的油向蓄能器流动，从而使得主轴下降，内外锥之间的间距增大，使硬物或者铁块被排出。单缸圆锥破的破碎腔在过铁的时候可以迅速张开，过铁结束后可以缓慢的恢复到正常的开口尺寸；弹簧圆锥破在过铁的时候破碎腔是瞬间急性恢复，对设备自身的冲击和震动很剧烈，是一个较大的缺点。单缸液压圆锥破属于国际领先的技术水平，尤其在控制上实现了完全智能化控制，单缸调节机构使得设备的调节十分方便，使在设备运行的过程中，也能够轻松的实现排料口的任意调节（这个功能是弹簧圆锥破较难实现的）。

圆锥破碎机

智能型的自动化控制系统使得破碎机始终处于最佳工作状态，并实现内外锥衬板磨损的自动补偿功能（这个功能是弹簧和多缸圆锥破不可实现的）。因此，单缸圆锥破外形简洁流畅，体积小重量轻，而生产能力却大幅度获得了提升，可以说是最先进的圆锥破碎机。该设备大大提高了生产能力和破碎效率，HP多缸液压圆锥破碎机还扩大了应用范围，是当今矿山建筑行业替代弹簧圆锥破碎机和取代一般液压圆锥破碎机的最新一代产品。广泛应用于冶金建筑水电交通化工建材工业中，适合破碎坚硬中等硬度以上的各种矿石和岩石，是大型石料厂和矿业破碎的最理想设备。工作原理：HP多缸液压圆锥破碎机工作时电动机通过三角皮带传动轴伞齿轮副带动偏心套旋转，动锥在偏心套的作用下做旋摆运动使动锥和定锥时而靠近时而偏离。性能特点：HP系列液压高效液压圆锥破碎机具有超越弹簧圆锥破碎机和一般液压圆锥破碎机更大的优越性：. 破碎比大生产效率高，更高的转速与冲程结合，使HP破碎机的额定功率和通过能力大大提高，提高了破碎比和生产效率。. 易损件消耗少运行成本低，结构合理，破碎原理及技术参数先进，运转可靠，运行成本低；破碎机的所有部件均有耐磨保护，将维修费用降低到最低限度，一般使用寿命可提高%以上。

. 层压破碎成品粒形优异，通过采用粒间层压原理设计的特殊破碎腔及与之相匹配的转速，取代传统的单颗粒破碎原理，实现对物料的选择性破碎，显著提高了产品细料比例和立方体含量，极大程度上减少了针片状物料。. 液压保护及液压清腔自动化程度高减少停机时间，液压调节排料口和过载保护使圆锥破碎机运转水平得到

很大提高，使维修更简单操作更方便停机时间更短；HP系列圆锥破碎机双向过铁释放液压缸能够让铁块通过破碎腔，该圆锥破碎机在发生过铁及瞬时闷车的情况下，能液压起顶，自动排料，大大降低了原弹簧圆锥破碎机需停机进行人工排料的烦恼，而许多其HP多缸液压圆锥破碎机厂家的破碎机却会因过铁卡死而停机。高性能非接触式迷宫密封件无磨损，提高了阻挡粉尘的可靠性，从根本上消除了原弹簧圆锥破碎机油水混合等常见故障。

. 多种破碎腔型应用灵活适应性强，HP圆锥破碎机只须更换定锥衬板动锥衬板，破碎腔形可从标准超粗腔型到短头超细腔型任意变换，适应大范围产品粒度要求。. 维修简便操作使用方便，HPT圆锥破碎机所有零件都可以从顶部或侧面拆装和维护，动锥和定锥拆装方便，无需拆装机架紧固螺栓，因而HP圆锥破碎机日常更换衬板更便捷。. 液压圆锥破碎机提供更高的生产能力最佳的产品粒形，而且易于自动控制，具有最大可靠性和灵活性，真正为用户创造更多价值。HP系列新型多缸液压圆锥破碎机不但提高了生产能力和破碎效率，HP多缸液压圆锥破碎机还扩大了应用范围，从石料生产到各种矿石破碎，高效完成各种中碎细碎超细碎作业。是当今矿山建筑行业替代弹簧圆锥破碎机和取代一般液压圆锥破碎机的最新一代产品，是大型石料厂和矿业破碎的最理想设备。){thiswidth=;}"onmouseout="HAlbum;"id="DIMG"title="中意新型HP多缸液压圆锥破碎机为绿色产品和理念“代言”"/>近日，中意矿机三里庄工业园内，新型HP多缸液压圆锥破碎机装车完毕，贴有高效节能绿色标识的液压圆锥破碎机颚式破碎机振动筛细砂回收机等产品，跟随车队浩浩荡荡驶出厂门，奔赴祖国西南某道路施工现场，效力其经济命脉建设。这对中意矿机员工来说已经习以为常，这也在见证着年中意矿机新一代节能高效绿色产品销售的火热！年，中意矿机研发出HP多缸液压圆锥破碎机，PJ新型建筑垃圾破碎机，GP单缸液压圆锥破碎机，YPC建筑垃圾处理设备等等，各产品线切换至绿色频道，且销售形势喜人，增势迅猛。在传统优势矿山机械破碎机液压圆锥破碎机细砂回收机等产品继续高歌猛进，持续领跑行业的同时，市场更是实现新突破。

年伊始，中意矿机破碎设备和建筑垃圾处理设备统筹布局多时的绿色风暴便以雷霆之势全面掀开，席卷全国。

郑州中意HP系列液压圆锥破碎机（圆锥机）是中意矿机为了满足矿山石料行业对破碎设备产量能源利用率产品粒型维护调整服务等方面越来越高的要求而全新设计的新一代高效细碎机。HP多缸液压圆锥破碎机采用全新的破碎机结构，优化的层压式破碎型腔使其破碎效率高，产品粒型优良；全新的液压控制系统使破碎作业过程维护调整更加方便准确。广泛的应用于金属与非金属矿水泥沙石冶金等行业，HP多缸液压圆锥破碎机适用于中细碎破碎，如铁矿石有色金属矿花岗岩石灰岩石英岩砂岩河卵石等各种矿石和岩石。

郑州中意是国内多缸液压圆锥破碎机著名品牌，该公司拥有多年砂石料生产线研发设计经验，多年以来一直靠

品质信誉赢得广大客户好评，成为行业内佼佼者。

采用液压系统控制，可有效地保证设备的安全运转，在破碎腔中有异物时，液压系统可使动锥体自动下退，当异物排出后，该系统使下退的动锥体自动复位。

郑州中意矿机HP多缸液压圆锥破碎机助力我国高速公路建设http//cmhc360com204年月日40来源：慧聪工程机械网TTHP多缸液压圆锥破碎机应用范围更加广泛，不仅可以破碎任何硬度的岩石，而且对于金属矿山中铁矿石的破碎也有一流的破碎性能，因此HP多缸液压圆锥破碎机凭借自身优势在我国各个行业中占据着很好的优势。

原文地址：http://jawcrusher.biz/scpz/yh4GHPfAZG3.html