高压辊磨机的用途,高压辊磨机的问题

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务

更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

高压辊磨机的用途,高压辊磨机的问题

高压辊磨机优势特点：高压辊磨机研磨设备辊磨机球磨机磨碎压辊表面为硬质合金柱钉嵌装结构（已申请专利），硬质合金柱钉与辊套表面盲孔采用间隙配合，并用高强度粘接胶进行粘接固化，一旦柱钉磨损或断裂，可通过局部加热，取出柱钉进行更换，从而大大延长了辊套的使用寿命，缩短了检修时间，提高了设备整体作业率。该专利技术的有益效果是：可大大提高辊子的使用寿命，使用寿命比原压配合柱钉结构可提高一倍以上，并缩短了停机维护时间，一旦柱钉损坏可在线修复。高压辊磨机研磨设备辊磨机球磨机磨碎传动系统为电机-万向联轴器（安全离合器）-行星减速器-压辊，为轴装柔性传动系统。高压辊磨机研磨设备辊磨机球磨机压辊侧边密封结构独特，采用非接触式密封和接触式密封相结合结构，有效减少了压辊的边缘效应。高压辊磨机研磨设备辊磨机进料料柱管采用独特的近椭圆结构，有效防止原矩形进料料柱管的棱边挂料现象，使物料更加畅通。高压辊磨机研磨设备辊磨机液压部分：油缸柱塞露出部分得到可靠密封，有效防止灰尘进入，整个液压系统可实现自动退让保压补偿压力等动作。

高压辊磨采用油雾润滑系统系统对主轴承进行润滑（消耗型），该润滑系统也有密封作用，轴承密封采用迷宫和橡胶两道密封结构。

高压辊磨机的用途,高压辊磨机的问题

高压辊磨机研磨设备辊磨机球磨机磨碎采用现场控制和中控室手动控制和自动控制并通过中央自控室自动监控所有的工作数据和机器的运转数据，系统的全部检测信号采用PLC控制。高压辊磨机研磨设备辊磨机球磨机磨碎高压辊磨机规格参数高压辊磨机研磨设备辊磨机球磨机磨碎订货说明高压辊磨机研磨设备辊磨机球磨机磨碎合同中应明确物料特性进出料要求产量要求；高压辊磨机研磨设备辊磨机球磨机磨碎装配形式一般按右装供货，如需左装请在合同中注明；标准配置不含电气控制系统，如需要请在合同中注明。挤压力的形成是通过两个直径相等转速相同且相向旋转的辊子压力以及垂直於两个辊缝的物料自重压力而构成的。高压辊磨机工作时，两个辊子之间uD有一定缝隙，以便使垂直於辊缝的物料靠自重的压力挤满粉碎腔，这时物料在两个相向旋转的辊子作用下，除了受到与辊面接触的辊面直接压力外，又受到自上而下的物料自重压力，而充满粉碎腔的物料颗粒之间，也同时受到了来自四周的相互挤压的力从而导致充满粉料腔的物料在辊缝逐渐减小的情况下被压实，当压力峰值超过颗粒的强度极限时遭到粉碎。从高压辊磨机的工作机理可知，由于是粒群间的层压破碎，使充满粉料腔的物料颗粒接触点多，作用力大，产生粒群粉碎。

据资料介绍，多数矿石的单位粉碎能耗为-kwh/t，如果同后续设备共同装机时，其磨碎能耗可节约%。从图二图三可看出，经高压辊磨机加工的物料，颗粒内部存在许多微观或宏观裂纹，而l捰胁　　盐频目帕D诓坑捎诒湫我泊嬖诮洗蟮哪谟α A

因此，当这些物料进入后续作业时，如管磨机等设备进行再加工时，很容易被磨碎磨细，提高后续作业的生产效率；如果是金矿石或铜矿石选矿时，由于裂纹的存在可易使有用矿石解离便于重选，同时裂纹可使浸出液易于渗入颗粒内部而提高矿石的回收率。该机主要易损件是挤压辊辊套，由于工作时辊子表面能生成自生式料垫和碳化钨柱钉可更换修补，故其寿命可长达小时以上；料柱下端挡料侧板寿命也在半年以上，该侧板体积小，只有几公斤重，更换起来较容易。

原文地址：http://jawcrusher.biz/scpz/ylbvGaoYaQj02Q.html