

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



磨机的产量,磨机的分类,磨机的功率

引言我集团公司3t/d新型干法生产线生料制备采用 $m \times .m$ 带烘干塔尾卸烘干磨,设计台时产量3t/h,工艺流程示意图见图。控制系统采用上下位机集散式控制,主要控制烘干塔出口风温入磨风温出磨风温入磨气体负压出磨气体负压出磨提升机功率磨机电机电流等参数,其中控制好烘干塔出口风温出磨气体负压和出磨提升机功率是关键。石灰石沉降过程中产生离析现象,入磨物料粒度先小后大,烘干塔出口气体温度从低到高,这是因为细料通过烘干塔时,烘干效果好,温度降低多,粗料通过时,情况正好相反。由表可知：)随着烘干塔出口气体温度上升,磨机喂料量下降,这是因为烘干塔出口气体温度上升表明入磨物料粒度增大,磨机回料量增加,磨内物料停留时间变长,磨内料球比变大,随着入磨物料粒度的进一步增加,磨内物料不能及时排出,容易形成饱磨,因此只能适当减料。当烘干塔出口气体温度大于 时,我们开大磨尾排风机风门,在加强磨内通风的同时,及时开启“二破”,降低入磨物料粒度,防止因入磨物料粒度的增大而引起减料和饱磨现象的发生。

表烘干塔不同出口气体温度时磨机系统有关参数(998年月日)由表可知：开启二破以后,入磨石灰石粒度下降比较明显,大于5mm的颗粒由原来占总量8.3%下降到,大幅度降低了入磨物料的粒度,提高了磨机的台时产量。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/scpz/ytkYMoJiFfrnR.html>