烧结厂烟气脱硫

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网,若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

烧结厂烟气脱硫

关键词LJS干法脱硫烧结烟气多组分污染物中图分类号：TF文献标识码：A文章编号：-X--前言钢铁行业是我国仅次于火电行业的第二大二氧化硫排放部门，每年排放的二氧化硫约占全国总排放量的%左右，其中，烧结烟气是钢铁企业SO排放的主要来源，约占钢铁企业排放总量的%以上。

（剩余字）确定购买LJS循环流化床干法烟气脱硫工艺在新钢烧结厂的应用？文章价格元三钢烧结厂稳步推进烧结烟气脱硫项目攻关发表时间：--6007浏览次数：65日前，福建三明钢铁公司烧结厂担负的烧结烟气脱硫经济运行攻关与烧结余热锅炉高效改造攻关项目正在有条不紊地向前推进，具体措施均已出台。

烧结烟气脱硫工艺由于受到进厂原料含硫量增加的影响，脱硫塔进口烟气二氧化硫浓度长期维持在毫克/立方米～毫克/立方米，大大超过原设计值。该厂在攻关初期配加吨/小时～吨/小时的消石灰，吸收塔出口温度控制在℃左右，脱硫率出口二氧化硫浓度都与第一阶段攻关目标存在差异。主要原因是由于系统内脱硫循环湿度高，经常造成出料阀堵塞，影响脱硫设备正常运转，加之生石灰灰量不足，无法加大消石灰配加量，造成成本增加且脱硫渣大量废弃无法回收，因而形成二次污染。该厂针对以上问题，制订了具体的改进方案，着力解决物料循环灰堵塞问题，以确保系统稳定运行，同时降低吸收塔出口温度（由℃降至℃），加大消石灰配加量，使脱

硫效率提高到%以上。

同时，他们烧结厂烟气脱硫还对带冷机第二烟囱进行重新检测，以明确热能参数，并依据所提供的热能参数进行方案的初步设计和设备选型，预计于今年月底完成。招标文件编号：HBGC460072招标内容：工程项目的设计设备成套与采购施工安装系统调试竣工验收与试运行培训与服务等全过程的工程总承包。采购武钢股份烧结厂二烧车间烟气脱硫工程招标公告招标编号HBGC开标时间--所属行业冶金矿产原材料标讯类别国内招标资源来源其烧结厂烟气脱硫所属地区湖北受业主委托，对武钢股份烧结厂二烧车间烟气脱硫工程进行国内公开招标。

对投标人的资质要求：具备环保工程设计甲级资质，企业近年内承建过项以上类似工程施工总承包或主体工程承包项目，无不良业绩。购买标书时间：年月日起至年月日，每天-（北京时间，节假日除外）。鉴定委员会专家在认真审查项目执行情况及成果说明后，一致通过该成果鉴定，认为铁屑法烟气脱硫工艺与其烧结厂烟气脱硫脱硫工艺相比，废水废渣排放量少，无二次污染，属清洁生产工艺，该工艺属于国内外首创，达到国际领先水平。??我国是世界上最大的煤炭生产国和消费国，大气污染以燃煤型为主，其主要污染物为SO，而同时我国又是贫硫国，现有硫酸资源尚不能满足国民经济快速增长需要。经历了接近十年的研发过程，提出采用铁屑法烟气脱硫新工艺，经探索性试验研究阶段现场小试阶段及本次立方米／小时规模的中间试验，创造性地提出了不加其烧结厂烟气脱硫催化剂实现铁屑法烟气脱硫技术，直接使用清水作为吸收液，废铁屑（或废铁）作为脱硫剂，脱硫后副产物为附加值更高及污水处理中广泛应用的聚合硫酸铁，实现了废气处理的副产物直接应用于废水处理的以废治废过程，当应用于烧结行业的二氧化硫脱除时，投资回收期在年左右。

关键词烧结烟气,烟气脱硫(FGD),SO,密相干塔随着近两年钢铁行业和火电厂的大规模建设,对环保提出了新的挑战。年钢铁工业二氧化硫(SO)排放量为万t,占全国工业SO排放量的%,仅次于电力煤气热水的生产供应业和化工原料及化学制品制造业,居第位,。烧结工艺过程产生的SO排放量约占钢铁企业年排放量%～%,控制烧结机生产过程SO的排放,是钢铁企业SO污染控制的重点。

随着烧结矿产量大幅度增加和烧结机的大型化发展,单机废气量和SO排放量随之增大,控制烧结机烟气SO污染势在必行。目前我国在烧结烟气SO脱除方面基本上烧结厂烟气脱硫还处于空白,仅有几个小型烧结厂上了脱硫设施,而以烧结矿为主要原料的炼铁生产又不允许大量关闭烧结厂。烧结烟气SO主要控制技术目前,对烧结烟气SO排放控制的方法有)低硫原料配入法;)高烟囱稀释排放;)烟气脱硫法。低硫原料配入法烧结烟气中的SO的来源主要是铁矿石中的FeS或FeS燃料中的S(有机硫FeS或FeS)与氧反应产生的,一般认为S生成SO的比率可以达到%～%因此,在确定烧结原料方案时,适当地选择配入含硫低的原料,从源头实现对SO排放量的控制,是一种简单易行有效的措施。该法因对原料含硫要求严格,使其来源受到了一定的限制,烧结矿的生产成本也会随着低硫原料的价格上涨而增加。高烟囱稀释排放烧结烟气中SO的质量浓度一般在～mg/m且烟气量大,若回收在经济上投资较大,故大多

烧结厂烟气脱硫

数国家仍以高烟囱排放为主,如美国烟囱最高达60m我国包钢烧结厂目前采用低含硫原料燃料,烧结烟气经00m高烟囱排放,SO最大落地质量浓度在0017mg/m以下。

但我国SO的控制是排放浓度和排放总量双重控制,因此,为根本消除SO污染,烟气脱硫技术在烧结厂的应用势在必行。目前世界上研发的烟气脱硫技术有多种,进入大规模商业应用的只有余种,我国也先后引进了不同的脱硫装置主要用于火电厂,而国内用于烧结烟气脱硫的技术进展较慢。

如广钢台4平烧结机采用双碱法工艺,临汾钢厂利用烧结烟气处理焦化废水等,因脱硫设施或多或少存在一些问题,所以运行也不正常。

烧结厂烟气脱硫与其他环境含尘气体有着明显的区别,其主要特点是)烟气量大,每生产t烧结矿大约产生～m烟气。为了提高烧结混合料的透气性,混合料在烧结前必须加适量的水制成小球,所以含尘烟气的含湿量较大,按体积比计算,水分含量在%左右。高炉煤气点火及混合料的烧结成型过程,均将产生一定量的SOx,NOx,烧结厂烟气脱硫们遇水后将形成酸,对金属结构会造成腐蚀。)含SO浓度较低,根据原料和燃料差异而变化,一般在～mg/m烧结烟气脱硫技术技术现状分析烧结烟气脱硫的研究,日本居于世界领先地位,按照严格的环境保护标准,在上世纪年代建设的大型烧结厂采用了烧结烟气脱硫法,脱硫工艺多为湿式吸收法。活性焦吸附法烟气脱硫在脱除SO的同时,能不同程度脱除废气中的HClHF等有害气体;装置占地面积较小;副产品经综合加工后可利用。但存在运行成本高设备庞大且造价高腐蚀问题突出硫资源回收处理等外围系统复杂系统长期运行稳定性差等问题。密相干塔烟气脱硫技术密相干塔烟气脱硫技术是北京科技大学环境工程中心针对我国国情开发的一种先进的半干法烟气脱硫技术,具有脱硫效率高投资运行费用低可靠性高占地面积小无废水产生副产物易处理等优点。工艺过程该工艺的原理是利用干粉状的钙基脱硫剂,与密相干塔及布袋除尘器除下的大量循环灰一起进入加湿器内进行增湿消化,使混合灰的水分含量保持在%到%之间,加湿后的循环灰由塔上部进料口进入塔内,工艺流程如图所示。

塔内落下的反应产物除尘器收集的颗粒物和新吸收剂一起通过输送装置输送到塔上部的加湿器内,在加湿器内加少量水增湿活化后再次进入塔内进行脱硫反应,实现脱硫剂的循环利用。系统的自动控制整个工艺过程设两个控制回路通过调节加湿器内加入水量来保证密相干塔中反应的温度及恒定的烟气出口温度;通过对进出口烟气流量和SO浓度的连续监测,调整吸收剂的加入量。

建议目前,烟气脱硫的工艺很多,对于烧结烟气的脱硫处理,要针对烟气特点并结合现场的情况,做出合理的选择。

原文地址：http://jawcrusher.biz/scpz/zDQDShaoJieTfSWU.html