

立磨选型计算

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



立磨选型计算

目前，国内的生料磨一般为LM莱歇磨及MPS法尔夫磨，其选型和计算书，可以参考《新型干法水泥生产技术手册》。立磨设计参数很多都是从实验得来的，必须先建立一套实验磨系统，取实际物料测得物料易磨性及各项参数，才能根据这些参数进行选型设计。立磨设备的选型取决于系统要求的产量物料的易磨性物料的水分和产品的细度等因素，本文介绍两种立磨的选型计算方法。一根据辊磨试验室试验结果选型：辊磨试验室试验结果：取矿渣试样在试验辊磨MPS中试验，得到细度 m/kg 的产品，试验磨机产量 $q=.14t/h$ ，单位功率消耗 $W_m=7kWh/t$ ，单位产品磨耗 $m_{FB}=3g/t$ 。磨盘直径： $DSB=DST(Q/q)^{.4}=.32 \times (9/.124)^{.41} = (m)$ 故可以选用 m 的立磨。 m 立磨的正常生产能力： $Q=q(DSB/DST) = .124 \times (.32) = (t/h)$ 最大生产能力： $Q_{max}=Q \times = 16.7$ 最小生产能力： $Q_{min}=.875Q=.875 \times =$ 磨盘传动功率： $N=Q \times W_m=9 \times =243 (kW)$ 立磨磨盘传动需要的功率 $N=N=Q \times W_m= \times 9 \times = (kW)$ 选用电机功率：28kW。

二根据球磨试验室试验结果选型：已知球磨试验的矿渣邦德功指数为 $W_i=kWh/st$ ，要求产品细度 m/kg 需要计算能力为 t/h 时立磨的选型。 $q=/W_m=/=.12(t/h)$ 根据立磨功耗计算磨盘传动功率 N 和装机功率 N ： $N=Q \times W_m=9 \times = (kW)$

立磨选型计算

) $N=N \times k$ (kW) 考虑带负荷启动等不利因素, 电机应略有富余。

根据立磨单位产量 q , 计算磨盘直径: 磨盘直径: $DSB=DST \left(\frac{Q}{q} \right)^{.4}=.32 \times (9/.12)^{.4}=(m)$ 故可以选用 m 的立磨。

m 的立磨的正常生产能力: $Q=q \left(\frac{DSB}{DST} \right)^{.12} \times (.32) =$ 最大生产能力: $Q_{max}=Q \times k=13$ 最小生产能力

: $Q_{min}=.875Q=.875 \times =$ 结束语: 以上是根据我院开发的有关的立磨资料, 总结的一套立磨选型的计算方法, 与实际生产比较吻合, 可供设计人员参考, 由于受资料等因素的局限, 可能会存在一些不足之处, 需要在今后的实践中, 不断加以改进和完善。

(t/h)(t/h)(t/h)参考文献: 王君伟李祖尚《水泥生产工艺计算手册》北京中国建材工业出版社美沃尔特·H·杜达著, 石必孝译《国际先进水泥工艺与装备手册》武汉工业出版社· · 矿渣立磨设计选型计算方法实例——甜梦文库为大家提供各种日常写作指导, 同时提供范文参考。

原文地址: <http://jawcrusher.biz/xkj/Bv6WLiMolxgt2.html>