

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



加气混凝土成套设备,加气混凝土生产线

一般情况下，将粉煤灰或硅砂矿渣加水磨成浆料，加粉状石灰适量水泥石膏和发泡剂稳泡剂经搅拌注入模框内，静养发泡固化后，切割成各种规格砌块或板材，由蒸养车送入蒸压釜内，经高温高压蒸气养护形成多孔轻质的混凝土制品。

加气混凝土成套设备,加气混凝土生产线具有质量轻保温性能好，吸音效果好，且具有一定的强度和可加工等优点，作为围护结构的填充和保温材料，被广泛地应用于建筑中。加气混凝土设备主要是两种生产工艺，粉煤灰加气混凝土砌块和砂加气混凝土生产线设备装备等各方面技术均以达到行业领先水平加气混凝土砌块是以河砂石灰水泥为主要原料，以铝膏为发气剂，经原料磨细配料搅拌浇注发气静停切割蒸压养护而成的一种绿色环保的新型自保温墙体材料。具有质轻高强耐久保温隔音防火抗渗锚固性能好的特点，具有施工便捷，可加工性强，能降低建筑物的综合造价，增加建筑物使用面积等优点，已被广泛用于工业与民用建筑中，成为一种最为兴盛的具有良好性能的墙体材料。郑州天一机械生产的加气混凝土砌块设备加气块设备，质优价廉欢迎选购！加气混凝土设备—加气混凝土设备详细介绍：加气混凝土制品在国外发展到现在已有近一百年的历史，已成为建筑行业支柱产业，我国引进该技术也近四十年的历史，其生产工艺和设备装备趋于成熟。由于加气混凝土具有容重轻保温性能高吸音效果好，有一定的强度和可加工等优点，且生产原料丰富，特别是使用粉煤灰为原料，

能综合利用工业废渣治理环境污染不破坏耕地，又能创造良好的社会效益和经济效益，是一种替代传统实心粘土砖理相的墙体材料，多年来受到国家墙改政策税收政策和环保政策的大力支持，加气混凝土制品已成为新型建筑材料的一个重要组成部分，具有广阔的市场发展前景。

二加气混凝土生产工艺加气混凝土可以根据原材料类别品质主要设备的工艺特性等，采取不同的工艺进行生产。但一般情况下，将粉煤灰或硅砂加水磨成浆料，加入粉状石灰，适量水泥石膏和发泡剂，经搅拌后注入模框内，静氧发泡固化后，切割成各种规格砌块或板材，由蒸养车送入蒸压釜中，在高温饱和蒸气养护下形成多孔轻质的加气混凝土制品。

首先将贮存的原材料经计量配料后进入浇注搅拌机内，经搅拌均匀后浇注温度和时间的预养坯体达到一定硬度后，由翻转吊具把模具和坯体吊至切割机上。

翻转吊具完成下列功能：a把模具在空中作度翻转（模具的一侧板成为支承坯体的底板直至蒸养出成品），b吊运载小车或切割支撑架上完成开模脱模，c脱下的模框和返回的蒸养侧板（1）再重新组合成模具等待清理后喷油重新浇注。坯体在切割机上分步作六面切割；a首先进行坯体两侧面垂直切割，b然后进行纵向水平式切割；c最后进行横向水平式切割。切割好的坯体由半成品吊具连同底板吊至蒸养小车，然后编入蒸压釜进行高温蒸养，蒸养好后出釜，由成品吊具将成品堆垛或装车打包，蒸养侧板则返回。

三生产设备装备加气混凝土生产设备的选型和数量根据工艺设计方案而确定，根据工艺设计，浇注分为固定式和移动式两种浇注，切割方式目前国内以翻转切割为主，其加气混凝土成套设备,加气混凝土生产线配料系统蒸压养护等设备都大同小异。砂加气混凝土砌块设备砂加气砖生产线全套设备砂加气混凝土是以水泥,石灰,砂为主要原料，掺加发气剂（铝粉），通过配料搅拌浇注预养切割蒸压养护等工艺过程制成的轻质多孔硅酸盐制品。

加气混凝土优点质轻：孔隙达%~%，体积密度一般为~ kg/m³，为普通混凝土的/，粘土砖的/，空心砖的/，与木质差不多，能浮于水。耐火度，为一级耐火材料，mm厚墙体耐火性能达分钟，mm厚墙体耐火性能达分钟。石灰石灰也是加气混凝土生产的主要原料之加气混凝土成套设备,加气混凝土生产线的主要作用是和水泥配合提供有效氧化钙，使之在水热条件下与硅质材料中的SiO₂Al₂O₃作用，生产水化硅酸钙。配方砂加气混凝土砌块典型原材料配方及消耗：砂：含量比例%；每立方米消耗量：kg；水泥：含量比例%；每立方米消耗量：kg；石灰：含量比例%；每立方米消耗量：kg；硬石膏（石膏）：含量比例%；每立方米消耗量：kg；铝粉：含量微量；每立方米消耗量：kg。砂加气混凝土砌块生产工艺加气混凝土/加气砖砌块原料储存和供料原材料均由汽车运入厂内，

粉煤灰（或砂石粉）在原材料场集中，使用时用装运入料斗。加气混凝土/加气砖砌块原材料处理粉煤灰（或砂石粉）经电磁振动给料机胶带输送机送入球磨机，磨细后的粉煤灰（或砂石粉）用粉煤灰泵分别送至料浆罐储存。石灰经电磁振动给料机胶带输送机送入颚式破碎机进行破碎，破碎后的石灰经斗式提升机送入石灰储仓，然后经螺旋输送机送入球磨机，磨细后的物料经螺旋输送机斗式提升机送入粉料配料仓中。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/xkj/FBmiJiaQiTYMyi.html>