山东硅石加工超重型圆锥碎石机主轴断裂原因分析

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

山东硅石加工超重型圆锥碎石机主轴断裂原因分析

圆锥破碎机圆锥破碎机主轴断裂的原因有三：①由于破碎机特有的工作特点，长期承受频繁的机械冲击，主轴产生疲劳损伤。③矿石在采掘运输过程中，经常夹杂一些废弃金属物，这些物体通过胶带上端设置的电磁铁时，由于电磁铁吸附能力较弱，加上含锰钢材料的金属特性，电磁铁无法进行排除，造成这些材料夹杂在矿石与泥浆中进入破碎机，造成过铁频繁，从而对主轴等部件造成频繁冲击。预防措施：）现场维修人员在进行维修作业时，应对更换下来的废弃部件进行回收，放到指定位置，严禁将各类金属废弃物随意丢弃到矿石中。）通过采购以及依靠自身技术力量，对现有金属探测仪进行更新或改造，提高金属探测仪探测及排除金属的能力。）加强对各工段操作工的培训，努力提高操作工实际操作水平，强化设备维护保养，对设备的大中修做到及时到位，确保设备处于良好的技术状态。）对于主轴躯体及其山东硅石加工超重型圆锥碎石机主轴断裂原因分析能够影响整个系统生产的重点设备部件，做好其库存备件的采购工作，以免出现特殊情况后造成整个系统停产。共次关注qianglilq在简述平面回转分级筛的总体结构和特点的基础上,针对SFJH系列平面回转分级筛使用过程中经常出现的主轴断裂和部分机型振动加剧两大问题,以SFJH×C为例,通过对空间机构的简化受力分析绘制弯矩图扭矩图和主轴强度校核发现,危险断面的设计轴径低于计算轴径是主轴确发生断裂的主要原因。为此,经研究分析提出,改变主轴结构加大轴径改变轴上零件的相对位置和筛船惯性力矩,可有效地改善主轴受力状况和提高

主轴强度。

圆锥破碎机

运用系统典型部位运动轨迹测试和理论计算相结合,找出了船座振摆的大小随系统各部分质量变化的规律,从而揭示了“ 分级筛在进行系列扩展时,筛框层数增加或者外形尺寸变大,而平衡块船座的质量不变或变化很小 ”是导致部分机型振动加剧的原因所在。

通过断面观察与取样化验,分析主轴的材质及热处理状况,指出不良化学成分和不合理的热处理工艺是断轴的主要原因;结合破碎机的工作状态,计算了主轴各断面的受力情况,得出理论危险断面与实际断裂面相吻合的结论,从理论上证明了断轴原因分析的正确性。

原文地址：http://jawcrusher.biz/xkj/FNBwShanDongYPOgV.html